

MINIPRESS.RU

Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr 1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2022.02.15
Gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsibulsky

Tablettenpresse SUPER PRESS

BESCHREIBUNG

Tablettenpresse für die Pharma-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie, in der Pulvermetallurgie für die Herstellung von Tabletten, Brikets und Boli von losen Pulvermaterialien. Wurde für die Abgabe von Tabletten mit einem Durchmesser von 6 bis 40 mm, eine Höhe von 12 mm zu Tabletten. Die maximale Tiefe des Pulvers in die Matrix Füllung beträgt 20 mm. Dieses Modell der Maschine ermöglicht es, Tabletten verschiedener Formen zu erzeugen: klassischer, oval, gemustert Tabletten und Ringe mit einem Innenloch. Erhöhter Druck von maximal 2,5 Tonnen.

Geeignet für die Freisetzung von Tabletten mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse überprüft und getestet in producon. Completeness und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER-RUSSIA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Tabletpress model "SUPER PRESS" maximale Druckkra: 25 KN (2500 kg / cm3) Maximaler Durchmesser der Tableen: 40 mm Minimum Durchmesser von Tableen: 5 mm Height der fernen Tableen: bis zu 12 mm Maximum Füllefe des Gesenks: 20 mm Productivity der Tablee Presse: 3600 Tableen pro Stunde, mit einem Durchmesser von 5 bis 20 MM2000 Tableen pro Stunde, mit einem Durchmesser von 20 bis 40 mm Electric Motor: 1,1 kW, 1400 rpm, 220 V oder 380V Overall Abmessungen: 600 mm x 750 mm x 500mm Weight der Tableenpresse: 90 kg Gewicht mit Packing: 120 kg Gewicht mit Verpackung: 160 kg

 www.minipress.ru

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Dieses Modell der Tableenpresse wird entwickelt und für eine lange Zeit von MINIPRESS in Russland produziert. Nach viel Erfahrung ist eines der beliebtesten, zuverlässige und universelle Modelle, die wir unseren Kunden empfehlen. Um diese Presse zu dienen, müssen Sie eine Reihe von Tasten: hexagonal Nr 10,8,6 und zwei Autoschlüssel-Nummer 17 und 19 SUPER PRESS - Einzelstanz, Exzenterpresse kurbeln. Das Prinzip der Operation ist ganz einfach: eine Riemscheibe ist auf der Elektromotorwelle setzen. Durch das Riemengetriebe wird die Drehbewegung auf ein großes Schwungrad übertragen wird, auf der Welle von dem ein kleinen Bronze Gang ist. Aus dem Bronzegang ist die Drehung zu einem großen Ritzel auf der Welle, von denen die exzentrischen selbst bekleidet übertragen. Er setzt in Bewegung, um den oberen Stempel und scha die notwendige Presskra. Der Rahmen der Tableenpresse hat einen Ständer für den Elektromotor mit zwei Schrauben befestigt. Gürtel kann durch Drücken Sie die Schrauben zur Befestigung des Motors dank der Schlitze in dem Ständer gezogen werden. Tableenpresse und stehen müssen höhenverstellbare Füße, mit dem die Presse eine stabile Lage gegeben ist. Es ist nicht die Riemen empfohlen fest zu viel, ihre Funktion ist ein großes Schwungrad aufzudrehen, und nicht direkten Druck. Das Schwungrad, wie ein exzentrischer Verspinnen, mit Zentrifugalkra überträgt die Drehung auf die Achse, und ferner auf die Zahnräder. Das Schwungrad ist mit einem abnehmbaren Griff ausgestattet, in einem speziellen Loch installiert ist, für die Arbeit debuggen. Nachdem der Druck im manuellen Modus eingestellt wird, dieser Griff muss, um Verletzungen zu vermeiden, nach dem Einschalten des Motors entfernt werden. Pulverzuführungssystem in der Presszone:

Produktionszeit **30-40 Tage**
Voraussichtliche Lieferzeit **30-40 Tage**

PREIS **5508,47 USD**
MwSt **991,53 USD**

WERT 6500.00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Central Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY. To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekau, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablee drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablee Ausrüstung des used.

2) wir kompleen Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tableenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmiel von Tableen auswählen, wird ein Vakuum-Pulverzuführsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tableen, Drucker für Logos auf Tableen Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tableen .



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY