MINIPRESS.RU

Fornitore di attrezzature farmaceutiche in Russia
Fondato nel 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7(495)364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Proposta commerciale

Compilato:	15.02.2018
Valido:	12 mesi
Autore:	Roman Tsibulsky

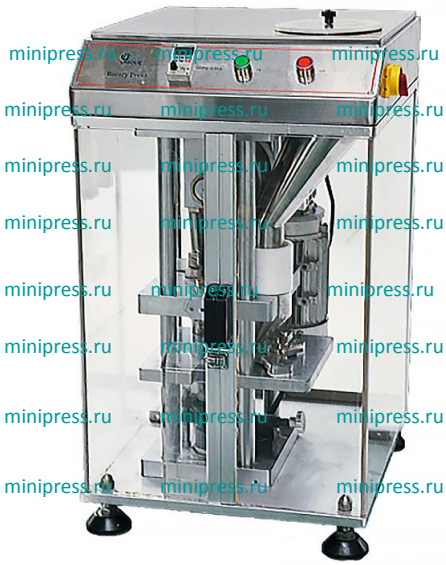
Tablet press UNIC 600

DESCRIZIONE

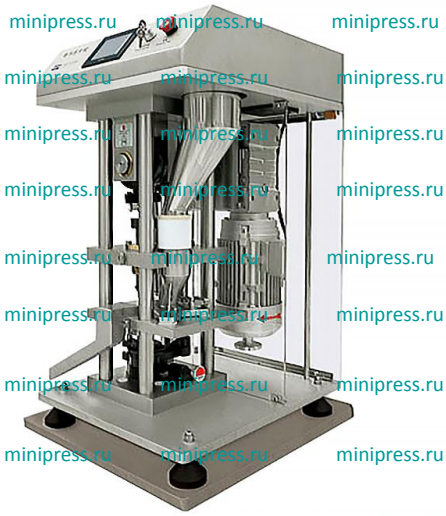
Sviluppo moderno per la compressione di 1 compressa. La comprimitrice è realizzata interamente in acciaio inossidabile. C'è accesso a tutte le parti della stampa da tutti i lati. L'area di lavoro è coperta da schermi in plastica trasparente. A differenza di altre presse da laboratorio, la forza viene trasmessa attraverso un riduttore, senza volani inerziali. Questo modello di stampa consente di produrre compresse di varie forme: tavolette classiche, ovali, figurate e anelli con un foro interno. Aumento della pressione massima di 5 tonnellate.

Adatto per il rilascio di compresse con loghi. Forniamo istruzioni dettagliate per l'installazione della stampante e la produzione di compresse. Prima di inviare al cliente, la macchina da stampa viene controllata e testata in produzione. La completezza e la capacità di lavoro sono garantite. Manteniamo una scorta di parti e materiali di consumo nel magazzino. Il prezzo è indicato prendendo in considerazione i pagamenti doganali in Russia e la consegna nella città del cliente.

PRODUTTORE - CINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPECIFICHE

Tablet modello "UNIC 600"
Massima forza di compressione: 50 KN (5000 kg / cm3)
Diametro massimo delle compresse: 15 mm
Diametro minimo di compresse: 5 mm
Altezza delle compresse già pronte: fino a 8 mm
Profondità massima di riempimento dello stampo: 20 mm
Produttività della comprimitrice: 3600 compresse / ora.
Motore elettrico: 1,5 kW, 1400 rpm, 220 V.
Dimensioni di ingombro: 580mm x 500mm x 830mm
Peso della comprimitrice: 150 kg
Peso di spedizione: 200 kg

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

La pressa per tablet è adatta per piccole aziende, iniziando produttori, istituzioni scientifiche ed educative che utilizzano una pressa per la pressatura di lotti di compresse su piccola scala o sperimentali, nonché un mezzo di debugging delle tecnologie nel processo di produzione e selezionando i componenti necessari per premendo compresse. La macchina da stampa è compatta e facile da installare. Tabletpress UNIC 600 è una macchina da stampa ad un punzone di tipo eccentrico. Lo schema di lavoro della pressa è quello di trasferire, tramite un riduttore, la rotazione dal motore elettrico alla puleggia, sul cui asse si trova l'eccentrico. La pressa è progettata per pressare compresse da 1 pezzo ciascuna. Prestazioni: 3600 compresse all'ora. Tabletpress UNIC 600 viene fornito con un set di stampi: matrici di vari diametri (da 6 a 15 mm) e punzoni. Parte dei pugni ha un corpo lungo e gambo corto, l'altro - al contrario, un corpo corto e un gambo lungo. Il pugno con un corpo lungo è il top ed è installato nella parte superiore della stampa. Un pugno con un corpo corto e una parte lunga è il più basso e il suo compito è quello di spingere il tablet fuori dalla matrice. È installato nella parte inferiore della stampa. La macchina da stampa funziona solo in modalità automatica. Prima di accendere la stampante e iniziare il lavoro, è necessario studiare attentamente le istruzioni video e familiarizzare con i principi del suo funzionamento. Dopo ciò, la sua operazione diventerà chiara e semplice per te. La pressa ha un motore elettrico, oltre a una ruota di debug con una maniglia. Tutte le regolazioni e le regolazioni vengono eseguite in modalità manuale ruotando la rotella. Fare attenzione quando si collega il motore, la direzione deve corrispondere alla freccia indicata. La polvere viene introdotta nella pressa attraverso una tramoggia a forma di imbuto rimovibile. Può essere facilmente rimosso, risciacquato e reinstallato. La polvere viene alimentata dalla tramoggia attraverso il piedino mobile. Quando la pressa viene ruotata, il piedino si muove e alimenta la polvere all'interno dello stampo, dove avviene la pressatura e, quindi, espelle la compressa finita sulla superficie. Sul corpo della macchina c'è una centralina (pulsanti ON e OFF).

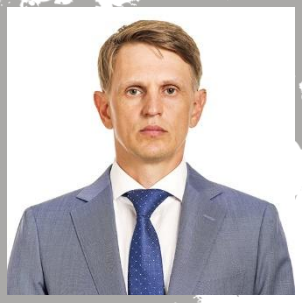
TEMPI DI PRODUZIONE	**30-40 GIORNI**	**PREZZO**	**11016,95 USD**
TEMPO DI CONSEGNA STIMATO	**30-40 GIORNI**	**VAT**	**1983,05 USD**

VALORE 13000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosca al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) FORMAZIONE DELLA TECNOLOGIA DI STAMPA.
A tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo letteratura sulle basi della pressatura dei tablet. Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza, aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Prestiamo servizi nell'aiuto sulla realizzazione dell'attrezzatura tablet dell'usato.
2) COMPLETIAMO LA FABBRICAZIONE DEI COMPRESSORI.
Abbiamo un vasto assortimento di attrezzature aggiuntive per la produzione di tablet. Su richiesta del cliente, selezioneremo un modello per il desolforatore di compresse, un sistema di alimentazione a vuoto per silos di stampa, granulatori, miscelatori di polveri, attrezzature per compresse di rivestimento, stampanti per la stampa di loghi su tablet, imballaggio e confezionamento di attrezzature per compresse .
3) FABBRICAZIONE DI PUNZONI E MATRICE.
Su base permanente produciamo utensili da stampa per tablet rotative nella nostra produzione, effettuiamo ordini per impianti simili in India, Cina e Stati Uniti.
4) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO
Collaboriamo con produttori di compresse per tablet e siamo impegnati nella consegna di pezzi di ricambio per qualsiasi modello di comprimitrici rotative acquistate nella nostra azienda.



Proprietario e supervisore
ROMAN TSIBULSKY