

MINIPRESS.RU

Proveedor de equipos farmacéuticos en Rusia
Fundado en 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA St.

+7(495)364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

Propuesta comercial

| | |
|------------|-----------------|
| Compilado: | 15.02.2018 |
| Válido: | 12 mes |
| Autor: | Roman Tsibulsky |

Sublimación por congelación liofilización LZY-01

DESCRIPCIÓN

Secado por congelación industrial liofilizado al vacío con un área de 0.54 m² con un peso de 800 kg. Las puertas del armario de secado y la cámara refrigerada están hechas de polimetilmetacrilato transparente para observar el proceso. Número de estantes 3 + 1. Ideal para laboratorios de investigación y producción piloto. Brindamos una gama completa de servicios: instalación, capacitación, puesta en marcha, reparación. Menú e instrucciones para usar en inglés y ruso.

Cumple con el estándar GMP. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar este modelo de la máquina. Antes de enviar la máquina para el sellado, las máquinas se prueban en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Liofilizado al vacío liofilizado "LZY-01"
Área de la cámara: 0.54 m²
Productividad: 10 kg de polvo por operación
Cantidad de botellas: diámetro 16 mm - 2268 piezas
diámetro 22 mm - 1170 piezas
Número de estantes: 3 + 1
Dimensiones del estante: longitud 600 mm + ancho 300 mm
Distancia entre estantes: 100 mm
Rango de temperatura del estante: -50 +70 grados C
Temperatura final de secado en frío: <- 70 grados C
Profundidad final del vacío: <1.0 Pa
Temperatura de funcionamiento: <28 grados C
Potencia: 5 kW
Dimensiones: 1300x860x2000 mm
Tamaño con embalaje: 1400x960x2200 mm
Peso: 800 kg
Peso con embalaje: 1000 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Modelo de congelador, estructura de liofilización patentada. Cambió la operación compleja tradicional para evitar la contaminación del material. El proceso de automatización del secado es adecuado para la producción de productos de calidad. La cámara del congelador con control programable del estante de calentamiento y la regulación, le permite controlar con precisión la temperatura. La interfaz hombre-computadora con una pantalla LCD de pantalla ancha, curva y datos hacen que la información sobre el proceso de liofilización esté disponible. Proceso completo de pre-congelación y secado en una máquina. El congelador está equipado con ventanas de inspección y el proceso de secado es intuitivo. El proceso de operación de este equipo consiste en colocar en los viales de la cámara de liofilización material líquido, seguido de la obtención de polvo seco. Se usan botellas de penicilina de vidrio previamente enjuagadas y secas en las que se vierte el material. Luego, los viales se sellan con tapones de goma especiales que tienen ranuras laterales en la parte que ingresa a la boca del vial. El remate no se realiza hasta el final, sino en un 50%, solo para fijar el tapón de goma en el cuello de la botella. Posteriormente, a través del vacío ranurado, el líquido se bombea fuera del vial. En la etapa final, después de la deshidratación completa del material, el corcho está completamente cubierto por estantes móviles hidráulicos. De este modo, el secado tiene lugar en un medio de vacío, y luego el material finalmente se empaqueta en un vacío. Esto proporciona (en contraste con otros tipos de tal secado) para mantener el material en el vacío durante 1-2 años. Después de evacuar los viales, se puede abrir la cámara y se puede realizar una fijación automática o semiautomática del tapón de goma con una tapa de aluminio. Las tapas se ponen en el cuello de la botella y se sellan. De acuerdo con el fabricante del equipo, con esta tecnología es posible restaurar por completo la vida del material después de la deshidratación en la apertura del paquete de vacío dentro de 4-5 horas. El almacenamiento en vacío del material es posible a una temperatura que no exceda +36 grados C. El fabricante del equipo tiene un gran laboratorio que, junto con la producción piloto, puede realizar cualquier investigación de su material, obtener muestras de productos en forma seca y embalado en el vacío para una mayor investigación por parte de los clientes.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

30-40 DÍAS

PRECIO

33474,58 USD

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO

30-40 DÍAS

IVA

6025,42 USD

VALOR 39500.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS DE SUBLIMACIÓN.

Podemos entrenarte en nuestro equipo antes de comprar. Prueba de materiales. Ofrecemos consultas sobre la organización de la producción de materiales liofilos, con una gama completa de equipos adicionales y consumibles (botellas, tapones especiales, tapas de aluminio).

2) LABORATORIOS COMPLETOS PARA LA PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA.

Tenemos un liofilizador de prueba de laboratorio para la producción de lotes piloto en Rusia, que ofrecemos a nuestros clientes. Siempre puede contactarnos con sus ideas y solicitudes. Actualmente, el fabricante tiene casi 20 variedades con un área de estantería útil de 1 m² a 40 m².

3) ENTREGA DE EQUIPO DE SUBLIMACIÓN.

Los productos cumplen completamente con los nuevos requisitos de GMP. El lanzamiento de equipos para tecnología avanzada se acompaña de un estricto control de calidad, verificación de toda la documentación, servicio postventa bien organizado de los equipos.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

El fabricante también puede cambiar los parámetros de liofilización según las metas y los objetivos del cliente. En comparación con productos comparables, este secado por congelación es más eficiente. Centro de servicio en Rusia para los países de la CEI.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY