

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2018.02.15
Gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsibulsky

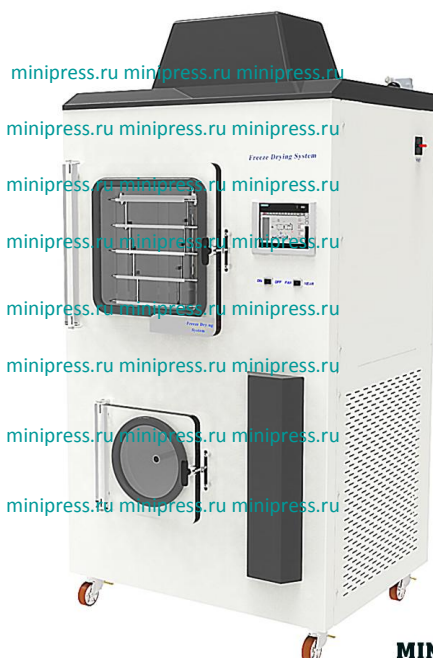
Vakuumsublimation Gefriertrocknungs RL-06

BESCHREIBUNG

Industrievakuumgefriertrocknungsgefriertrocknungsbereich von 0,1 bis 0,81 m² mit einem Gewicht von 400 kg. Die Türen des Trockenschrankes und die gekühlten Kammer aus transparentem Polymethylmethacrylat, den Prozess zu beobachten. Die Anzahl der Regale ist von 1 bis 6. Das Steuersystem von der US Food and Drug Administration genehmigt wird. Ideal für Forschungslaboratorien und Pilotproduktion.

Wir bieten eine vollständige Palette von Dienstleistungen: Installation, Schulung, Inbetriebnahme, Reparatur. Menü und Anleitung für die Verwendung in Englisch und Russisch. Entspricht den GMP-Standard. Wir bieten detaillierte Anleitungen zum Einrichten dieses Modells der Maschine. Vor dem Senden der Maschine zur Abdichtung sind die Maschinen in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Vakuumsublimation Gefriertrocknungs"RL-06"

Material: - Europäischer Edelstahl ANSI 316L

Anzahl der Fächer: - bei der Wahl des Kunden 1/2/3/4/5/6

Regalgröße: - 500 mm (Länge) x270mm (Breite) x10mm (Dicke)

Die Nutzfläche der Regale: - 0,135 / 0,27 / 0,405 / 0,54 / 0,675 / 0,81 m² (je nach Anzahl der Regale)

Der Abstand zwischen den Ablagen: - 312/156 / 100,6 / 73 / 56,4 / 45,3 mm

Temperaturbereich: -70 ° C bis + 80 ° C

Shelf Abkühlgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 30 min (ohne Last)

Shelf Aufheizgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 60 min

Temperaturbeständigkeit: ± 1 ° C

Haustür (rechteckig): - Polymethylmethacrylat (PMMA)

Verfahren zur Herstellung der Türverriegelung: - manuelle Verriegelung

Kondensator: - Unabhängige

Kondensatormaterial: - European Edelstahl ANSI 316L, mit externer Spule

Kapazität des Eises im Kondensator: - 10 kg

Mindesttemperatur: -85 ° C

Kondensator Abkühlgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 30 min

Der Auftau-Modus: heißen Kältemitteldampf

Fronttür der Kondensatorkammer: - Polymethylmethacrylat (PMMA)

Hydraulik-Station: BREVINI unter der Kamera befindet

Tank: 2 Liter

Verstopfungskraft: 0 ~ 1,0 bar (einstellbar)

Pneumatisches System: - abwesend

Umwälzpumpe: WILO, Deutschland

Pumpenleistung: 93/67/46 rpm

Wärmeträger: Silikonöl 2 cSt (niedrige Viskosität)

Heizung: - 1 kW

Plattenwärmetauscher: AlfaLaval, Schweden

Aufheizgeschwindigkeit: - 1 ° C / min

Vakuumpumpe: - Edwards

Normverbrauch: - 17 m³ / h

Maximaler Restdruck in der Kammer: - 1 Pa

Kühlverfahren: - Kaskadenkühlsystem

Mindestlagertemperatur: -70 ° C

Minimum Kondensatortemperatur: -85 ° C

Kältemittel (ohne chlorofluorocarbon):

Hauptstromkreis: R-508B / Hilfsstromkreis: R-407C

Kühlung: - von Luft

Auflösung: 800 x 480

Größe Lyophilisator: 1500mm (Länge) x620mm (Breite) x1990mm (Höhe)

Spannung: - 380V

Stromverbrauch: - 6 kW

Umgebungstemperatur bei Betrieb: - 25.5 ° C

Gewicht: 400 kg

Gewicht: 500 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Der Prozess des Betriebes dieses Gerätes besteht in der Gefriertrocknungskammer Phiolen flüssigen Materials bei der Platzierung, gefolgt von getrocknetem Pulver erhalten wird. Vorgespült und getrocknet Glas Penicillin Flaschen werden verwendet, in denen das Material gegossen wird. Anschließend werden die Phiolen versiegelt mit speziellen Gummipropfen mit Seitenschlitzen, in dem Teil, der den Hals des Fläschchens eintritt. Capping wird nicht bis zum Ende durchgeführt, aber um 50%, nur um das Gummistopfen in dem Hals der Flasche zu befestigen. Anschließend wird durch das geschlitzte Vakuum wird die Flüssigkeit aus dem Vial gepumpt. In der letzten Phase, nach der vollständigen Entwässerung des Materials wird der Korken vollständig mit Hydraulik beweglichen Regalen begrenzt. Dabei erfolgt die Trocknung in einem Vakuummedium, und dann wird das Material schließlich im Vakuum verpackt. Dies gibt (im Gegensatz zu anderen Arten solchen Trocknung) für 1-2 Jahre das Material in einem Vakuum zu halten. Nachdem die Fläschchen evakuiert werden, kann die Kammer und eine automatische oder halbautomatische Fixierung des Gummistopfens mit einer Aluminiumkappe geöffnet werden kann, hergestellt werden. Caps ist auf dem Hals der Flasche gefüllt und dicht verschlossen. Nach Angaben der Hersteller der Geräte, die mit dieser Technologie ist es möglich, die Lebensdauer des Materials nach der Dehydratisierung bei der Öffnung der Vakuumverpackung innerhalb von 4-5 Stunden vollständig wieder herzustellen. Lagerung in einem Vakuum des Materials möglich ist, bei einer Temperatur von nicht mehr als +36 Grad C. Da in dem Verfahren der Dehydrierung (Entfernung von Wasser) das Gerät, das Material dehydriert, dann erfolgt die Wiederaufnahme mit destilliertem Wasser. Das Wasser wird in die Kammer eingefroren entfernt, dann abgelassen nach dem Auftauen und es ist möglich, wie viele ml aus dem getrockneten Produkt, um so anschließend wiederherstellen links zu steuern, nur eine Menge Wasser. Dies ist ein wichtiger Punkt. Laut Hersteller können nicht alle Materialien in Pulver verwandelt werden, werden einige biologische Materialien dehydriert in eine geleeartige Substanz, die auch mit destilliertem Wasser anrühren. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials führen kann, erhalten Proben der Produkte in getrockneter Form und im Vakuum für die weitere Forschung von den Kunden verpackt

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 75423,73 USD

MwSt 13576,27 USD

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING SUBLIMATION TECHNOLOGIES.

Wir trainieren auf unsere Ausrüstung vor dem Kauf sehen. Prüfung von Materialien. Wir bieten Beratungen über die Organisation der Produktion von lyophilen Materialien, mit einer vollständigen Palette von Zusatzgeräten und Verbrauchsmaterialien (Flaschen, Spezialsteckern, Aluminiumkappen).

2) COMPLETE LABORATORIES für die pharmazeutische Produktion.

Wir haben einen Labortest lyophilizer zur Herstellung von Pilotchargen in Russland, die wir unseren Kunden bieten. Sie können uns immer mit Ihren Ideen und Wünschen. Derzeit hat der Hersteller fast 20 Sorten mit einer nützlichen Abstellfläche von 1 m2 bis 40 m2.

3) Die Lieferung der Sublimierung Ausrüstung.

Die Produkte vollständig mit den neuen GMP-Anforderungen entsprechen. Die Freisetzung von Ausrüstung für die fortschrittliche Technologie durch strenge Qualitätskontrolle, Überprüfung aller Unterlagen begleitet, gut organisierten After-Sales-Service von Geräten.

4) die Ersatzteilversorgung

Der Hersteller kann auch die Parameter des Gefriertrocknungs ändern, basierend auf den Zielen des Kunden. Im Vergleich zu vergleichbaren Produkten ist dies Gefriertrocknungs effizienter. Service-Center in Russland für die

WERT 89.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY