

## Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

### Tablet presse UNIC 600A

#### LA DESCRIPTION

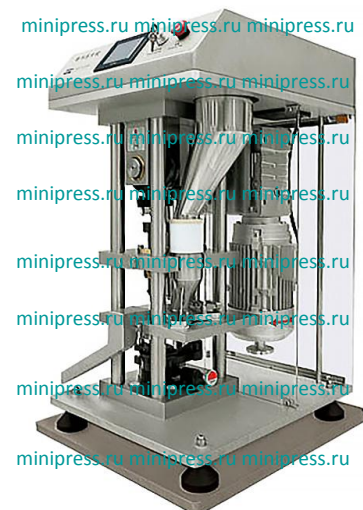
Le développement moderne pour presser une tablette avec un diamètre maximum de 25 mm avec la possibilité d'utiliser 1,2,3 coups de poing. La presse à comprimés est entièrement en acier inoxydable. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Contrairement à d'autres presses de laboratoire, la force est transmise par un réducteur, sans inertie volants d'inertie. Ce modèle de la presse, il est possible de produire des comprimés de différentes formes: comprimés classiques, ovales, figurés et anneaux avec un trou intérieur.

Augmentation de la pression maximale de 5 tonnes. Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifiée et testée dans production. Compléteness et la capacité de travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## CARACTÉRISTIQUES

modèle Tabletpress "UNIC 600A" version avec la possibilité d'utiliser le 1,2,3 punches

Maximum force de compression: 50 KN (5000 kg / cm<sup>3</sup>)

Diamètre maximum de comprimés: 1 pièce de diamètre jusqu'à 25 mm 2 pièces jusqu'à 10 mm en morceaux diameter 3 jusqu'à 7 mm de diamètre diameter

Minimum de comprimés: 5 mm

Height de comprimés prêtes à l'emploi: jusqu'à 8 mm

Maximum profondeur de remplissage de la matrice: 20 mm

Productivity de la presse à comprimés: 3600 comprimés par heure avec 1 punch 7200 comprimés par heure avec 2 punches 10800 comprimés par heure avec 3 punches

Electric moteur: 1,5 kW, 1400 tours par minute, à 220 dimensions de V.

Overall: 580mm x 500mm x 830mm

Weight de presse à comprimés: 190 kg

Weight avec emballage: 240 kg

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle est adapté pour les petites entreprises, à commencer les fabricants, les institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse pour presser à petite échelle ou des lots expérimentaux de comprimés, ainsi que comme moyen de mise au point des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour presser comprimés. La presse est compact et facile à mettre en place. Tabletpress UNIC 600A est une presse d'un coup de poing de type excentrique. Le schéma de travail de la presse est de transférer, par l'intermédiaire d'un réducteur, la rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe qui est l'excentrique. Press est conçue pour presser des comprimés de 1, 2 et 3 pièces. Productivité 3600 comprimés par heure avec 1 poinçon, 7200 comprimés par heure avec 2 coups de poing, 10800 comprimés par heure avec 3 coups de poing. Tabletpress UNIC 600A est livré avec un ensemble de moules: matrices de différents diamètres (de 6 à 25 mm) et de poinçons. Une partie de coups de poing a un corps long et tige courte, l'autre - au contraire, un corps court et une longue tige. Le poinçon avec un long corps est la partie supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Un coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Il est installé dans le fond de la presse. La presse fonctionne uniquement en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue.

**TEMPS DE PRODUCTION**

**30-40 JOURS**

**TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ**

**30-40 JOURS**

**PRIX**

**13983,05 USD**

**TVA**

**2516,95 USD**

**VALEUR 16500.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Mo  
au taux de la Banque Cental RF

## NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du uséd. 2) **Nous complétons FABRICATION DE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés. 3) **FABRICATION DE COUPS ET MATRIX.** On une base permanente,



*Roman Tsibulsky*

Propriétaire et superviseur  
**ROMAN TSIBULSKY**