

Коммерческое предложение

Составлено: 01.01.2022
Действительно: 12 месяцев
Автор: Роман Цибульский

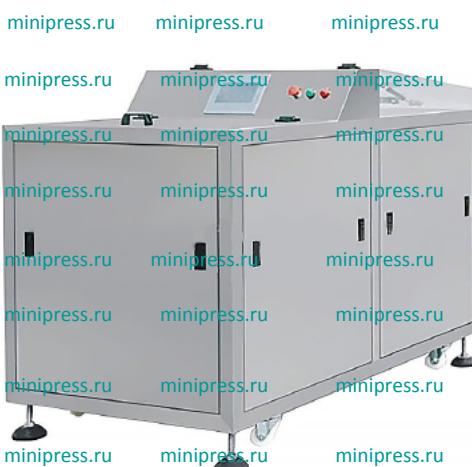
Машина для подачи и ориентации бутылок FT-01

ОПИСАНИЕ

Автоматическое оборудование для ориентирования пластиковых флаконов, с последующей подачей на транспортерную ленту линий фасовки желатиновых капсул и таблеток в пластиковые бутылки. Автоматизированная подача из накопительного бункера, в котором флаконы загружены хаотично. Производительность максимально 150 флаконов в минуту. Вес включающий транспортер 250 кг. Выполнено из качественной нержавеющей стали.

Предоставляем подробную инструкцию по наладке оборудования ориентирования флаконов. Перед отправкой клиенту машины проверяются и тестируются на производстве. Дополнительно требуется использовать компрессор с сжатым воздухом. Комплектность и работоспособность гарантируется. Поддерживаем на складе запас деталей и расходных материалов. Цена указана с учетом доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КИТАЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическая машина подачи пластиковых бутылок на конвейер "FT-01"

Типы: круглые бутылки, плоские бутылки, квадратные бутылки.

Характеристики: пластиковые флаконы 15-300 мл

Производительность: максимально 150 бутылок в минуту

Пропускная способность бутылки: ≥ 99%

Давление сжатого воздуха: ≤ 0,4 ~ 0,6 МПа

Расход воздуха: 15 м3 в час

Питание: 220V, 50Гц,

Мощность: 0.2 кВт

Уровень шума: ≤50 дБ

Габаритные размеры: 1065мм x 1510мм x 1230мм

Вес: 200 кг

Вес с упаковкой: 250 кг

 www.minipress.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Машина для ориентации и подачи пластиковых флаконов входит в состав автоматической линии по фасовке таблеток и желатиновых капсул в пластиковые флаконы с запайкой горловин флаконов алюминиевыми мембранными, укупоркой крышками, наклейкой самоклеящихся этикеток. Вращающийся стол подает пустые пластиковые бутылки и флаконы поштучно на транспортерную ленту, которая перемещает флаконы к блоку розлива. Из накопительного бункера флаконы подаются на вращающимся столом, где флаконы попадают в ячейки, и перемещаются к выходу, где уводятся дополнительной транспортерной лентой в линии фасовки таблеток и желатиновых капсул. Ориентация флаконов горловиной вверх происходит продувкой сжатым воздухом через сопло. Если бутылка перевернута вверх дном, то проходя под соплом поток сжатого воздуха выбрасывает бутылку из ячейки. В накопительный бункер бутылки и флаконы насыпаются навалом. Внутри размещается пластиковый диск с ячейками, под каждый диаметр и высоту бутылки заказывается свой диск.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

30-40 ДНЕЙ

ЦЕНА

12711,86 USD

СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ

30-40 ДНЕЙ

НДС

2288,14 USD

СТОИМОСТЬ 15000.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ РАБОТЕ С ЛИНИЕЙ ФАСОВКИ ЖЕЛАТИНОВЫХ КАПСУЛ И ТАБЛЕТОК.

Всем нашим клиентам, которые приобрели автоматическую линию фасовки капсул и таблеток в пластиковые флаконы, предоставляем литературу по основам фасовки и укупорки. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации оборудования фасовки капсул и таблеток в флаконы, бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛАТИНОВЫХ КАПСУЛ И ТАБЛЕТОК.

Имеем большой ассортимент дополнительного оборудования для фасовки таблеток и желатиновых капсул. По запросу клиента подберем модель счетно-фасовочной машины, машины для подачи крышек и укупорки, оборудование для запайки горловины флаконов мембранным контролем первого вскрытия, машины для укладки в флаконы пакетиков, удаляющих влагу, этикетировочного оборудования.

3) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сотрудничаем с производителями автоматических машин фасовки таблеток и желатиновых капсул, ручных настольных машин для счета таблеток и капсул, занимаемся поставками запасных частей для оборудования фасовки таблеток и капсул, купленных в нашей компании.



Роман Цибульский

Владелец и руководитель

РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ