

Коммерческое предложение

Составлено: 01.01.2022
Действительно: 12 месяцев
Автор: Роман Цибульский

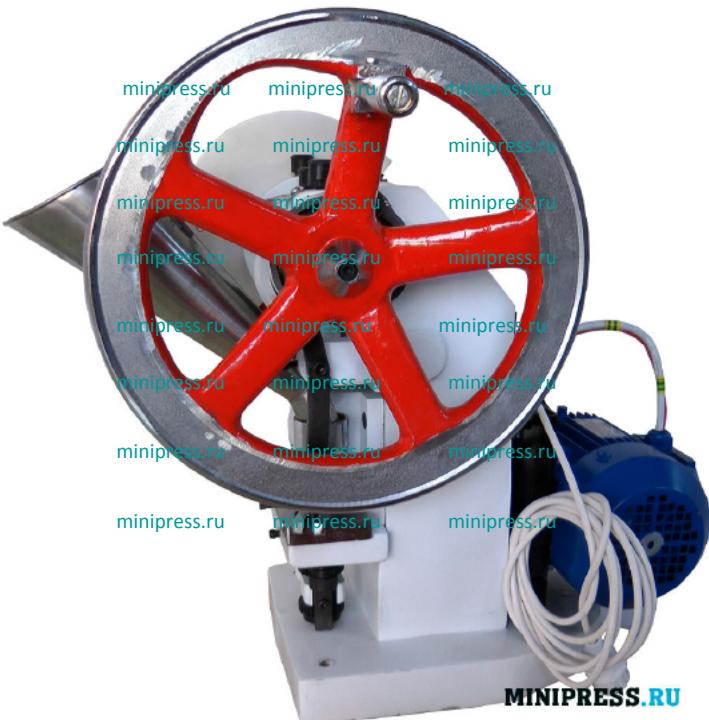
Таблеточный пресс 6000S

ОПИСАНИЕ

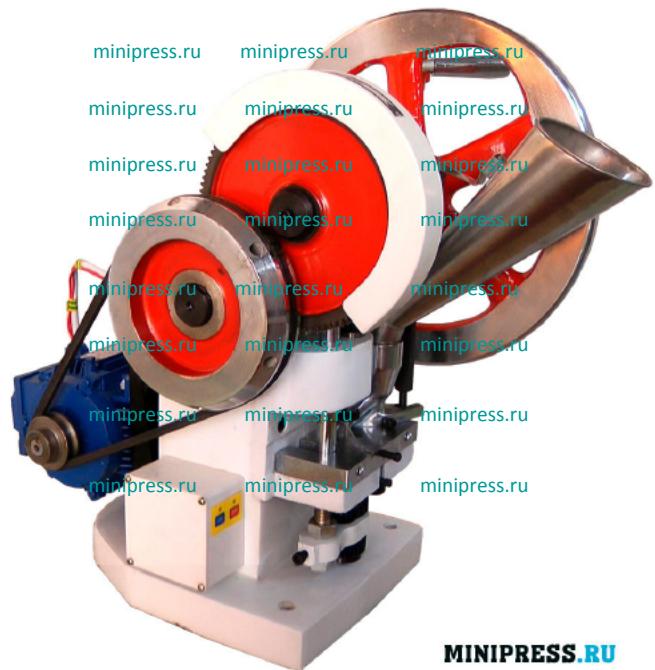
Пресс таблеточный для производства таблеток в лабораториях фармацевтических предприятий, в учебных заведениях, идеален для организации мобильного цеха. Работает в режиме «автоматический» и в ручном режиме. Таблеточный пресс прост в наладке и эксплуатации на весь срок его использования. Получение различных диаметров таблеток обеспечено использованием сменных комплектов пресс-инструмента (пуансонов и матрицы). Линейка диаметров готовых таблеток от 5 мм до 13 мм.

Форма таблеток: плоскоцилиндрические, с риской и фаской, полусферические 3 глубины (малая, средняя, глубокая сфера). Возможно выпускать таблетки с гравировкой логотипов. Предоставляем подробную инструкцию по наладке пресса и производству таблеток. Перед отправкой клиенту все пресса проверяются и тестируются на производстве. Комплектность и работоспособность гарантируется. Поддерживаем на складе запас деталей и расходных материалов. Цена указана с учетом доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - БЕЛАРУСЬ



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пресс 1-пуансонный настольный таблеточный модель «Таблетпресс 6000S»

Максимальное усилие сжатия: 15 КН (1500 кг/ см3)

Максимальный диаметр таблеток: 13 мм

Минимальный диаметр таблеток: 3 мм

Высота готовых таблеток: до 11 мм

Производительность таблеточного пресса: от 2500 до 6000 таблеток/час.

Электрический мотор: 0,75 кВт, 1400 оборотов в минуту, 220 В.

(возможно установка электромотора на 380 В)

Габаритные размеры: 580мм x 450мм x 625мм

Вес таблеточного пресса: 70 кг

Вес с упаковкой: 80 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблеточный пресс 6000S является наилучшим инструментом для небольших компаний, начинающих производителей, научных, учебных заведений, которые используют пресс для прессования мелкосерийных или опытных партий таблеток, а также в качестве средства отладки технологий в производственном процессе, подбора необходимых компонентов для прессования таблеток. Пресс компактен и прост в настройке. Таблетпресс 6000S является одно-пуансонным прессом эксцентрикового типа. Схема работы пресса заключается в передаче, посредством ременной передачи, вращения с электродвигателя на шкив, на оси которого находится малая шестерня, и эта шестерня передает вращение на большую шестерню, в центре которой установлен вал с закрепленным на нем эксцентриком. Пресс предназначен для прессования таблеток по 1 штуке. Производительность - 6000 таблеток в час. Таблетпресс 6000S поставляется с комплектом пресс-форм: матриц различного диаметра (от 6 до 11 мм) и пуансонов. Часть пуансонов имеет длинное тело и коротких хвостовик, другая же - наоборот, короткое тело и длинный хвостовик. Пуансон с длинным телом является верхним и устанавливается в верхнюю часть пресса. Пуансон с коротким телом и длинной рабочей частью является нижним и его задача - выталкивание таблетки из матрицы. Он устанавливается в нижней части пресса. Пресс работает в двух режимах - ручном и автоматическом. Перед включением пресса в сеть и началом работы необходимо внимательно изучить видео инструкцию и ознакомиться с принципами его работы. После этого его эксплуатация станет для вас понятной и простой. Пресс имеет электродвигатель, а также отладочное колесо с ручкой. Все наладочные работы и настройки производятся в ручном режиме путем вращения колеса. На одном из защитных кожухов, под которым скрывается шестерня, имеется наклейка, указывающая направление вращения этой шестерни. В этом же направлении вращается и отладочное колесо пресса (по часовой стрелке, если находится во фронтальной части колеса). Шкив электродвигателя в этом случае вращается в противоположную сторону. Будьте внимательны при подключении электродвигателя, направление должно соответствовать указанному стрелкой. Загрузка порошка в пресс осуществляется через съемный воронкообразный бункер. Его можно легко снять, промыть и установить обратно. Подача порошка из бункера происходит через подвижную лапку. При вращении пресса лапка приходит в движение и подает порошок внутрь матрицы, где происходит прессование и, затем, выталкивание готовой таблетки на поверхность.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

В НАЛИЧИИ

ЦЕНА

3813,56 USD

СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ

4-5 ДНЕЙ

НДС

686,44 USD

СТОИМОСТЬ 4500.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРЕССОВАНИЯ.

Всем нашим клиентам, которые приобрели оборудование, предоставляем литературу по основам прессования таблеток. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации таблеточного оборудования бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО ТАБЛЕТСК.

Имеем большой ассортимент дополнительного оборудования для таблеточного производства. По запросу клиента подберем модель обеспыливателя таблеток, вакуумную систему подачи порошка в бункеры пресса, грануляторы, смесители порошков, оборудование для нанесения на таблетки оболочек, принтеры для печати логотипов на таблетках, фасовочное и упаковочное оборудование для таблеток.

3) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ.

На постоянной основе изготавливаем пресс инструмент для роторных таблеточных прессов на собственном производстве, размещаем заказы на аналогичных производствах в Индии, Китае, США.

4) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сотрудничаем с производителями таблеточных прессов и занимаемся поставками запасных частей для любой модели роторных таблеточных прессов купленных в нашей компании.



Роман Цибульский

Владелец и руководитель
РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ