

MINIPRESS.RU

Поставщик фармацевтического оборудования в России
Основано в 1999 году

РОССИЯ, 115035, МОСКВА, УЛ.ПЯТНИЦКАЯ, 17

+7(495)364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Коммерческое предложение

Составлено: 01.01.2022
Действительно: 12 месяцев
Автор: Роман Цибульский

Вакуумная лиофильная сублимационная сушка LZY-01

ОПИСАНИЕ

Промышленная вакуумная сублимационная лиофильная сушка площадью 0,54 м² весом 800 кг. Дверцы сушильного шкафа и охлаждаемой камеры выполнены из прозрачного полиметилметакрилата для наблюдения за процессом. Количество полок 3+1. Идеально для исследовательских лабораторий и опытных производств. Оказываем полный комплекс сервисных услуг: монтаж, обучение, запуск, ремонт. Меню и инструкция пользования на английском и русском языке.

Соответствует стандарту GMP. Представляем подробную инструкцию по наладке данной модели сублимационной сушки. Перед отправкой сушки проверяются и тестируются на производстве. Комплектность и работоспособность гарантируется. Поддерживаем на складе запас деталей и расходных материалов. Цена указана с учетом таможенных платежей в России и доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КИТАЙ



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вакуумная лиофильная сублимационная сушка "LZY-01"

Площадь камеры: 0,54 м²

Производительность: 10 кг порошка за операцию

Количество флаконов: диаметр 16 мм - 2268 штук

диаметр 22 мм - 1170 штук

Количество полок: 3+1

Размеры полки: длина 600 мм + ширина 300 мм

Расстояние между полками: 100 мм

Диапазон температуры полки: -50 +70 градусов С

Заключительная температура холодной сушки: < - 70 градусов С

Заключительная глубина вакуума: < 1.0 Pa

Операционная температура: < 28 градусов С

Мощность: 5 кВт

Габариты: 1300x860x2000 мм

Размер с упаковкой: 1400x960x2200 мм

Вес: 800 кг

Вес с упаковкой: 1000 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Процесс работы данного оборудования заключается в помещении в камеру сублимационной сушки флаконов с жидким материалом с последующим получением высушенного порошка. Используются предварительно ополоснутые и высушенные стеклянные пенициллиновые флаконы, в которые наливают материал. Затем флаконы укупориваются специальными резиновыми пробками, имеющими боковые прорези, в части которая входит в горловину флакона. Укупорка производиться не до конца, а на 50%, лишь для фиксации резиновой пробки в горловине флакона. В последующем через данные прорези вакуумом идет откачка жидкости из флакона. В финальной стадии, после полного обезвоживания материала происходит полная укупорка пробки гидравлическими подвижными полками. Тем самым сушка проходит в среде вакуума, и затем материал в вакууме окончательно упаковывается. Это дает (в отличии от других видов подобных сушек) сохранить материал в вакууме на срок 1-2 года. После того, как флаконы вакуумируются камеру можно открыть и произвести автоматическое или полуавтоматическое фиксирование резиновой пробки алюминиевым колпачком. Колпачки одеваются на горловину флакона и запечатываются. По заявлению производителя оборудования, при такой технологии возможно полное восстановление жизнедеятельности материала после дегидратации при вскрытии вакуумной упаковки в течении 4-5 часов. Хранение в вакууме материала возможно при температуре, не превышающей +36 градусов С. Так как в процессе дегидратации (удаления воды) оборудование обезвоживает материал, то и восстановление происходит дистиллированной водой. Удаляемая вода замораживается в камере, затем сливается после разморозки и можно контролировать сколько мл вышло из высушенного продукта, чтобы в последующем восстановить именно таким количеством воды. Это важный момент. По заявлению производителя не все материалы можно превратить в порошок, некоторые биологические материалы при обезвоживании превращаются в желеобразную субстанцию, которая также восстанавливается дистиллированной водой. Производитель оборудования имеет большую лабораторию, которая совместно с опытным производством может провести любые исследования вашего материала, получить образцы продукции в высушенном виде и упакованные в вакууме для дальнейших исследований клиентами.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

30-40 ДНЕЙ

ЦЕНА

33474,58 USD

СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ

30-40 ДНЕЙ

НДС

6025,42 USD

СТОИМОСТЬ 39500.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЯМ СУБЛИМИРОВАНИЯ.

Возможно обучение на нашем оборудовании перед покупкой. Тестирование материалов. Оказываем консультации по организации производства лиофильных материалов, с полным комплексом дополнительного оборудования и расходных материалов (флаконы, специальные пробки, алюминиевые колпачки).

2) КОМПЛЕКТУЕМ ЛАБОРАТОРИИ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ.

В России мы имеем лабораторный испытательный лиофилизатор для производства опытных партий, которые предоставляем клиентам. Вы можете всегда обратиться к нам с вашими идеями и запросами. В настоящее время производитель имеет почти 20 разновидностей с полезной площадью полок от 1 м² до 40 м².

3) ПОСТАВКИ СУБЛИМАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Продукция полностью соответствует новым требованиям GMP. Выпуск оборудования по передовой технологии сопровождается строгим контролем качества, проверкой всей документации, хорошо организованным послепродажным обслуживанием оборудования.

4) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.

Компания производитель также может изменить параметры лиофильной сушки исходя из целей и задач заказчика. В сравнении с сопоставимой продукцией данная сублимационная сушка отличается повышенной эффективностью. Сервисный центр в России для стран СНГ.



Роман Цибульский

Владелец и руководитель
РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ