

Коммерческое предложение

Составлено: 01.01.2022
Действительно: 12 месяцев
Автор: Роман Цибульский

Роторный таблеточный пресс RZS-16

ОПИСАНИЕ

Роторный автоматический таблетпресс с функцией предварительного прессования для производства таблеток диаметром до 16 мм. Установлено 16 пар пресс-инструмента. Роторный таблетпресс выполнен из нержавеющей стали. Максимальная производительность 28800 таблеток в час. Имеется доступ ко всем частям пресса со всех сторон. Рабочая зона закрыта прозрачными пластиковыми щитами. Имеется плавная регулировка усилия прессования и производительности. Основное усилие прессования 6 тонн.

Предварительное усилие прессования 1 тонна. Подходит для выпуска таблеток различных форм с логотипами. Представляем подробную инструкцию по наладке пресса и производству таблеток. Перед отправкой клиенту пресс проверяется и тестируется на производстве. Комплектность и работоспособность гарантируется. Поддерживаем на складе запас деталей и расходных материалов. Цена указана с учетом таможенных платежей в России и доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КИТАЙ



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Роторный таблеточный пресс модель "RZS-16"
 Количество пресс-инструмента: 16 пар
 Основное прессование: 60КН (6000 кг/см²)
 Предварительное прессование: 10КН (1000 кг/см²)
 Максимальный диаметр таблеток: 16 мм
 Глубина засыпки порошка в матрицу: 18 мм
 Максимальная высота таблеток: 7 мм
 Тип пресс инструмента: D
 Регулируемая скорость ротора: 15-30 оборотов в минуту
 Производительность: 11400-28800 таблеток в час
 Эл.мотор: 2,2 кВт, 1440 оборотов/минута, 380V
 Габаритные размеры: 747мм x 800мм x 1628мм
 Вес: 550 кг (с упаковкой 680 кг)

 www.minipress.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эта модель подойдет для компаний, которые собираются использовать роторный таблетпресс для производства серий таблеток больших диаметров, в качестве средства производства в таблетировании порошков. Роторный таблетпресс максимально просто по дизайну и конструкции, прост в работе. Модель RZS-16 является автоматическим роторным прессом карусельного типа. Схема работы пресса заключается в передаче, посредством редуктора, вращения с электродвигателя на шкив, на оси которого находится ротор. Роторный таблеточный пресс предназначен для прессования таблеток из подготовленной таблеточной массы. Производительность регулируется, с максимальным показателем в 28800 таблеток за один час работы. Регулируется скорость прессования. Комплектует данный пресс пресс-формами: матриц различного диаметра (от 6 до 16 мм) и пуансонами. Пуансоны с длинным телом являются верхними и устанавливаются в верхнюю часть пресса. Пуансоны с коротким телом и длинной рабочей частью являются нижними и их задача — выталкивание таблетки из матрицы. Они устанавливаются в нижней части пресса. Пресс работает в автоматическом режиме. Перед включением пресса в сеть и началом работы необходимо внимательно изучить видео инструкцию и ознакомиться с принципами его работы. После этого, его эксплуатация станет для вас понятной и простой. Пресс имеет электродвигатель, а также отладочное колесо с ручкой. Все наладочные работы и настройки производятся в ручном режиме путем вращения колеса. Будьте внимательны при подключении электродвигателя, направление должно соответствовать указанному стрелкой. Загрузка порошка в пресс осуществляется через воронкообразный бункер. Его можно легко снять, промыть и установить обратно. Подача порошка из бункера происходит через фидер. Возможна поставка активного фидера с принудительной подачей порошка в матрицу. При вращении ротора пресса порошок подается внутрь матрицы, где происходит прессование и, затем, выталкивание готовой таблетки на поверхность. На корпусе пресса имеется блок управления. Изготовим под заказ любые комплекты пресс инструмента (пуансоны и матрицы для роторных таблеточных прессов).

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ
30-40 ДНЕЙ
СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ
30-40 ДНЕЙ
ЦЕНА
21186,44 USD
НДС
3813,56 USD
СТОИМОСТЬ 25000.00 USD

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРЕССОВАНИЯ.

Всем нашим клиентам, которые приобрели оборудование, предоставляем литературу по основам прессования таблеток. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации таблеточного оборудования бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО ТАБЛЕТОК.

Имеем большой ассортимент дополнительного оборудования для таблеточного производства. По запросу клиента подберем модель обеспыливателя таблеток, вакуумную систему подачи порошка в бункеры пресса, грануляторы, смесители порошков, оборудование для нанесения на таблетки оболочек, принтеры для печати логотипов на таблетках, фасовочное и упаковочное оборудование для таблеток.

3) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ.

На постоянной основе изготавливаем пресс инструмент для роторных таблеточных прессов на собственном производстве, размещаем заказы на аналогичных производствах в Индии, Китае, США.

4) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сотрудничаем с производителями таблеточных прессов и занимаемся поставками запасных частей для любой модели роторных таблеточных прессов купленных в нашей компании.



Роман Цибульский

Владелец и руководитель

РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ