MINIPRESS.RU

Fornitore di attrezzature farmaceutiche in Russia
Fondato nel 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7(495)364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Proposta commerciale

Compilato:	15.02.2018
Valido:	12 mesi
Autore:	Roman Tsibulsky

Compressa Rotativa RZ-31B

DESCRIZIONE

Compressa rotativa automatica per la produzione di compresse con un diametro fino a 20 mm. 31 paia di utensili per la stampa sono installati. La comprimitrice rotativa è realizzata in acciaio inossidabile. La massima produttività è di 63000 compresse all'ora. C'è accesso a tutte le parti della stampa da tutti i lati. L'area di lavoro è coperta da schermi in plastica trasparente. C'è una regolazione regolare della forza e della produttività. La forza di pressione di lavoro è di 8 tonnellate.

Adatto per il rilascio di compresse con loghi. Forniamo istruzioni dettagliate per l'installazione della stampante e la produzione di compresse. Prima di inviare al cliente, la macchina da stampa viene controllata e testata in produzione. Completezza e capacità di lavoro sono garantite. Manteniamo una scorta di parti e materiali di consumo nel magazzino. Il prezzo è indicato prendendo in considerazione i pagamenti doganali in Russia e la consegna nella città del cliente.

PRODUTTORE - CINA

SPECIFICHE

Pressa per tablet rotativa modello "RZ-31B"
Numero di utensili per la stampa: 31 paia
Forza di spinta: 80KN (8000 kg / cm2)
Diametro massimo delle compresse: 20 mm
Profondità di riempimento della polvere nella matrice: 25 mm
Altezza massima delle compresse: 10 mm
Velocità del rotore regolabile: 10-32 giri / min
Produttività: 63000 compresse all'ora
Motore elettrico: 3 kW, 1440 giri / minuto, 380V
Dimensioni di ingombro: 1100mm x 1250mm x 1870mm
Peso: 1280 kg (con imballaggio di 1380 kg)

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Questo modello è adatto per le aziende che utilizzeranno una pressa rotativa automatica per la pressatura di lotti di compresse di grande diametro, come mezzo di produzione in polvere di pastiglie. Compressa rotativa semplice come la progettazione e la costruzione, facile da usare. Il modello RZ-31B è una rotativa automatica del tipo a carosello. Lo schema di lavoro della pressa consiste nella trasmissione, mediante un riduttore, di rotazione dal motore elettrico alla puleggia, sull'asse del quale è situato il rotore. La comprimitrice rotativa è progettata per pressare compresse da una massa compressa compressa. La produttività è regolata, con un massimo di 63.000 compresse all'ora di funzionamento. La velocità di pressatura è regolata. Completiamo questa pressa con stampi: matrici di vari diametri (da 6 a 20 mm) e punzoni. I pugni con un corpo lungo sono in alto e impostati sulla parte superiore della stampante. I pugni con un corpo corto e una parte di lavoro lunga sono più bassi e il loro compito è quello di spingere il tablet fuori dalla matrice. Sono installati nella parte inferiore della stampa. La macchina da stampa funziona in modalità automatica. Prima di accendere la stampante e iniziare il lavoro, è necessario studiare attentamente le istruzioni video e familiarizzare con i principi del suo funzionamento. Dopo ciò, la sua operazione diventerà chiara e semplice per te. La pressa ha un motore elettrico, oltre a una ruota di debug con una maniglia. Tutte le regolazioni e le regolazioni vengono eseguite in modalità manuale ruotando la rotella. Fare attenzione quando si collega il motore, la direzione deve corrispondere alla freccia indicata. La polvere viene introdotta nella pressa attraverso una tramoggia a forma di imbuto. Può essere facilmente rimosso, risciacquato e reinstallato. L'alimentazione della polvere dalla tramoggia avviene attraverso l'alimentatore. È possibile alimentare un alimentatore attivo con alimentazione forzata della polvere nella matrice. Quando il rotore della pressa ruota, la polvere viene alimentata all'interno dello stampo, dove avviene la pressatura e, quindi, la compressa finita viene spinta verso la superficie. Sul corpo della stampa c'è una centralina. Facciamo ordini per qualsiasi set di strumenti di stampa (punch e matrix per tablet rotative).

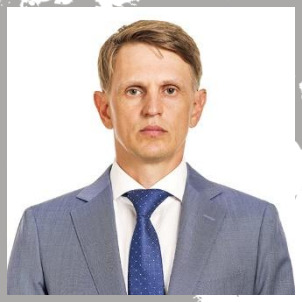
TEMPI DI PRODUZIONE	30-40 GIORNI	PREZZO	23728,81 USD
TEMPO DI CONSEGNA STIMATO	30-40 GIORNI	I.V.A.	4271,19 USD

VALORE 28000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosc
al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) FORMAZIONE DELLA TECNOLOGIA DI STAMPA.
A tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo letteratura sulle basi della pressatura dei tablet. Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza, aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Prestiamo servizi nell'aiuto sulla realizzazione dell'attrezzatura tablet dell'usato.
2) COMPLETIAMO LA FABBRICAZIONE DEI COMPRESSORI.
Abbiamo un vasto assortimento di attrezzature aggiuntive per la produzione di tablet. Su richiesta del cliente, selezioneremo un modello per il desolforatore di compresse, un sistema di alimentazione a vuoto per silos di stampa, granulatori, miscelatori di polveri, attrezzature per compresse di rivestimento, stampanti per la stampa di loghi su tablet, imballaggio e confezionamento di attrezzature per compresse .
3) FABBRICAZIONE DI PUNZONI E MATRICE.
Su base permanente produciamo utensili da stampa per tablet rotative nella nostra produzione, effettuiamo ordini per impianti simili in India, Cina e Stati Uniti.
4) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO
Collaboriamo con produttori di compresse per tablet e siamo impegnati nella consegna di pezzi di ricambio per qualsiasi modello di comprimitrici rotative acquistate nella nostra azienda.



Roman Tsibulsky

Proprietario e supervisore
ROMAN TSIBULSKY