



## SPEZIFIKATIONEN

### Vakuumförderer mit Pulverwirbelluftpumpe „ZK-06“

Maximale Produktivität bei idealen Bedingungen: 1000-6000 kg pro Stunde

Luftverbrauch: 4000 Liter pro Minute

Leistung: 3 bis 7 kW

Durchmesser der Basis: 520 mm

Transporter Höhe: 1300 mm

Stromversorgung: 380V

Gewicht: 720 kg

Gewicht: 800 kg

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Das Vakuumsystem verwendet eine Wirbelluftpumpe, die Luft extrahiert. Der Einlass des Nippels zur Materialaufnahme und das gesamte System wird in einem Vakuumzustand zu sein. Schüttgüter werden in das Abzweigrohr mit Umgebungsluft absorbiert und eine gemeinsame Strömung bilden. Durchleiten des Absorptionsrohr gelangen die Materialien, die den Trichter, in dem Luft und Material getrennt sind. Teiligen Materialien werden dem Gerät den Empfang der Materialien geschickt. In der Vakuum Zuführeinheit installiert ist ein Gerät zum gegenüberliegenden Abblasen mit Druckluft. Jedesmal, wenn die Materialien entladen werden, bläst die Druckluft die Filter von der gegenüberliegenden Seite. Das Pulver auf die Filteroberfläche angebracht ist, entleert eine normale Absorption des Materials zu gewährleisten. Der Hersteller stellt nicht-Standardanschlüsse für die Vakuumförderer und Ausrüstung, Die Ergebnisse in der vollständigen Übertragung der angeschlossenen Schaltung und keine Leckage, stellen die Qualität und die Sauberkeit der Arbeitsfläche. Transportables Materialien: Kaffee, Traubenzucker, Reis, Acetylsalicylsäure Natriumhydroxid, pulverisierte Milchpulver, Zucker, zerkleinerte Aluminiumoxid, Reinigungsmittel, Vogelfeder, Tee, Aluminiumpulver, trockene Farbe, Fischmehl, Nüsse, Weizenmehl, Borsäure, Pulver Nickel, Gelatinepulver, Erbsenkunststoffgranulat, Bier malz, Hefe, Kaffeebohnen, Schießpulver, Kartoffelmehl, Düngemittel, Kakaopulver, Trockenkleber, alle Arten von Pulvermaterialien. Vakuumfüller eine Vakuum Füllvorrichtung, wobei als eine Unterdruckquelle eine pneumatische Vakuumpumpe. Mit Hilfe von Vakuum, können die Füllstoffe direkt auf den Mischer, Reaktor, Trichter, Flachpresse, Anlageeinrichtung von dem Behälter zugeführt werden, Rüttelsieb, Dragiergut Kessel und Desintegrators. Die Verwendung dieser Vorrichtung kann die Intensität der Arbeit Lasten erleichtern, ein Ende zu einer Kontamination mit Pulver setzen und die Einhaltung der GMP-Anforderungen zu gewährleisten. Druckluft tritt in die Vakuumpumpe und die Auslauftrichter. Vakuumfüller bilden einen Luftstrom unter Vakuum. Gesteuert durch diesen Luftstrom Material wird in den Vakuumtrichter durch den Schlauch zugeführt. Nach einer gewissen Zeit (die Zeit für den oben beschriebenen Prozess erforderlich) die Druckluft getrennt wird, erzeugt die pneumatische Unterdruckpumpe kann nicht (erzeugen) ein Vakuum und ein Auslauftrichter und durch den Pneumatikzylinder gesteuert wird, geöffnet wird. Vakuum in dem Vakuumfüller verschwindet, und das Material wird automatisch in die Presse und die Anlageeinrichtung zugeführt. Zur gleichen Zeit, Druckluft, in einem Airbag aufgefangen, bläst die Filter in der entgegengesetzten Richtung, die automatische Reinigung des Filters führt. Nach einer Weile, der gesamte Prozess beginnt und leitet einen neuen Zyklus. Vakuumfüller mit einem automatischen Steuerung des Pegels des Ausgangsmaterials ausgestattet.

**Produktionszeit** 30-40 Tage  
**Voraussichtliche Lieferzeit** 30-40 Tage

**PREIS** 15254,24 USD  
**MwSt** 2745,76 USD

**WERT 18.000,00 USD**

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

#### UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

##### 1) TRAINING ARBEITEN MIT VACUUM TRANSPORTER pulverige

Um all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, bieten wir Literatur auf der Arbeit mit dem Transport von Pulvern und Schaltplänen. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Anlagen für den Transport von Pulver verwendet.

##### 2) Wir greifen auf die PRODUCTION durch Vakuum SYSTEMS OF POWDER TRANSFER.

Wir haben eine große Auswahl an Zusatzausrüstung für mit Pulver und Schüttgütern arbeiten. Auf Antrag des Kunden, werden wir ein Modell für die Montage in einer Linie oder für eine separate Maschine auswählen für Pulver aus Behältern Aufnehmen oder Pulver in Bunker von Geräten zugeführt wird.

##### 3) Ersatzteilversorgung

Wir arbeiten mit den Herstellern von Vakuumförderern und wir sind in Lieferungen von Ersatzteilen für die Ausrüstung in unserem Unternehmen gekauft beschäftigt.



*Roman Tsibulsky*

Inhaber und Betreuer  
**ROMAN TSIBULSKY**