

SPECIFICHE

Pressa per tablet rotativa modello "RZS-16"
 Numero di utensili per la stampa: 16 paia
 Pressa base: 60KN (6000 kg / cm²)
 Pre-pressatura: 10KN (1000 kg / cm²)
 Diametro massimo di compresse: 16 mm
 Profondità del backfilling in polvere nella matrice: 18 mm
 Altezza massima delle compresse: 7 mm
 Premere il tipo di utensile: D
 Velocità del rotore regolabile: 15-30 giri / min
 Produttività: 11400-28800 compresse all'ora
 Motore elettrico: 2,2 kW, 1440 giri / minuto, 380V
 Dimensioni d'ingombro: 747mm x 800mm x 1628mm
 Peso: 550 kg (con imballaggio di 680 kg)

 www.minipress.ru

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Questo modello è adatto per le aziende che utilizzeranno la rotativa per tablet rotativa per produrre una serie di compresse di grandi diametri, come mezzo di produzione in polvere di pastiglie. La comprimitrice rotativa è semplice come design e costruzione, facile da usare. Il modello RZS-16 è una rotativa automatica del tipo a carosello. Lo schema di lavoro della pressa consiste nella trasmissione, mediante un riduttore, di rotazione dal motore elettrico alla puleggia, sull'asse del quale è situato il rotore. La comprimitrice rotativa è progettata per pressare compresse da una massa compressa compressa. La produttività è regolata, con un massimo di 28.800 compresse all'ora di funzionamento. La velocità di pressatura è regolata. Completiamo questa pressa con stampi: matrici di vari diametri (da 6 a 16 mm) e punzoni. I pugni con un corpo lungo sono in alto e impostati sulla parte superiore della stampante. I pugni con un corpo corto e una parte di lavoro lunga sono più bassi e il loro compito è quello di spingere il tablet fuori dalla matrice. Sono installati nella parte inferiore della stampa. La macchina da stampa funziona in modalità automatica. Prima di accendere la stampante e iniziare il lavoro, è necessario studiare attentamente le istruzioni video e familiarizzare con i principi del suo funzionamento. Dopo ciò, la sua operazione diventerà chiara e semplice per te. La pressa ha un motore elettrico, oltre a una ruota di debug con una maniglia. Tutte le regolazioni e le regolazioni vengono eseguite in modalità manuale ruotando la rotella. Fare attenzione quando si collega il motore, la direzione deve corrispondere alla freccia indicata. La polvere viene introdotta nella pressa attraverso una tramoggia a forma di imbuto. Può essere facilmente rimosso, risciacquato e reinstallato. L'alimentazione della polvere dalla tramoggia avviene attraverso l'alimentatore. È possibile alimentare un alimentatore attivo con alimentazione forzata della polvere nella matrice. Quando il rotore della pressa ruota, la polvere viene alimentata all'interno dello stampo, dove avviene la pressatura e, quindi, la compressa finita viene spinta verso la superficie. Sul corpo della stampa c'è una centralina. Facciamo ordini per qualsiasi set di strumenti di stampa (punch e matrix per tablet rotative).

TEMPI DI PRODUZIONE

30-40 GIORNI

TEMPO DI CONSEGNA STIMATO

30-40 GIORNI

PREZZO

21186,44 USD

I.V.A.

3813,56 USD

VALORE 25000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosca al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) FORMAZIONE DELLA TECNOLOGIA DI STAMPA.

A tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo letteratura sulle basi della pressatura dei tablet. Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza; aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Prestiamo servizi nell'aiuto sulla realizzazione dell'attrezzatura tablet dell'usato.

2) COMPLETIAMO LA FABBRICAZIONE DEI COMPRESSORI.

Abbiamo un vasto assortimento di attrezzature aggiuntive per la produzione di tablet. Su richiesta del cliente, selezioneremo un modello per il desolfatore di compresse, un sistema di alimentazione a vuoto per silos di stampa, granulometri, miscelatori di polveri, attrezzature per compresse di rivestimento, stampanti per la stampa di loghi su tablet, imballaggio e confezionamento di attrezzature per compresse.

3) FABBRICAZIONE DI PUNZONI E MATRICE.

Su base permanente produciamo utensili da stampa per tablet rotative nella nostra produzione, effettuiamo ordini per impianti simili in India, Cina e Stati Uniti.

4) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO

Collaboriamo con produttori di compresse per tablet e siamo impegnati nella consegna di pezzi di ricambio per qualsiasi modello di comprimibili rotative acquistate nella nostra azienda.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Proprietario e supervisore

ROMAN TSIBULSKY