

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2018.09.15
gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsibulsky

Tablettenpresse UNIC 600B

BESCHREIBUNG

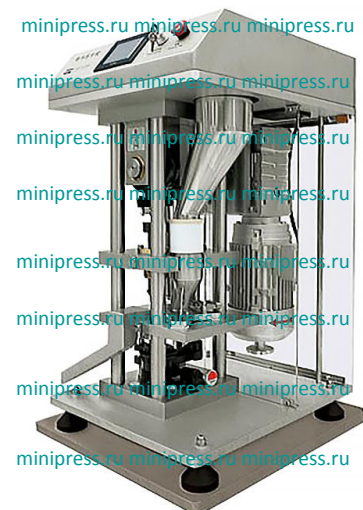
Eine moderne Entwicklung für eine Tablette mit einem maximalen Durchmesser von 30 mm mit der Möglichkeit, das Drücken von einer Stempelpaar zu verwenden. Die Tablettenpresse ist komplett aus Edelstahl gefertigt. Es ist der Zugang zu allen Teilen der Presse von allen Seiten. Der Arbeitsbereich ist mit durchsichtigen Plastikschilder abgedeckt. Im Gegensatz zu anderem Laborpressen wird die Kraft durch ein Untersetzungsgetriebe übertragen, ohne Trägheitsschwungrad. Dieses Modell der Maschine ermöglicht es, Tabletten verschiedener Formen zu erzeugen: klassischer, oval, gemustert Tabletten und Ringe mit einem Innenloch.

Erhöhter Druck von maximal 8 Tonnen. Geeignet für die Freisetzung von Tabletten mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse überprüft und getestet in production. Completeness und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Tabletpress model "UNIC 600B"

Version mit der Möglichkeit der Verwendung von 1,2,3 punches

Maximum Kompressionskraft: 80 KN (8000 kg / cm³)

Maximaler Durchmesser der Tabletten: 30 mm

Minimum Durchmesser von Tabletten: 5 mm

Height fertiger Tabletten: bis zu 10 mm

Maximum Fülltiefe des Gesenks: 22 mm

Productivity der Tablettenpresse: 3600 Tabletten pro Stunde mit 1 punch

Electric Motors: 3 kW, 1400 rpm, 220 V. Overall Abmessungen: 550mm x 640mm x 1025mm

Weight der Tablettenpresse: 250 kg

Gewicht mit Verpackung: 300 kg

 www.minipress.ru

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Dieses Modell eignet sich für kleine Unternehmen, angefangen Hersteller, wissenschaftliche und Bildungseinrichtungen, die eine Presse zum Pressen kleinräumige oder experimentellen Chargen von Tabletten, sowie als Mittel der Debug-Technologien in den Produktionsprozess, die Auswahl der notwendigen Komponenten zum Pressen verwenden Tablets. Die Presse ist kompakt und einfach einzurichten. Die UNIC 600B Tablettenpresse ist ein One-Punch exzentrischen Presse. Das Arbeitsschema der Presse zu übertragen, mittels einem Druckminderer, die Drehung von dem Elektromotor zu der Riemenscheibe, die auf der Achse, von denen der Exzenter. Presse zum Pressen Tablette auf einem Stück gestaltet. Die Produktivität ist 3600 Tabletten pro Stunde. Tabletpress UNIC 600B wird mit einem Satz von Formen: Matrizen verschiedenen Durchmesser (6-30 mm) und Schlägen. Ein Teil von Schlägen hat einen langen Körper und kurze Schaft, der andere - im Gegenteil, nur einen kurzen Körper und einen langen Schaft. Der Stempel mit einem langen Körper ist die oben und wird im oberen Teil der Presse installiert ist. Ein Schlag mit einem kurzen und einem langen Körper Arbeitsteil ist die untere und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Es ist im unteren Teil der Presse installiert. Die Presse arbeitet nur im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen herausnehmbaren trichterförmigen Trichter zugeführt. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Das Pulver wird von dem Trichter durch den beweglichen Stoffdrückerfuß zugeführt. Wenn die Presse eingeschaltet wird, führt der Stoffdrückerfuß bewegt und das Pulver in das Innere der Düse, wo die Pressstattfindet, und dann stößt die fertige Tablette auf die Oberfläche. Auf dem Körper der Druckmaschine ist eine Steuereinheit (EIN und AUS-Tasten).

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 17796,61 USD

MwSt 3203,39 USD

WERT 21.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) **AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.** To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) wir kompletten Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY