

Proposta commerciale

compilato:	15.02.2018
Valido:	12 mesi
Autore:	Roman Tsibulsky

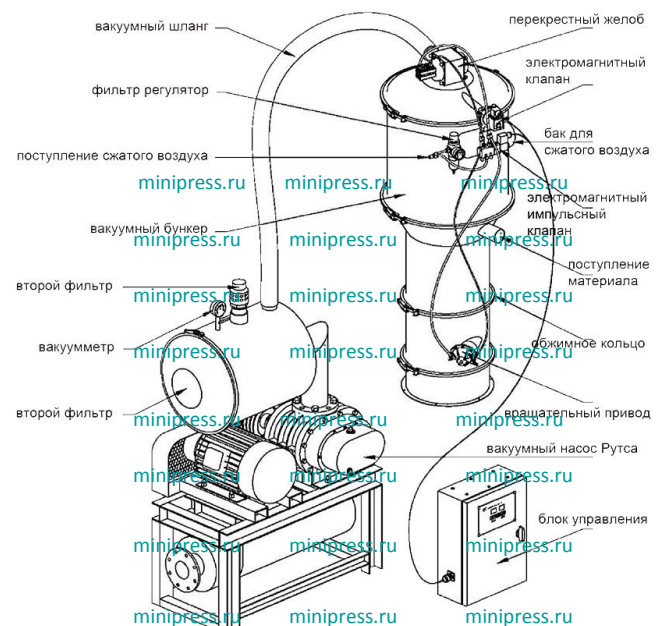
Trasportatore di polvere vuoto con pompa ad aria vortice ZK-06

DESCRIZIONE

Il sistema di trasporto sottovuoto di polveri e prodotti sfusi in cui vengono utilizzate pompe pneumatiche a vuoto e a vortice. Con questo sistema di trasferimento del vuoto, materiali sfusi e polveri possono essere alimentati da un serbatoio di stoccaggio a miscelatori, reattori, tramogge, presse per tablet, linee di imballaggio, schermi vibranti e altri tipi di apparecchiature farmaceutiche e chimiche. L'uso di questo dispositivo faciliterà la laboriosità dei processi di lavoro, metterà fine alla contaminazione con polvere e garantirà la conformità ai requisiti GMP.

Produttività da 1000 a 6000 kg all'ora. Il peso del kit è di 800 kg. Realizzato in acciaio inossidabile di alta qualità. Forniamo istruzioni dettagliate per l'installazione di apparecchiature e disegni di dimensioni di collegamento. Prima della spedizione al cliente, la macchina viene controllata e testata nella produzione. Completezza e capacità di lavoro sono garantite. Manteniamo una scorta di parti e materiali di consumo nel magazzino. Il prezzo è indicato prendendo in considerazione i pagamenti doganali in Russia e la consegna nella città del cliente.

PRODUTTORE - CINA



SPECIFICHE

Trasportatore di polvere vuoto con pompa ad aria vortice "ZK-06"

Massima produttività in condizioni ideali: da 1000 a 6000 kg all'ora

Consumo d'aria: 4000 litri al minuto

Potenza: da 3 a 7 kW

Diametro della base: 520 mm

Altezza del trasportatore: 1300 mm

Alimentazione: 380V

Peso: 720 kg

Peso di spedizione: 800 kg

 www.minipress.ru

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il sistema del vuoto utilizza una pompa ad aria a vortice che estrae l'aria. L'ingresso del capezzolo per l'assorbimento del materiale e l'intero sistema è fatto per essere in uno stato di vuoto. I materiali sfusi vengono assorbiti nel tubo di diramazione con aria ambientale e formano un flusso comune. Passando il tubo di assorbimento, i materiali entrano nella tramoggia, dove aria e materiale sono separati. I materiali separati vengono inviati al dispositivo che riceve i materiali. Nell'unità di alimentazione a vuoto, è installato un dispositivo per contrastare il soffiaggio con aria compressa. Ogni volta che i materiali vengono scaricati, l'aria compressa soffia il filtro dal lato opposto. La polvere attaccata alla superficie del filtro viene sgonfiata per garantire un normale assorbimento del materiale. Il produttore fornisce connettori non standard per il trasportatore a vuoto e le attrezzature, i risultati nella trasmissione completa del circuito collegato e nessuna perdita, garantisce la qualità e la pulizia dell'area di lavoro. Materiali trasportabili: caffè, destrosio, riso, idrossido di sodio dell'acido acetilsalicilico, polvere di latte in polvere, zucchero, allumina frantumata, detergenti, piume di uccelli, tè, polvere di alluminio, vernice secca, farina di pesce, noci, farina di frumento, acido bórico, nichel in polvere, polvere di gelatina, granuli di plastica a base di piselli, malto di birra, lievito, chicchi di caffè, polvere da sparo, farina di patate, fertilizzanti, polvere di cacao, colla a secco, tutti i tipi di materiali in polvere. Il riempitivo a vuoto è un dispositivo di riempimento a vuoto, che utilizza come pompa del vuoto una pompa a vuoto. Con l'aiuto del vuoto, i riempitivi possono essere alimentati direttamente dal contenitore al miscelatore, reattore, tramoggia, pressa piana, dispositivo di investimento, setaccio vibrante, caldaia drageeing e disintegratore. L'uso di questo dispositivo può alleviare l'intensità dei carichi di lavoro, porre fine alla contaminazione con polvere e garantire la conformità ai requisiti GMP. L'aria compressa entra nella pompa del vuoto e nella tramoggia di scarico. Il riempitivo sottovuoto forma un flusso d'aria sotto vuoto. Controllato da questo materiale di flusso d'aria viene alimentato nella tramoggia del vuoto attraverso il tubo. Dopo un po' (il tempo necessario per il processo descritto sopra) l'aria compressa viene separata, la pompa pneumatica del vuoto non può generare (generare) un vuoto e una tramoggia di scarico e, controllata dal cilindro pneumatico, si apre. L'aspirapolvere nel riempitivo a vuoto scompare e il materiale viene automaticamente alimentato alla pressa e al dispositivo di investimento. Allo stesso tempo, l'aria compressa, intrappolata in un air bag, soffia il filtro nella direzione opposta, che porta alla pulizia automatica del filtro. Dopo un po', l'intero processo inizia e passa un nuovo ciclo. Il riempitore a vuoto è dotato di controllo automatico del livello del materiale di alimentazione.

TEMPI DI PRODUZIONE

30-40 GIORNI

PREZZO

15254,24 USD

TEMPO DI CONSEGNA STIMATO

30-40 GIORNI

I.V.A.

2745,76 USD

VALORE 18000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosca al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) FORMAZIONE PER LAVORARE CON TRASPORTO DI VUOTO DI POLVERI.

A tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo documentazione sul lavoro con il trasporto di polveri e schemi elettrici. Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza, aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Prestiamo servizi nell'aiuto sulla realizzazione dell'attrezzatura di trasporto di polvere usata.

2) ACCEDIAMO LA PRODUZIONE MEDIANTE SISTEMI DI ASPIRAZIONE DI TRASFERIMENTO DI POLVERE.

Abbiamo una vasta gamma di attrezzature aggiuntive per lavorare con prodotti in polvere e sfusi. Su richiesta del cliente, selezioneremo un modello per l'installazione in linea o per una macchina separata per il prelievo di polveri dai contenitori o l'alimentazione di polveri in bunker di dispositivi.

3) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO

Collaboriamo con produttori di trasportatori sottovuoto e siamo impegnati nella consegna di pezzi di ricambio per l'attrezzatura acquistata nella nostra azienda.



Roman Tsibulsky

Proprietario e supervisore
ROMAN TSIBULSKY