

MINIPRESS.RU

Fournisseur de l'équipement pharmaceutique en Russie
Fondé en 1999

RUSSIE, 115035, MOSCOU, 17 PIATNITSKAYA St.

+7 (495) 364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Le séchage sous vide du gel de la sublimation RL-07

LA DESCRIPTION

zone de lyophilisation lyophilisation industriel sous vide de 0,1 à 0,81 m2 avec un poids de 400 kg. Les portes de l'armoire de séchage et la chambre de refroidissement sont réalisées en polyméthylméthacrylate transparent pour observer le processus. Le nombre d'étagères est de 1 à 6. Le système de contrôle est approuvé par la US Food and Drug Administration. Idéal pour les laboratoires de recherche et de production pilote.

Nous offrons une gamme complète de services: installation, formation, réparation de démarrage. Menu et instructions pour une utilisation en anglais et en russe. Conforme à la norme GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de ce modèle de la machine. Avant d'envoyer la machine pour l'étanchéité, les machines sont testées en production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Le séchage sous vide du gel de la sublimation "RL-07"

Matériau: - acier inoxydable 316L européenne ANSI

Nombre de tablettes: - au choix du client de 1/2/3/4/5/6

la taille de la conservation: - 500 mm (longueur) x270mm (largeur) x10mm (épaisseur)

La surface utile des étagères: - 0135 / 0,27 / 0405 / 0,54 / 0675 / 0,81 m² (en fonction du nombre d'étagères)

La distance entre les plateaux: - 312/156 / 100,6 / 73 / 56,4 / 45,3 mm

Plage de température: -70 ° C à + 80 ° C

Tablette vitesse de refroidissement: + 20 ° C à -40 ° C 30 min (sans charge)

Étagère vitesse de chauffage: + 20 ° C à -40 ° C 60 min

Stabilité de température: ± 1 ° C

Porte d'entrée (rectangulaire): - polyméthacrylate de méthyle (PMMA)

Méthode de verrouillage de la porte: - verrouillage manuel

Condenseur: - indépendant

matériau du condenseur: - acier inoxydable 316L européenne ANSI, avec bobine externe

Capacité de la glace dans le condenseur: - 10 kg

La température minimale: -85 ° C

la vitesse de refroidissement du condenseur: + 20 ° C à -40 ° C 30 min

Le mode de décongélation: vapeur de réfrigérant chaud

Porte d'entrée de la chambre de condenseur: - polyméthacrylate de méthyle (PMMA)

Station hydraulique: BREVINI Situé sous la caméra

Réservoir: 2 litres

la force de colmatage: 0 ~ 1,0 bar (réglable)

Système pneumatique: - absent

Pompe de circulation: WILO, Allemagne

Capacité de la pompe: 93/67/46 rpm

transporteur de chaleur: Huile de silicone 2 cSt (faible viscosité)

Chauffage: - 1 kW

échangeur de chaleur à plaques: ALFALAVAL, Suède

Vitesse de chauffage: - 1 ° C / min

Pompe à vide: - Edwards

consommation standard: - 17 m³ / h

pression résiduelle maximale dans la chambre: - 1 Pa

Pompage: à partir atm. jusqu'à 10 Pa - 15 min

Taux de fuite: - 5x10⁻³ Pa m³ / s

Méthode de refroidissement: - le système de refroidissement en cascade

Température de conservation minimale: -70 ° C

température du condenseur Minimum: -85 ° C

Réfrigérant (sans chlorofluorocarbone):

Circuit principal: R-508B / circuit auxiliaire: R-407C

Taille du lyophilisateur: 1500 mm (longueur) x620mm (largeur) x1990mm (hauteur)

Tension: - 380V

Consommation: - 6 kW

Température d'utilisation: - 25.5 ° C

Poids (approx.): 400 kg

Poids: 500 kg

INFORMATION ADDITIONNELLE

Le procédé consiste à placer dans les fioles de la chambre de lyophilisation de matériau liquide, suivie par l'obtention d'une poudre sèche. Bouteilles de pénicilline de verre pré-rincées et séchées sont utilisées dans lequel le matériau est coulé. Ensuite, les flacons sont scellés avec des bouchons en caoutchouc spéciaux ayant des fentes latérales, dans la partie qui pénètre dans le col du flacon. Plafonnement ne se fait pas jusqu'à la fin, mais de 50%, pour fixer le bouchon en caoutchouc dans le col de la bouteille. Par la suite, à travers la fente sous vide, le liquide est pompé hors du flacon. Dans la dernière étape, après déshydratation complète du matériau, le bouchon est complètement couvert par des étagères mobiles hydrauliques. De ce fait, le séchage a lieu dans un milieu sous vide, puis le matériau est finalement emballé sous vide. Cela donne (contrairement à d'autres types de ce séchage) pour maintenir le matériau sous vide pendant 1-2 ans. Après que les flacons sont évacués, la chambre peut être ouverte et une fixation automatique ou semi-automatique du bouchon en caoutchouc avec une capsule en aluminium peut être effectué. Les bouchons sont mis sur le goulot de la bouteille et scellés. Selon le fabricant de l'équipement, avec cette technologie, il est possible de restaurer complètement la vie du matériau après déshydratation à l'ouverture de l'emballage sous vide dans les 4-5 heures. Stockage sous vide du matériau est possible à une température ne dépassant pas +36 ° C Etant donné que dans le procédé de déshydratation (élimination d'eau) de l'équipement déshydrate la matière, puis la récupération se produit avec de l'eau distillée. L'eau à enlever est gelé dans la chambre, puis évacuée après décongélation et il est possible de contrôler le nombre de ml gauche du produit séché afin de restaurer par la suite une telle quantité d'eau. C'est un point important. Selon le fabricant, tous les matériaux peuvent être transformés en poudre, des matières biologiques se déshydrater en une substance gélatineuse, qui est également reconstitué avec de l'eau distillée. Le fabricant d'équipement dispose d'un grand laboratoire, ainsi que la production pilote, peut effectuer des recherches de votre matériel, obtenir des échantillons des produits en forme séchée et conditionnés sous vide pour d'autres recherches par les clients.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 75423,73 USD

TVA 13576,27 USD

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) Formation TECHNOLOGIES sublimation.

Nous pouvons vous entraîner sur nos équipements avant d'acheter. Essais des matériaux. Nous fournissons des consultations sur l'organisation de la production de matériaux lyophiles, avec une gamme complète d'équipements et consommables supplémentaires (bouteilles, bouchons spéciaux, capsules en aluminium).

2) LABORATOIRES POUR LA PRODUCTION COMPLETE PHARMACEUTIQUE.

Nous avons un lyophilisateur de test de laboratoire pour la production de lots pilotes en Russie, que nous offrons à nos clients. Vous pouvez toujours nous contacter avec vos idées et vos demandes. À l'heure actuelle, le fabricant a près de 20 variétés avec une zone de conservation utile de 1 m² à 40 m².

3) la livraison du matériel de sublimation.

Les produits sont entièrement conformes aux nouvelles exigences des BPF. La libération de l'équipement pour la technologie de pointe est accompagnée d'un strict contrôle de la qualité, la vérification de tous les documents, bien organisé le service après-vente de l'équipement.

4) ALIMENTATION DE SECOURS DE PIÈCES

Le fabricant peut également modifier les paramètres de lyophilisation en fonction des objectifs et des objectifs du client. En comparaison avec des produits comparables, ce lyophilisation est plus efficace. Centre de service

VALEUR 89000,00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à M au taux de la Banque Cental RF



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY