



## CARACTÉRISTIQUES

modèle Tabletpress version "DP-30" avec la possibilité d'utiliser le 1,2,3 punches

Maximum force de compression: 30 KN (3000 kg / cm<sup>3</sup>) d'un

diamètre maximum de comprimés: 1 pièce de diamètre pouvant aller jusqu'à 20 mm 2 pièces jusqu'à 10 mm de diamètre 3 pièces jusqu'à 7 mm de diamètre

Minimum de comprimés: 6 mm

Height de comprimés finis: jusqu'à 12 mm

Maximum profondeur de remplissage de la matrice: 20 mm

Productivity de la presse à comprimés: 3600 comprimés par heure avec 1 punch 7200 comprimés par heure avec 2 punches 10800 comprimés par heure avec 3 punches

Electric moteur: 0,75 kW, 900 tpm, 220 dimensions V.

Overall: 710mm x 460mm x 740mm

Weight de presse à comprimés: 90 kg

Shipping Poids: 160 kg

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Une presse à comprimés qui peuvent être utilisés dans les industries pharmaceutique, chimique et alimentaire, dans la métallurgie des poudres pour la production de comprimés, de briquettes et les bols de matériaux en poudre en vrac. De la trémie, la poudre est dosée dans la matrice. La compression directe de la poudre et des matières granulaires est utilisé. Le comprimé est produit par deux poinçons (supérieur et inférieur) dans la matrice. Remplacement de l'outil de presse vous permet de produire des comprimés d'un diamètre de 6 à 20 mm. La hauteur maximale des comprimés finis est de 13 mm. La conception de la presse prévoit l'installation d'un, deux et trois coups de poing de position, avec un comprimé de compression peut produire des 3 comprimés d'un diamètre de 7 mm, ou 2 comprimés d'un diamètre de 10 mm ou 1 comprimé d'un diamètre de 20 mm. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et le démarrage du travail, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Lorsque la presse tourne, la poudre est introduite dans la matrice, où la compression a lieu, puis, en poussant le comprimé fini sur la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 8474,58 USD

TVA 1525,42 USD

**VALEUR 10000.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

#### NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation des presses hydrauliques, deuxième hand. 2) **NOUS DE FABRICATION COMPLETE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés .

#### 3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.



*Roman Tsibulsky*

Propriétaire et superviseur

**ROMAN TSIBULSKY**