

Коммерческое предложение

Составлено: 01.01.2022
Действительно: 12 месяцев
Автор: Роман Цибульский

Лабораторный гидравлический пресс R-40

ОПИСАНИЕ

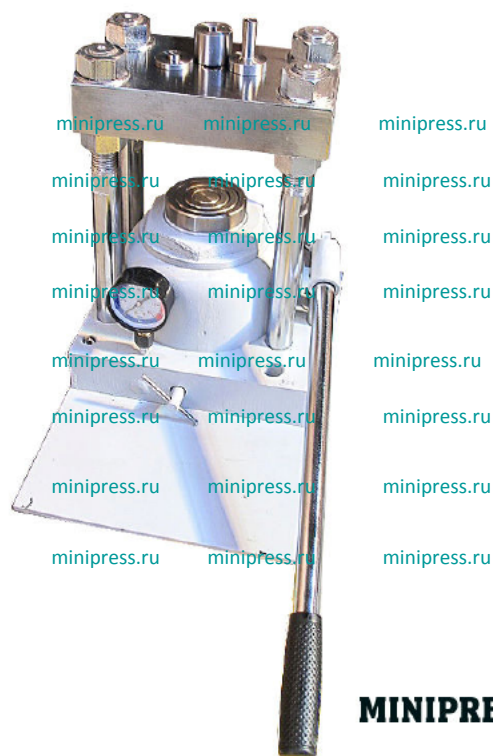
Лабораторный гидравлический пресс усилием прессования 40 тонн. Настольная модель используется в промышленности для выпуска химической продукции, брикетов и таблеток в порошковой металлургии. Лабораторный автоматический гидравлический таблеточный пресс для фармацевтической, химической и пищевой промышленности, в порошковой металлургии для производства таблеток, брикетов и болюсов из сыпучих порошковых материалов диаметром от 10 мм до 100 мм. Пресс работает в ручном режиме.

Максимальная глубина засыпки порошка в матрицу - 150 мм. Данная модель пресса позволяет производить таблетки различных форм: классические, овальные, фигурные таблетки и кольца с внутренним отверстием. Предоставляем подробную инструкцию по наладке пресса и производству таблеток. Перед отправкой клиенту пресс проверяется и тестируется на производстве. Комплектность и работоспособность гарантируется. Вес 45 кг. Цена указана с учетом таможенных платежей в России и доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КИТАЙ



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидравлический настольный пресс модель "R-40"
 Максимальное усилие сжатия: 400 кН (40000 кг/см³)
 Максимальный диаметр таблеток: 100 мм
 Минимальный диаметр таблеток: 10 мм
 Высота готовых таблеток: до 70 мм
 Максимальная глубина заполнения матрицы: 150 мм
 Производительность таблеточного пресса: 300 таблеток / час
 Ход поршня-толкателя: 155 мм
 Длина рычага: 490 мм
 Габаритные размеры: 380мм x 265мм x 390мм
 Вес таблеточного пресса: 45 кг
 Вес с упаковкой: 55 кг

www.minipress.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настольный гидравлический пресс применим в качестве лабораторного пресса в химической, металлургической промышленности. В комплекте запасные сальники и расходные материалы. Изготовим любые пресс-формы и матрицы. Главная часть пресса – плита основания, основная плита совмещает несущие стойки и верхнюю плиту основания. На основной плите смонтирован гидравлический цилиндр, динамометр и система рычагов. На рабочую поверхность гидравлического цилиндра устанавливается пресс-инструмент и матрица. Контроль хода цилиндра пресса осуществляет винтовой стопор. Три действия выполняются поочередно, чтобы выполнить соблюдение параметров полученных таблеток. Лабораторный настольный гидравлический пресс является компактным, настольным устройством. После того, как вы установите пресс на столе, вы можете его использовать. Конструкцию удобно собрать или демонтировать. Показания 1 МПа = 6,5 кН 1 кН = 0,154 МПа. Установка: соберите пресс, установите матрицу на поверхность стола гидравлического цилиндра, вручную заполните матрицу порошком, предварительно отмерив нужный вес мерным стаканом. Установите в матрицу пуансон, сверху винтовым упором прижмите пуансон. Установите рычаг и начинайте качающими движениями создавать давление в гидравлическом цилиндре. На динамометре вы увидите показания создаваемого вами прессом усилия. Затем стравите жидкость из гидравлического цилиндра, поднимите упорный винт немного вверх. Под матрицу установите опоры, затем снова нагнетайте усилие рычагом, чтобы выдавить готовую таблетку из матрицы.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

30-40 ДНЕЙ

СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ

30-40 ДНЕЙ

ЦЕНА

3983,05 USD

НДС

716,95 USD

СТОИМОСТЬ 4700.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРЕССОВАНИЯ.

Всем нашим клиентам, которые приобрели оборудование, предоставляем литературу по основам прессования таблеток. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации таблеточного оборудования бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО ТАБЛЕТОК.

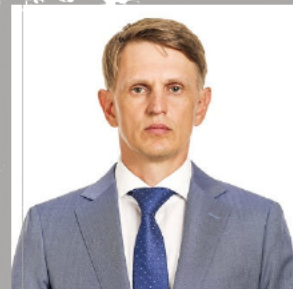
Имеем большой ассортимент дополнительного оборудования для таблеточного производства. По запросу клиента подберем модель обеспыливателя таблеток, вакуумную систему подачи порошка в бункеры пресса, грануляторы, смесители порошков, оборудование для нанесения на таблетки оболочек, принтеры для печати логотипов на таблетках, фасовочное и упаковочное оборудование для таблеток.

3) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ.

На постоянной основе изготавливаем пресс инструмент для роторных таблеточных прессов на собственном производстве, размещаем заказы на аналогичных производствах в Индии, Китае, США.

4) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сотрудничаем с производителями таблеточных прессов и занимаемся поставками запасных частей для любой модели роторных таблеточных прессов купленных в нашей компании.



Александр Трубильский

Владелец и руководитель
РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ