

Propuesta comercial

| | |
|------------|-----------------|
| Compilado: | 15.09.2018 |
| Válido : | 12 mes |
| Autor: | Roman Tsibulsky |

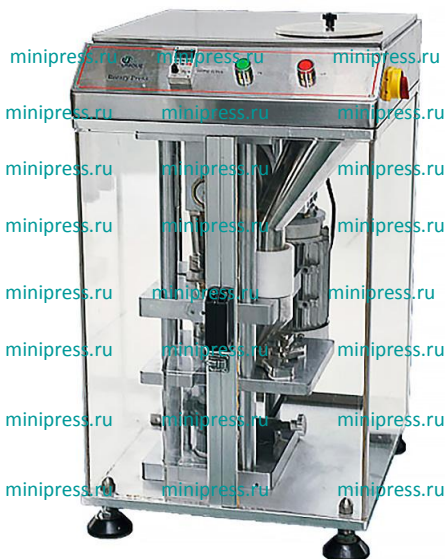
Tablet prensa UNIC 600B

DESCRIPCIÓN

Un desarrollo moderno para presionar una tableta con un diámetro máximo de 30 mm con la posibilidad de usar un par de punzones. La prensa de tabletas está hecha completamente de acero inoxidable. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. A diferencia de otras prensas de laboratorio, la fuerza se transmite a través de un reductor, sin volantes de inercia. Este modelo de la prensa permite producir tabletas de varias formas: tabletas clásicas, ovaladas, con dibujos y anillos con un orificio interno.

Aumento de la presión máxima de 8 toneladas. Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se comprueba y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Modelo de Tabletpress "UNIC 600B"
 versión con la posibilidad de usar 1,2,3 golpes
 Fuerza máxima de compresión: 80 KN (8000 kg / cm³)
 Diámetro máximo de tabletas: 30 mm
 Diámetro mínimo de tabletas: 5 mm
 Altura de tabletas prefabricadas: hasta 10 mm
 Profundidad de llenado máxima de la matriz: 22 mm
 Productividad de la prensa de tabletas:
 3600 tabletas por hora con 1 golpe
 Motor eléctrico: 3 kW, 1400 rpm, 220 V.
 Dimensiones totales: 550 mm x 640 mm x 1025 mm
 Peso de la prensa de tabletas: 250 kg
 Peso con embalaje: 300 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para pequeñas empresas, fabricantes principiantes, instituciones científicas y educativas que utilizan una prensa para presionar lotes de tabletas experimentales o de pequeña escala, así como también como medio para depurar tecnologías en el proceso de producción, seleccionando los componentes necesarios para el prensado. La prensa es compacta y fácil de configurar. La prensa para tabletas UNIC 600B es una prensa de tipo excéntrico de un solo golpe. El esquema de trabajo de la prensa es transferir, por medio de un reductor, la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje está el excéntrico. La prensa está diseñada para presionar tabletas en una sola pieza. La productividad es de 3600 tabletas por hora. Tabletpress UNIC 600B viene con un conjunto de moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 30 mm) y punzones. Parte de los golpes tiene un cuerpo largo y una caña corta, el otro, por el contrario, un cuerpo corto y una caña larga. El punzón con un cuerpo largo es la parte superior y está instalado en la parte superior de la prensa. Un golpe con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo es el más bajo y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Está instalado en la parte inferior de la prensa. La prensa solo funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva extraíble en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. El polvo se alimenta desde la tolva a través del pie prensatelas móvil. Cuando se gira la prensa, el pie prensatelas se mueve y alimenta el polvo hacia el interior del troquel, donde tiene lugar el prensado y, a continuación, expulsa la tableta acabada a la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control (botones ON y OFF).

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS
TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 17796,61 USD
IVA 3203,39 USD

VALOR 21000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaquetar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y USA.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY