MINIPRESS.RU

Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr
1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA St.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt:	2018.02.15
Gültig:	12 Monate
Autor:	Roman Tsibulsky

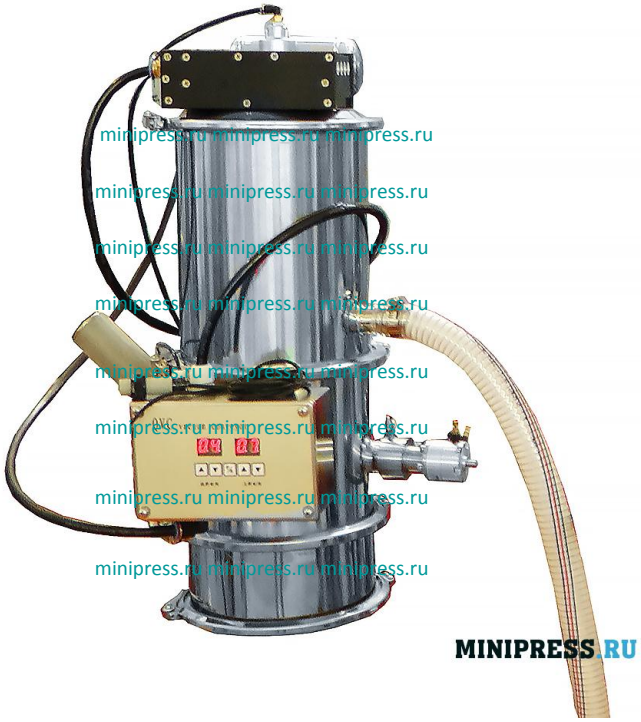
Vakuumförderer für Pulver QV-02

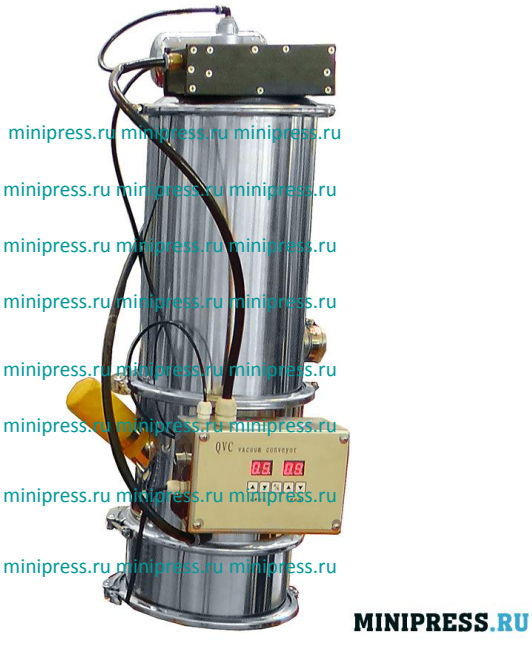
BESCHREIBUNG

Die Vorrichtung zur Vakuum Transport von Pulvern und losen Produkten, in denen eine pneumatische Vakuumpumpe als Vakuumquelle verwendet wird. Mit dieser Vakuumförderer können die Materialien direkt aus dem Behälter zu einem Mischer, Reaktor, Trichter, Tablettenpresse, Verpackungsmaschine zugeführt werden, Rüttelsieb und anderen pharmazeutischen, Lebensmittel-, chemischen Anlagen. Die Verwendung dieses Gerät der Mühseligkeit der Arbeitsprozesse erleichtern, ein Ende zu einer Kontamination mit Pulver setzen und die Einhaltung der GMP-Anforderungen zu gewährleisten.

Die Produktivität beträgt 700 kg pro Stunde. Gewicht 35 kg. Aus hochwertigem Edelstahl. Wir bieten detaillierte Anweisungen für die Installation von Geräten und Zeichnungen von Anschlussmaße. Vor dem Versand an den Kunden wird Maschine geprüft und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA





SPEZIFIKATIONEN

Saugluftförderer powder "QV-02"
Maximale Produktivität bei idealen Bedingungen: 700 kg pro Stunde
Luftverbrauch: 360 Liter pro Minute
Zuluftdruck: 0,6 MPa
Durchmesser der Basis: 220 mm
Transporter Höhe: 720 mm
Stromversorgung: 220 V
Gewicht: 35 kg
Gewicht: 45 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Der Hersteller stellt nicht-Standardanschlüsse für die Vakuumförderer und Ausrüstung, die Ergebnisse in der vollständigen Übertragung der angeschlossenen Schaltung und keine Leckage, stellt die Qualität und die Sauberkeit der Arbeitsfläche. Transportables Materialien: Kaffee, Traubenzucker, Reis, Acetylsalicylsäure Natriumhydroxid, pulverisierte Milchpulver, Zucker, zerkleinerte Aluminiumoxid, Reinigungsmittel, Vogelfeder, Tee, Aluminiumpulver, trockene Farbe, Fischmehl, Nüsse, Weizenmehl, Borsäure, Pulver Nickel, Gelatinepulver, Erbsenkunststoffgranulat, Bier malz, Hefe, Kaffeebohnen, Schießpulver, Kartoffelmehl, Düngemittel, Kakaopulver, Trockenkleber, alle Arten von Pulvermaterialien. Vakuumfüller eine Vakuum Füllvorrichtung, wobei als eine Unterdruckquelle eine pneumatische Vakuumpumpe. Mit Hilfe von Vakuum, können die Füllstoffe direkt auf den Mischer, Reaktor, Trichter, Flachpresse aus dem Behälter zugeführt werden, Anlagevorrichtung, Rüttelsieb, Dragiergut Kessel und Desintegrator. Die Verwendung dieser Vorrichtung kann die Intensität der Arbeit Lasten erleichtern, ein Ende zu einer Kontamination mit Pulver setzen und die Einhaltung der GMP-Anforderungen zu gewährleisten. Druckluft tritt in die Vakuumpumpe und die Auslauftrichter. Vakuumfüller bilden einen Luftstrom unter Vakuum. Gesteuert durch diesen Luftstrom Material wird in den Vakuumtrichter durch den Schlauch (Schlauch) zugeführt. Nach einer gewissen Zeit (die Zeit für den oben beschriebenen Prozess erforderlich) die Druckluft getrennt wird, erzeugt die pneumatische Unterdruckpumpe kann nicht (erzeugen) ein Vakuum und ein Auslauftrichter und durch den Pneumatikzylinder gesteuert wird, geöffnet wird. Vakuum in dem Vakuumfüller verschwindet, und das Material wird automatisch in die Presse und die Anlageeinrichtung zugeführt. Zur gleichen Zeit, Druckluft, in einem Airbag aufgefangen, bläst die Filter in der entgegengesetzten Richtung, die automatische Reinigung des Filters führt. Nach einer Weile beginnt der gesamte Prozess und leitet einen neuen Zyklus. Vakuumfüller mit einem automatischen Steuerung des Pegels des Ausgangsmaterials ausgestattet. Wenn das Material Pegel höher als der Charge in dem Behälter der Vorrichtung ist, das Material liefert, hält der Vakuumfüller Füllung, aber, wenn das Material Pegel niedriger ist, beginnt der Vakuumfüller automatisch zu arbeiten.

Produktionszeit	**30-40 Tage**
Voraussichtliche Lieferzeit	**30-40 Tage**

PREIS	**4661,02 USD**
MwSt	**838,98 USD**

WERT 5.500,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING ARBEITEN MIT VACUUM TRANSPORTER pulverige.
Um all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, bieten wir Literatur auf der Arbeit mit dem Transport von Pulvern und Schaltplänen. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Anlagen für den Transport von Pulver verwendet.
2) Wir greifen auf die PRODUCTION durch Vakuum SYSTEMS OF POWDER TRANSFER.
Wir haben eine große Auswahl an Zusatzausrüstung für mit Pulver und Schüttgütern arbeiten. Auf Antrag des Kunden, werden wir ein Modell für die Montage in einer Linie oder für eine separate Maschine auswählen für Pulver aus Behältern Aufnehmen oder Pulver in Bunker von Geräten zugeführt wird.
3) Ersatzteilversorgung
Wir arbeiten mit den Herstellern von Vakuumförderern und wir sind in Lieferungen von Ersatzteilen für die Ausrüstung in unserem Unternehmen gekauft beschäftigt.

Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer
ROMAN TSIBULSKY