

Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Broyeur à marteaux universel PROFI-02

LA DESCRIPTION

Type de marteau automatique de laboratoire avec fonction de chargement en continu des matières premières. La conception vous permet de contrôler la fraction du matériau résultant à la sortie. Le soufflage d'air de la chambre de hachage garantit l'absence de chauffage du matériau et son adhérence. Productivité de 50 à 100 kg par heure. La vitesse de rotation des marteaux est de 2800 tr / min. Portable, économique et facile à utiliser, la machine est utilisée dans l'industrie médicale et alimentaire pour la production de poudre, dans l'industrie chimique et dans d'autres industries. Nous fournissons une gamme complète de services: installation, formation, démarrage, réparation.

Conception mécanique simple. Instruction pour l'utilisation en anglais et en russe. Conforme à la norme GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de ce modèle de broyeurs. Avant l'envoi de la machine pour le broyage des matières premières sont testés en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements douaniers en Russie et de la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



CARACTÉRISTIQUES

Broyeur à marteaux universel "PROFI-02"
 Alimentation en matériau dans la zone de broyage: continue
 Vitesse de rotation du marteau: 2800 tr / min
 Refroidissement par air: température ambiante
 La fraction de poudre obtenue: de 1000 à 60 microns
 Filtres à écran remplaçables: 5 pièces
 Moteur électrique: 220V, 50Hz
 Puissance: 2,2 kW
 Dimensions hors tout: diamètre 670 mm, hauteur 1000 mm
 Poids: 60 kg
 Poids avec emballage: 80 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce broyeur est adapté à la mouture de toutes les substances. Le matériau est chargé à travers le plateau, qui est fixé sous une légère pente par rapport au trou dans lequel pénètrent les particules du matériau broyé. Afin de réguler le débit de la charge d'alimentation dans le bac, il existe un volet / portail pouvant être abaissé ou élevé pour ajuster la largeur de la fente et la quantité de poudre introduite dans la zone de broyage. Ce hachoir est de type continu, d'une part, le matériau est alimenté, et d'autre part, la fraction broyée, à travers le manchon, pénètre dans le récipient substitué. De là-haut, il y a aussi un manchon tissé dans lequel de l'air en excès est évacué. Les manchons tissés pour évacuer l'air et transporter la fraction concassée sont constitués d'un matériau filtrant et doivent être lavés, éventuellement bouchés et le flux d'air ne traverse pas les parois du tissu mais est soufflé dans le matériau concassé. La conception de la déchiqueteuse fonctionne comme suit: le matériau ajouté en continu par l'opérateur au plateau pénètre par la porte dans la zone de broyage. Au-dessus, il y a un trou par lequel l'air est aspiré. Avec ce flux d'air, les particules broyées sont soufflées à travers le manchon tissé dans le récipient fourni. Ainsi, le hachoir PROFÍ-2 fonctionne en continu, contrairement à d'autres appareils ayant un certain volume, les couteaux nécessitant un chargement par lot, après quoi il est nécessaire de démonter et de nettoyer la machine. Le hacheur PROFÍ-2 est doté de cornes de fixation des deux côtés, qui doivent être libérées pour accéder à la zone de broyage. La déchiqueteuse est équipée d'un capteur qui ouvre le circuit électrique si le couvercle est légèrement ouvert. Ainsi, les marteaux arrêtent leur travail et l'opérateur ne sera pas blessé. La zone de broyage est un marteau fixé sur l'arbre du moteur, qui tourne autour de son axe. Sur la surface des marteaux sont des inserts en carbure soudés, ce qui augmente la durée de vie et permet d'écraser des matériaux aussi durables que les miettes de briques. La surface interne de la zone de broyage est nervurée, réalisée d'une certaine manière, ce qui crée en outre un effet d'écrasement. La surface comprend également des grilles à travers lesquelles les particules broyées sortent dans le manchon.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS
TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 5932,20 USD
T.V.A. 1067,80 USD

VALEUR 7000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION DES TECHNOLOGIES DE MATIERES PREMIERES.

Nous pouvons vous former sur nos équipements avant d'acheter. Test de matériaux. Nous fournissons des consultations sur l'organisation du broyage des matières premières, avec une gamme complète d'équipements et de consommables supplémentaires.

2) COMPLETEZ LA PRODUCTION PHARMACEUTIQUE ET DE CONFISERIE.

Nous avons de grandes usines de bureau en Russie que nous fournissons à nos clients. Vous pouvez toujours nous contacter avec vos idées et demandes.

3) LIVRAISON D'ÉQUIPEMENT POUR LA MATIÈRE PREMIÈRE.

Les produits sont entièrement conformes aux nouvelles exigences GMP. La production de l'usine est accompagnée d'un contrôle de qualité strict, de la vérification de toute la documentation, d'un service après-vente bien organisé de l'équipement.

4) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Le fabricant peut également proposer un modèle de broyeurs et de broyeurs, en fonction des buts et objectifs du client. Nous vous assisterons dans l'entretien et la réparation de tout équipement de broyage de poudres. Centre de service en Russie pour les pays de la CEI.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY