

SPEZIFIKATIONEN

Tabletpress Modell "DP-30"

Version mit der Möglichkeit der Verwendung von 1,2,3 punches

Maximum Kompressionskraft: 30 KN (3000 kg / cm³)

Maximaler Durchmesser der Tabletten: 1 Stück mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm

2 Stücken bis zu 10 mm in diameter 3 Stücke von bis zu 7 mm in diameter

Minimum Durchmessern von Tabletten: 6 mm

Height der fertigen Tabletten: bis zu 12 mm

Maximum Fülltiefe des Gesenks: 20 mm

Productivity der Tablettenpresse: 3600 Tabletten pro Stunde mit 1 punch 7200 Tabletten pro Stunde mit 2

punches 10800 Tabletten pro Stunde mit 3 punches

Electric Motor: 0,75 kW, 900 rpm, 220 V.

Overall Abmessungen: 710mm x 460mm x 740mm

Weight der Tablettenpresse: 90 kg

Shipping Gewicht: 160 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Eine Tablettenpresse, die in der pharmazeutischen, chemischen und Lebensmittelindustrie verwendet werden, kann zur Herstellung von Tabletten, Briketts und Boli von losen Pulvermaterialien in der Pulvermetallurgie. Aus dem Vorratsbehälter wird das Pulver in die Matrix zudosiert. Direkte Kompression von Pulver und Granulaten verwendet. Die Tablette wird durch zwei Stempel (obere und untere) in der Matrix erzeugt wird. das Presswerkzeug austauschen können Sie Tabletten mit einem Durchmesser von 6 bis 20 mm herzustellen. Die maximale Höhe der fertigen Tabletten beträgt 13 mm. Die Konstruktion der Presse sieht die Installation von einem, zwei und drei Positions Stanzen, mit einer Tablette der Kompression 3 Tabletten mit einem Durchmesser von 7 mm herzustellen, oder 2 Tabletten mit einem Durchmesser von 10 mm oder 1 Tablette mit einem Durchmesser von 20 mm. Die Presse arbeitet im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse und Starten der Arbeit, ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und sie mit den Prinzipien des Betriebes vertraut zu machen. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen trichterförmigen Vorratsbehälter gespeist. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Die Zufuhr des Pulvers von dem Trichter durch die Zuführung. Wenn die Presse dreht, wird das Pulver in die Matrix eingespeist, wo das Pressen stattfindet, und dann durch die fertige Tablette auf die Oberfläche gedrückt wird. Auf dem Körper der Presse gibt es eine Steuereinheit.

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 8474,58 USD

MwSt 1525,42 USD

WERT 10.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING DRÜCKEN TECHNOLOGY. To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und durch Korrespondenz. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe auf der Realisierung der hydraulischen Pressen, Second-hand.

2) WE COMPLETE Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY