

Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

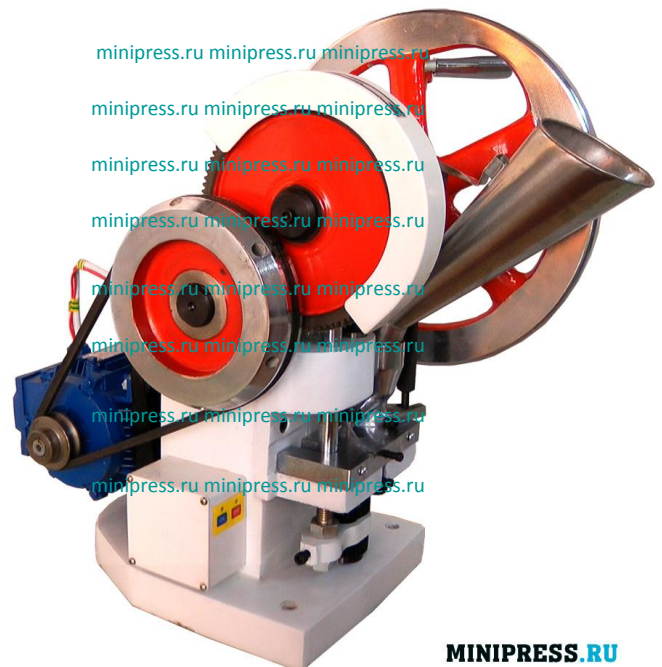
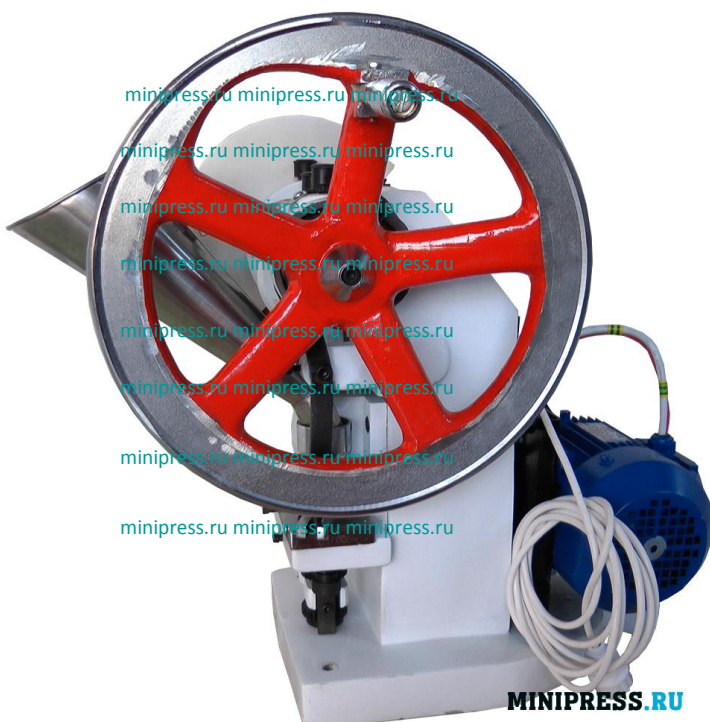
6000S de presse Tablet

LA DESCRIPTION

La presse à comprimés pour la production de comprimés dans les laboratoires des entreprises pharmaceutiques, dans les établissements d'enseignement, est idéal pour l'organisation d'un atelier mobile. Fonctionne en mode « automatique » et en mode manuel. La presse à comprimés est facile à mettre en place et faire fonctionner pendant toute la durée de son utilisation. La préparation de différents diamètres de comprimés est assurée par l'utilisation d'ensembles remplaçables d'un outil de presse (poinçon et matrice). Une règle de diamètres des comprimés préparés à partir de 5 mm à 13 mm.

La forme des comprimés:-cylindriques plat, avec un risque et facette, hémisphériques 3 profondeurs (petite, moyenne, sphère profonde). Il est possible de produire des tablettes avec des logos gravés. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer le client toutes les presses sont vérifiées et testées en production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT-BIÉLORUSSIE



CARACTÉRISTIQUES

Presse 1-poinçon modèle de tablette de table "Tabletpress 6000S"

force de compression maximale: 15 kN (1500 kg / cm³)

Diamètre maximum de comprimés: 13 Diamètre de mm

Minimum de comprimés: 3 mm

Height de comprimés finis: jusqu'à 11 mm

Productivity de la presse à comprimés: à partir de 2500 à 6000 comprimés / moteur hour.

Electric: 0,75 kW, 1400 tpm, 220 V. (installation d'un moteur électrique 380 V est possible) dimensions: 580mm x 450mm x 625mm

Weight de presse à comprimés: 70 kg

Weight avec emballage: 80 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

La presse à comprimés 6000S est le meilleur outil pour les petites entreprises, les fabricants, les institutions scientifiques et éducatives de démarrage qui utilisent une presse pour presser à petite échelle ou des lots expérimentaux de comprimés, ainsi qu'un moyen de mise au point des technologies dans le processus de production, la sélection des composants nécessaires pour presser les comprimés. La presse est compacte et facile à mettre en place. Tabletpress 6000S est une presse d'un coup de poing de type excentrique. Le schéma de travail de la presse consiste à transférer, par un entraînement à courroie, la rotation du moteur électrique à une poulie, sur l'axe duquel se trouve une petite roue dentée, et cette roue dentée transmet la rotation à un grand pignon au centre de laquelle est un arbre monté avec un excentrique attaché à elle. La presse est conçue pour presser les comprimés de 1 pièce chacun. Productivité - 6000 comprimés par heure. Tabletpress 6000S est fourni avec un ensemble de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 11 mm) et de poinçons. Une partie des coups de poing a un corps long et tige courte, l'autre - au contraire, un corps court et une longue tige. Le poinçon avec un long corps est la partie supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Le coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Il est installé dans le fond de la presse. La presse fonctionne en deux modes - manuelle et automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Sur l'un des couvercles de protection, en vertu de laquelle la roue dentée est masquée, il y a une étiquette indiquant le sens de rotation de cet engrenage. Dans le même sens, la roue de presse de la presse fait également tourner (dans le sens horaire si elle se trouve dans la partie avant de la roue). La poulie du moteur électrique dans ce cas, tourne dans le sens opposé. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir amovible. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La poudre est alimentée à partir de la trémie à travers le pied presseur mobile. Lorsque la presse est activée, le pied-de-biche se déplace et se nourrit de la poudre à l'intérieur de la matrice, où la pression a lieu et, puis,

PRODUCTION TEMPS EN STOCK

DISPONIBLE

PRIX

3813,56 USD

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ

4-5 jours

TVA

686,44 USD

VALEUR 4500,00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Central RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) Formation en technologie de pressage.

Pour tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services dans l'aide sur la réalisation des presses hydrauliques, de seconde main.

2) Nous complétons FABRICATION DE TABLETTES.

Nous avons un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

3) POINCONS DE FABRICATION ET MATRICES.

Sur une base permanente, nous produisons des outils de presse pour les presses hydrauliques dans notre propre production, nous passer des commandes pour des installations similaires en Inde, en Chine et aux Etats-Unis.

4) ALIMENTATION DE SECOURS DE PIÈCES

Nous collaborons avec les fabricants de presses à comprimés, et nous sommes engagés dans les livraisons de pièces de rechange pour tous les modèles de presses hydrauliques achetés dans notre société.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY