

Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Machine à ultrasons pour sceller les tubes en plastique HX-3

LA DESCRIPTION

Machine à ultrasons semi-automatique pour sceller les bords de tubes en plastique dans les industries pharmaceutique, alimentaire et cosmétique. La capacité de production est de 8 à 15 tubes par minute. Le diamètre des tubes utilisés est de 5 à 50 mm. La hauteur maximale des tubes est de 200 mm. Idéal pour les laboratoires de recherche et la production pilote. Nous fournissons une gamme complète de services: installation, formation, démarrage, réparation. Conception mécanique simple. Instruction pour l'utilisation en anglais et en russe.

Conforme à la norme GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de cette machine pour sceller les bords des tubes. Avant l'envoi de la machine à sceller les tubes en plastique sont testés en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements douaniers en Russie et de la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Machine à ultrasons pour sceller les tubes en plastique "HX-3"

Productivité: 8-15 tubes par minute

Diamètre du tube: 5 à 50 mm

Type de tube: plastique

Hauteur maximale du tube: 200 mm

Fréquence des ultrasons: 20 kHz

Puissance du moteur: 2,2 kW, 220 V, 50 Hz

Consommation d'air: 0,6 - 0,8 MPa

Dimensions hors tout: 560 mm x 537 mm x 880 mm

Poids: 120 kg

Poids avec emballage: 150 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Machine semi-automatique de bureau pour le scellement par ultrasons du bord des tubes en plastique avec des crèmes et des onguents. Utilisé dans la fabrication de produits cosmétiques, médicaments, aliments. Le client doit fournir les dimensions des tubes. Le fabricant fabrique des moules en plastique pour les tubes du client. Une machine utilise trois formes échangeables par taille de tube. Si nécessaire, vous pouvez commander des ensembles de formulaires pour toutes les tailles de tube qui vous intéressent. Clamp le bord du tube est produit par entraînement pneumatique. La hauteur des lèvres de pression est ajustée à la hauteur du tube.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION AUX TECHNOLOGIES DU TUBING.

Nous pouvons vous former sur nos équipements avant d'acheter. Test de matériaux. Nous fournissons des consultations sur l'organisation de la production de tubes en plastique, avec une gamme complète d'équipements et de consommables supplémentaires.

2) LABORATOIRES COMPLETS POUR LA PRODUCTION PHARMACEUTIQUE.

Nous avons des machines à ultrasons pour sceller des tubes en plastique pour la production de lots pilotes en Russie, que nous fournissons à nos clients. Vous pouvez toujours nous contacter avec vos idées et demandes. Actuellement, le fabricant de machines pour tubes d'étanchéité de bord peut proposer des équipements pour une utilisation automatique et semi-automatique.

3) LIVRAISON DE MATERIEL POUR LE SOUDAGE DE TUBES EN PLASTIQUE.

Les produits sont entièrement conformes aux nouvelles exigences GMP. La libération des machines pour l'étanchéité des tubes s'accompagne d'un contrôle de qualité strict, d'une vérification de toute la documentation, d'un service après-vente bien organisé des équipements.

4) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Le fabricant peut également proposer un modèle de machine pour l'étanchéité des tubes, basé sur les objectifs du client. Nous vous assisterons dans l'entretien et la réparation de tout équipement de remplissage et de scellement des tubes. Centre de service en Russie pour les pays de la CEI.

PRIX 6949,15 USD

T.V.A. 1250,85 USD

VALEUR 8200.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY