MINIPRESS.RU
Поставщик фармацевтического оборудования в России
Основано в 1999 году

РОССИЯ, 115035, МОСКВА, УЛ.ПЯТНИЦКАЯ, 17

+7(495)364-38-08
info@minipress.ru
www. minipress.ru

Коммерческое предложение

Составлено:	01.01.2022
Действительно:	12 месяцев
Автор:	Роман Цибульский

Блистерная машина для таблеток и капсул ALU-30

ОПИСАНИЕ

Автоматическая блистерная машина для фасовки таблеток и желатиновых капсул в опрессованные из алюминиевой фольги ячейки с последующей запайкой тонкой алюминиевой фольгой сверху. Используется для формирования блистеров из алюминиевой фольги. Максимальная ширина алюминиевой ленты 100 мм. Компактный размер и вес. Подходит для использования в мелкосерийном производстве и упаковке таблеток и желатиновых капсул. Производительность 1200 блистеров в час.

Максимальная автоматизация всех процессов. Выполнена из нержавеющей стали по стандартам GMP. Предоставляем подробную инструкцию по наладке блистерного оборудования. Перед отправкой клиенту оборудование проверяется и тестируется на производстве. Комплектность и работоспособность гарантируется. Поддерживаем на складе запас деталей и расходных материалов. Цена указана с учетом доставки в город покупателя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КИТАЙ

MINIPRESS.RU

+7(495)364-38-08

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическая блистерная машина для таблеток и капсул "ALU-30"
Частота вырубки: 3-30 раз в минуту
Производительность: 1200 блистеров в час
Максимальный размер блистерных форм: 80x100x20 мм
Стандартный диапазон хода: 20-70 мм регулируемая
Давление воздуха: 0,6-0,8 МПа
Алюминий толщина: 0,15-0,5 мм
Алюминий ширина рулона: 100 мм
Алюминиевая фольга толщина: 0,02-0,035 мм
Алюминиевая фольга ширина рулона: 100 мм
Охлаждение блистерных форм: проточная или оборотная вода
Уровень шума: <75 дБА
Мощность: 380V, 50 Гц, 4 кВт
Размер упаковки: 1600 мм x 550 мм x 1150 мм
Вес: 320 кг
Вес с упаковкой: 400 кг

www.minipress.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Из рулонного алюминия формуются контуры будущих ячеек, затем в ячейки из накопительного бункера попадают таблетки или желатиновые капсулы, после более тонкая фольга из рулона накрывает готовый блистер, прижимная плита с нагревателем фиксирует тонкую фольгу с основанием из более толстой фольги. Механизм вырубки обрезает контуры готового блистера. При желании клиента в машину может быть установлен узел разделения блистера на фрагменты, продольные и поперечные просечки позволяют разделать блистер на фрагменты не нарушая целостность ячеек. Функция нанесения выдавливанием срока годности и номера партии в базовой комплектации. Процесс полностью автоматизирован, все нагревательные системы контролируются электронными приборами. Тиснение срока годности и номера партии наборными металлическими литерами. Охлаждение форм обеспечивается проточной или оборотной водой. Необходимо использование компрессора с сжатым воздухом.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ	**30-40 ДНЕЙ**	**ЦЕНА**	**13559,32 USD**
СРОК ДОСТАВКИ ДО ДВЕРЕЙ	**30-40 ДНЕЙ**	**НДС**	**2440,68 USD**

СТОИМОСТЬ 16000.00 USD

Оплата в рублях на счет в Москве по курсу ЦБ РФ

НАШ СЕРВИС И УСЛУГИ ДЛЯ КЛИЕНТОВ:

1) ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА БЛИСТЕРОВ.
Всем нашим клиентам, которые приобрели оборудование, предоставляем литературу по основам упаковки таблеток и желатиновых капсул в блистеры, а также использовании упаковочных материалов. Проводим консультации по телефону и по переписке, помогаем решать возникающие сложности при производстве на нашем оборудовании. Поставляем запасные части и расходные материалы. Оказываем услуги в помощи по реализации оборудования бывшего в употреблении.

2) КОМПЛЕКТУЕМ ПРОИЗВОДСТВО БЛИСТЕРНЫМИ МАШИНАМИ.
Имеем большой ассортимент автоматического блистерного оборудования для упаковки в блистеры таблеток и капсул. По запросу клиента подберем оптимальную модель оборудования по количеству ячеек и форме готовой упаковки.

3) ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
Сотрудничаем с производителями автоматических и полуавтоматических блистерных машин и занимаемся поставками запасных частей для любой модели машин купленных в нашей компании.

Владелец и руководитель

РОМАН ЦИБУЛЬСКИЙ