


SPEZIFIKATIONEN

Vakuum-Sublimation Gefriertrocknung "LG-10"
Bereich der Trocknung: 0,2 m²
Kühlmitteltemperatur: -55 ≤ °C (Leerlast)
Temperaturbereich der Trennwand: -45 °C ~ + 55 °C
Trennlagen: 2
Platz für Partitionen: 70 mm
Wasseraufnahmekapazität: 3 kg / 24 h
Laden: 3 Liter
Vakuumgrad: ≤ 10 Pa
Gesamtabmessungen: 600mm x 600mm x 1200mm
Gewicht: 300 kg
Gewicht: 400 kg

 www.minipress.ru

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Freezer Modell, patentierte Lyophilisation Struktur. Geändert, um die traditionelle komplexe Operation Kontamination des Materials zu verhindern. Der Prozess der Automatisierung der Trocknung ist für die Herstellung von Qualitätsprodukten geeignet. Gefrierkammer mit programmierbarer Steuerung der Heizung Regal und Regulierung, können Sie die Temperatur genau steuern. Mensch-Computer-Schnittstelle mit einer Breitbild-LCD-Display, Kurve und Daten stellen Informationen über das Gefriertrocknungsverfahren zur Verfügung. Voll Prozess der prä-Gefrieren und Trocknen in einer Maschine. Die Gefriertruhe ist mit Sichtfenstern ausgestattet, und der Trocknungsprozeß ist intuitiv. Der Prozess des Betriebes dieses Gerätes besteht in der Gefriertrocknungskammer Phiolen flüssigen Materials bei der Platzierung, gefolgt von getrocknetem Pulver erhalten wird. Vorgespült und getrocknet Glas Penicillin Flaschen werden verwendet, in denen das Material gegossen wird. Anschließend werden die Phiolen versiegelt mit speziellen Gummistoppfern Seitenschlitze in dem Teil aufweisen, der die Mündung des Fläschchens eintritt. Capping wird nicht bis zum Ende getan, aber um 50%, nur um das Gummistopfen in dem Hals der Flasche zu befestigen. Anschließend wird durch das geschlitzte Vakuum wird die Flüssigkeit aus dem Vial gepumpt. In der letzten Phase, nach der vollständigen Entwässerung des Materials wird der Korken vollständig mit Hydraulik beweglichen Regalen begrenzt. Dabei erfolgt die Trocknung in einem Vakuummedium, und dann wird das Material schließlich im Vakuum verpackt. Dies gibt (im Gegensatz zu anderen Arten solcher Trocknung) für 1-2 Jahre das Material in einem Vakuum zu halten. Nachdem die Fläschchen werden evakuiert, kann die Kammer geöffnet werden, und eine automatische oder halbautomatische Fixierung des Gummistopfers mit einer Aluminiumkappe vorgenommen werden kann. Caps ist auf dem Hals der Flasche gefüllt und dicht verschlossen. Nach Angaben der Hersteller der Geräte, die mit dieser Technologie ist es möglich, die Lebensdauer des Materials nach der Dehydratisierung bei der Öffnung der Vakuumverpackung innerhalb von 4-5 Stunden vollständig wieder herzustellen. Lagerung im Vakuum des Materials möglich ist, bei einer Temperatur von nicht mehr als +36 Grad C. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials durchführen kann, erhält Proben von Produkten in getrockneter Form und verpackt im Vakuum für die weitere Forschung durch die Kunden. Mit dieser Technologie ist es möglich, die Lebensdauer des Materials nach der Dehydratisierung bei der Öffnung der Vakuumverpackung innerhalb von 4-5 Stunden vollständig wieder herzustellen. Lagerung im Vakuum des Materials möglich ist, bei einer Temperatur von nicht mehr als +36 Grad C. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials durchführen kann, erhält Proben von Produkten in getrockneter Form und verpackt im Vakuum für die weitere Forschung durch die Kunden. Mit dieser Technologie ist es möglich, die Lebensdauer des

Produktionszeit 30-40 Tage
Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 12711,86 USD
MwSt 2288,14 USD

WERT 15.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in
Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING SUBLIMATION TECHNOLOGIES.

Wir trainieren auf unsere Ausrüstung vor dem Kauf sehen. Prüfung von Materialien. Wir bieten Beratungen über die Organisation der Produktion von lyophilen Materialien, mit einer vollständigen Palette von Zusatzgeräten und Verbrauchsmaterialien (Flaschen, Spezialsteckern, Aluminiumkappen).

2) COMPLETE LABORATORIES für die pharmazeutische Produktion.

Wir haben einen Labortest lyophilizer zur Herstellung von Pilotchargen in Russland, die wir unseren Kunden bieten. Sie können uns immer mit Ihren Ideen und Wünsche. Derzeit hat der Hersteller fast 20 Sorten mit einer nützlichen Abstellfläche von 1 m2 bis 40 m2.

3) Die Lieferung der Sublimierung Ausrüstung.

Die Produkte vollständig mit den neuen GMP-Anforderungen entsprechen. Die Freisetzung von Ausrüstung für die fortschrittliche Technologie durch strenge Qualitätskontrolle, Überprüfung aller Unterlagen begleitet, gut organisierten After-Sales-Service von Geräten.

4) die Ersatzteilversorgung

Der Hersteller kann auch die Parameter des Gefriertrocknungs ändern, basierend auf den Zielen des Kunden. Im Vergleich zu vergleichbaren Produkten ist dies Gefriertrocknungs effizienter. Service-Center in Russland für die GUS-Staaten.



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer
ROMAN TSIBULSKY