

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Роторный таблеточный пресс модель "RZS-24"
 Количество пресс-инструмента: 16 пар
 Основное прессование: 60КН (6000 кг/см²)
 Предварительное прессование: 10КН (1000 кг/см²)
 Максимальный диаметр таблеток: 13 мм
 Глубина засыпки порошка в матрицу: 15 мм
 Максимальная высота таблеток: 6 мм
 Тип пресс инструмента: ВВ
 Регулируемая скорость ротора: 15-30 оборотов в минуту
 Производительность: 21600-43200 таблеток в час
 Эл.мотор: 2,2 кВт, 1440 оборотов/минута, 380V
 Габаритные размеры: 747мм x 800мм x 1628мм
 Вес: 550 кг (с упаковкой 680 кг)

 www.minipress.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эта модель подойдет для компаний, которые собираются использовать роторный таблетпресс для производства серий таблеток, в качестве средства производства в таблетировании порошков. Роторный таблетпресс максимально простого дизайна и конструкции, прост в работе. Модель RZS-24 является автоматическим роторным прессом карусельного типа. Схема работы пресса заключается в передаче, посредством редуктора, вращения с электродвигателя на шкив, на оси которого находится ротор. Роторный таблеточный пресс предназначен для прессования таблеток из подготовленной таблеточной массы. Производительность регулируется, с максимальным показателем в 43200 таблеток за один час работы. Регулируется скорость прессования. Комплектуем данный пресс пресс-формами: матриц различного диаметра (от 6 до 13 мм) и пуансонами. Пуансоны с длинным телом являются верхними и устанавливаются в верхнюю часть пресса. Пуансоны с коротким телом и длинной рабочей частью являются нижними и их задача — выталкивание таблетки из матрицы. Они устанавливаются в нижней части пресса. Пресс работает в автоматическом режиме. Перед включением пресса в сеть и началом работы необходимо внимательно изучить видео инструкцию и ознакомиться с принципами его работы. После этого, его эксплуатация станет для вас понятной и простой. Пресс имеет электродвигатель, а также отладочное колесо с ручкой. Все наладочные работы и настройки производятся в ручном режиме путем вращения колеса. Будьте внимательны при подключении электродвигателя, направление должно соответствовать указанному стрелкой. Загрузка порошка в пресс осуществляется через воронкообразный бункер. Его можно легко снять, промыть и установить обратно. Подача порошка из бункера происходит через фидер. Возможна поставка активного фидера с принудительной подачей порошка в матрицу. При вращении ротора пресса порошок подается внутрь матрицы, где происходит прессование и, затем, выталкивание готовой таблетки на поверхность. На корпусе пресса имеется блок управления. Изготовим под заказ любые комплекты пресс инструмента (пуансоны и матрицы для роторных таблеточных прессов).

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

30-40 ДНЕЙ

СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ

30-40 ДНЕЙ

ЦЕНА

12288,14 USD

НДС

2211,86 USD

СТОИМОСТЬ 14500.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРЕССОВАНИЯ.

Всем нашим клиентам, которые приобрели оборудование, предоставляем литературу по основам прессования таблеток. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации таблеточного оборудования бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО ТАБЛЕТОК.

Имеем большой ассортимент дополнительного оборудования для таблеточного производства. По запросу клиента подберем модель обеспыливателя таблеток, вакуумную систему подачи порошка в бункеры пресса, грануляторы, смесители порошков, оборудование для нанесения на таблетки оболочек, принтеры для печати логотипов на таблетках, фасовочное и упаковочное оборудование для таблеток.

3) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ.

На постоянной основе изготавливаем пресс инструмент для роторных таблеточных прессов на собственном производстве, размещаем заказы на аналогичных производствах в Индии, Китае, США.

4) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сотрудничаем с производителями таблеточных прессов и занимаемся поставками запасных частей для любой модели роторных таблеточных прессов купленных в нашей компании.



Александр Трубильский

Владелец и руководитель
РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ