

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2018.02.15
Gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsibulsky

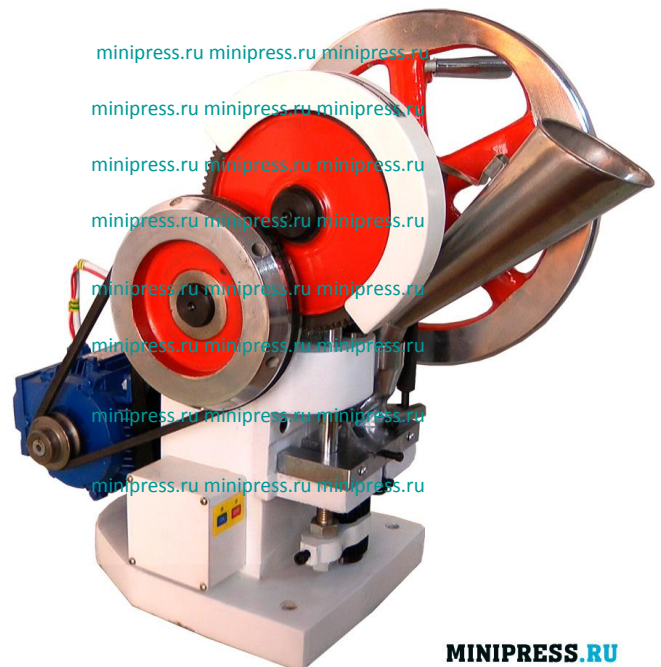
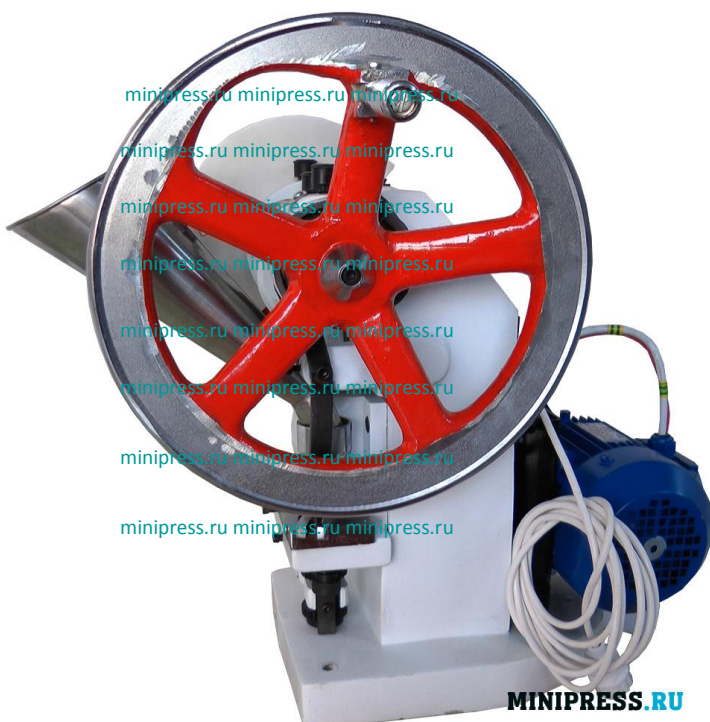
Tablettenpresse 6000S

BESCHREIBUN

Die Tablettenpresse zur Herstellung von Tabletten in den Labors der pharmazeutischen Unternehmen, in Bildungseinrichtungen ist ideal für eine mobile Werkstatt zu organisieren. Arbeitet im „Automatik“-Modus und im manuellen Modus. Die Tablettenpresse ist einfach für die Dauer ihrer Benutzung einzurichten und zu betreiben. Die Herstellung von verschiedenen Tablettendurchmesser durch die Verwendung von austauschbaren Sätzen eines Preßwerkzeugs (Stempel und Matrize) gewährleistet ist. Ein Lineal mit Durchmessern von fertigen Tabletten von 5 mm bis 13 mm.

Die Form der Tabletten: flachzylindrischen, mit einem Risiko und die Facette, halbkugelige 3 Tiefen (klein, mittel, tief Kugel). Es ist möglich, Tabletten mit gravierten Logos zu erzeugen. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Vor dem Senden alle Client die Pressen werden geprüft und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER-BELARUS



SPEZIFIKATIONEN

Drücken Sie 1-punch Tischtabletten model "Tabletpress 6000S" maximale

Druckkraft: 15 KN (1500 kg / cm³)

Maximaler Durchmesser der Tabletten: 13 mm

Minimum Durchmesser der Tabletten: 3 mm

Height der fertigen Tabletten: bis zu 11 mm

Productivity der Tablettenpresse: von 2500-6000 Tabletten / hour.

Electric Motor: 0,75 kW, 1400 rpm, 220 V. (Einbau eines Elektromotors 380 V ist möglich)

Abmessungen: 580mm x 450mm x 625mm

Weight der Tablettenpresse: 70 kg

Gewicht mit Verpackung: 80 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Die 6000S Tablettenpresse ist das beste Werkzeug für kleine Unternehmen, Start-up-Hersteller, wissenschaftliche und Bildungseinrichtungen, die eine Presse zum Pressen kleinräumige oder experimentelle Chargen von Tabletten, sowie ein Mittel zum Debug-Technologien im Produktionsprozess verwenden, die Auswahl die erforderlichen Komponenten für die Tabletten gedrückt wird. Die Presse ist kompakt und einfach einzurichten. Tabletpress 6000S ist eine One-Stanzpresse exzentrischen Typs. Das Arbeitsschema der Presse besteht darin, die Übertragung durch Riemenantrieb, eine Drehung von dem Elektromotor mit einer Riemenscheibe, die auf der Achse, von denen ihm ein kleines Zahnrad ist, und dieses Zahnrad überträgt die Drehung zu einem großen Ritzel in der Mitte von denen eine Welle mit einem Exzenter montiert ist daran befestigt. Presse ist für jeden Tabletten aus 1 Stück drücken. Produktivität - 6000 Tabletten pro Stunde. Matrizen verschiedenen Durchmesser (6-11 mm), Stempel: Tabletpress 6000S ist mit einer Reihe von Formen zugeführt wird. Ein Teil der Schläge hat einen langen Körper und kurze Schaft, der andere - im Gegenteil, nur einen kurzen Körper und einen langen Schaft. Der Stempel mit einem langen Körper ist die oben und wird im oberen Teil der Presse installiert ist. Der Stempel mit einem kurzen Körper und einem langen Arbeitsteil ist die untere und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Es ist im unteren Teil der Presse installiert. Die Presse arbeitet in zwei Modi - manuell und automatisch. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Auf einer der Schutzabdeckungen, unter denen das Zahnrad verborgen ist, gibt es ein Aufkleber, der die Drehrichtung dieses Getriebes anzeigt. In der gleichen Richtung, das Pressrad der Presse dreht sie auch (im Uhrzeigersinn, wenn es in dem vorderen Teil des Rades ist). Die Riemenscheibe des Elektromotors in diesem Fall dreht sich in der entgegengesetzten Richtung. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen herausnehmbaren trichterförmigen Trichter zugeführt. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Das Pulver wird von dem Trichter durch den beweglichen Stoffdrückerfuß zugeführt. Wenn die Presse eingeschaltet wird, führt der Stoffdrückerfuß bewegt und das Pulver in das Innere der Düse, wo die Pressstattfindet, und dann,

PRODUKTION

Auf Lager

PREIS 3813,56 USD

MwSt 686,44 USD

Voraussichtliche Lieferzeit

4-5 Tage

WERT 4500.00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in
Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING Presstechnik.

Um alle unsere Kunden, die Ausrüstung gekauft, bieten wir Literatur zu den Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der hydraulischen Pressen, aus zweiter Hand.

2) wir komplette Herstellung von Tabletten.

Wir haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .

3) MANUFACTURING Stempel und Matrizen.

Auf Dauer produzieren wir Presswerkzeuge für hydraulische Pressen in eigener Produktion legen wir Aufträge für ähnliche Anlagen in Indien, China und den USA.

4) die Ersatzteilversorgung

Wir arbeiten mit den Herstellern von Tablettenpressen und wir sind in Lieferungen von Ersatzteilen für jedes Modell von hydraulischen Pressen in unserem Unternehmen gekauft beschäftigt.



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY