

Proposition commerciale

Compilé:	15/09/2018
validité:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Presse à comprimés UNIC 600B

LA DESCRIPTION

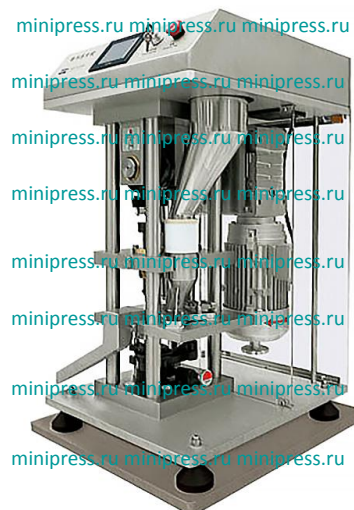
Un développement moderne pour presser une tablette avec un diamètre maximum de 30 mm avec la possibilité d'utiliser une paire de coups de poing. La presse à comprimés est entièrement en acier inoxydable. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Contrairement à d'autres presses de laboratoire, la force est transmise par un réducteur, sans inertie volants d'inertie. Ce modèle de la presse, il est possible de produire des comprimés de différentes formes: comprimés classiques, ovales, figurées et anneaux avec un trou intérieur.

Augmentation de la pression maximale de 8 tonnes. Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifiée et testée dans production. Complétude et la capacité de travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

modèle Tabletpress version "UNIC 600B"
avec la possibilité d'utiliser 1,2,3 punches
Maximum force de compression: 80 KN (8000 kg / cm³)
Diamètre maximum de comprimés: 30 diamètre mm
Minimum de comprimés: 5 mm
Height de comprimés prêts à l'emploi: jusqu'à 10 mm
Maximum profondeur de remplissage de la matrice: 22 mm
Productivity de la presse à comprimés: 3600 comprimés par heure avec une punch
Electric moteur: 3 kW, 1400 tours par minute, à 220 dimensions V.
Overall: 550mm x 640mm x 1025mm
Weight de presse à comprimés: 250 kg
Weight avec l'emballage: 300 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle est adapté pour les petites entreprises, à commencer les fabricants, les institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse pour presser à petite échelle ou des lots expérimentaux de comprimés, ainsi que comme moyen de mise au point des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour presser comprimés. La presse est compact et facile à mettre en place. La presse à comprimés UNIC 600B est une presse de type excentrique d'un coup de poing. Le schéma de travail de la presse est de transférer, par l'intermédiaire d'un réducteur, la rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe qui est l'excentrique. Presse est conçu pour presser les comprimés sur une seule pièce. La productivité est de 3600 comprimés par heure. Tabletpress UNIC 600B est fourni avec un ensemble de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 30 mm) et des poinçons. Une partie de coups de poing a un corps long et tige courte, l'autre - au contraire, un corps court et une longue tige. Le poinçon avec un long corps est la partie supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Un coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Il est installé dans le fond de la presse. La presse fonctionne uniquement en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir amovible. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La poudre est alimenté à partir de la trémie à travers le pied presseur mobile. Quand la presse est activée, le pied presseur se déplace et alimente la poudre à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, éjecte le comprimé fini sur la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande (ON et OFF).

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 17796,61 USD

TVA 3203,39 USD

VALEUR 21000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à M
au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.

To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du used.

2) Nous complétons FABRICATION DE TABLETS.

We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés .

3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY