

Propuesta comercial

Compilado:	15.02.2018
Válido:	12 mes
Autor:	Roman Tsibulsky

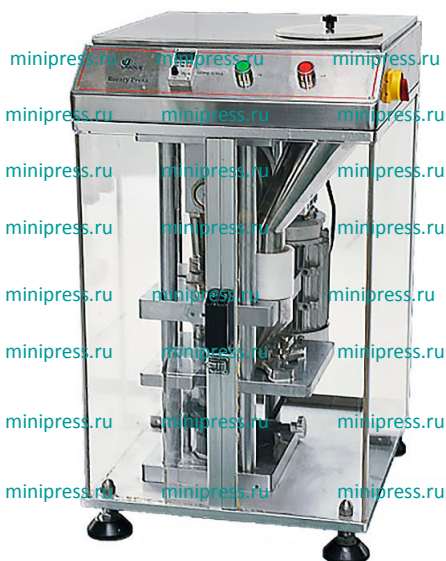
Tablet prensa UNIC 600A

DESCRIPCIÓN

Desarrollo moderno para presionar una tableta con un diámetro máximo de 25 mm con la posibilidad de usar 1,2,3 golpes. La prensa de tabletas está hecha completamente de acero inoxidable. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. A diferencia de otras prensas de laboratorio, la fuerza se transmite a través de un reductor, sin volantes de inercia. Este modelo de la prensa permite producir tabletas de varias formas: tabletas clásicas, ovaladas, con dibujos y anillos con un orificio interno.

Aumento de la presión máxima de 5 toneladas. Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se comprueba y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Modelo de Tabletpress "UNIC 600A"
 versión con la posibilidad de usar 1,2,3 golpes
 Fuerza máxima de compresión: 50 KN (5000 kg / cm³)
 Diámetro máximo de tabletas:
 1 pieza de diámetro hasta 25 mm
 2 piezas de hasta 10 mm de diámetro
 3 piezas de hasta 7 mm de diámetro
 Diámetro mínimo de tabletas: 5 mm
 Altura de tabletas prefabricadas: hasta 8 mm
 Profundidad de llenado máxima de la matriz: 20 mm
 Productividad de la prensa de tabletas:
 3600 tabletas por hora con 1 golpe
 7200 tabletas por hora con 2 golpes
 10800 tabletas por hora con 3 golpes
 Motor eléctrico: 1.5 kW, 1400 rpm, 220 V.
 Dimensiones totales: 580 mm x 500 mm x 830 mm

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para pequeñas empresas, fabricantes principiantes, instituciones científicas y educativas que utilizan una prensa para presionar lotes de tabletas experimentales o de pequeña escala, así como también como medio para depurar tecnologías en el proceso de producción, seleccionando los componentes necesarios para el prensado. La prensa es compacta y fácil de configurar. Tabletpress UNIC 600A es una prensa de un solo golpe de tipo excéntrico. El esquema de trabajo de la prensa es transferir, por medio de un reductor, la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje está el excéntrico. La prensa está diseñada para presionar tabletas de 1, 2 y 3 piezas. Productividad 3600 tabletas por hora con 1 golpe, 7200 tabletas por hora con 2 golpes, 10800 tabletas por hora con 3 golpes. Tabletpress UNIC 600A viene con un conjunto de moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 25 mm) y punzones. Parte de los golpes tiene un cuerpo largo y una caña corta, el otro, por el contrario, un cuerpo corto y una caña larga. El punzón con un cuerpo largo es la parte superior y está instalado en la parte superior de la prensa. Un golpe con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo es el más bajo y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Está instalado en la parte inferior de la prensa. La prensa solo funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 13983,05 USD

IVA 2516,95 USD

VALOR 16500.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaçar y empaquetar equipos para tabletas.

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y USA.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY