

Propuesta comercial

Compilado:	15.02.2018
Válido:	12 mes
Autor:	Roman Tsibulsky

Prensa para tabletas SUPER PRESS

DESCRIPCIÓN

Prensa de comprimidos para las industrias farmacéutica, química y alimentaria, en metalurgia de polvos para la producción de tabletas, briquetas y bolos a partir de materiales en polvo sueltos. Se utiliza para la liberación de tabletas con un diámetro de 6 a 40 mm, la altura de las tabletas a 12 mm. La profundidad máxima de llenado del polvo en la matriz es de 20 mm. Este modelo de la prensa permite producir tabletas de varias formas: tabletas clásicas, ovaladas, con dibujos y anillos con un orificio interno. Aumento de la presión máxima de 2.5 toneladas.

Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se comprueba y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE-RUSIA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Modelo de tableta "SUPER PRESS"
 Fuerza máxima de compresión: 25 KN (2500 kg / cm³)
 Diámetro máximo de tabletas: 40 mm
 Diámetro mínimo de tabletas: 5 mm
 Altura de las tabletas acabadas: hasta 12 mm
 Profundidad de llenado máxima de la matriz: 20 mm
 Productividad de la prensa de tabletas:
 3600 tabletas por hora, con un diámetro de 5 a 20 mm
 2000 tabletas por hora, con un diámetro de 20 a 40 mm
 Motor eléctrico: 1.1 kW, 1400 rpm, 220V o 380V
 Dimensiones totales: 600 mm x 750 mm x 500 mm
 Peso de la prensa de tabletas: 90 kg
 Peso con embalaje: 120 kg Peso con embalaje: 160 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo de prensa para tabletas ha sido desarrollado y producido durante mucho tiempo por MINIPRESS en Rusia. Después de mucho refinamiento es uno de los modelos más populares, confiables y universales que recomendamos a nuestros clientes. Para servir esta prensa necesitarás un juego de llaves: hexagonal No. 10,8,6 y dos llaves de carro número 17 y 19. SUPER PRESS - prensa excéntrica de un solo golpe y manivela. El principio de su funcionamiento es bastante simple: se coloca una polea en el eje del motor eléctrico. A través de la transmisión por correa, la rotación se transfiere a un volante grande, en cuyo eje se encuentra un pequeño engranaje de bronce. Desde el engranaje de bronce, la rotación se transfiere a un piñón grande, en el eje del cual está revestida la excéntrica. Activa el punzón superior y crea la fuerza de presión necesaria. El marco de la prensa de tabletas tiene un soporte para el motor eléctrico fijado con dos tornillos. Las correas se pueden tirar empujando los pernos que aseguran el motor, gracias a las ranuras disponibles en el soporte. La prensa para tabletas y el soporte tienen patas ajustables en altura, con las cuales la prensa tiene una posición estable. No se recomienda apretar demasiado los cinturones, su función es desenroscar un volante grande y no presionar directamente. El volante, girando como un excéntrico, con fuerza centrífuga transmite la rotación al eje y, además, a los engranajes. El volante está equipado con un mango extraíble, instalado en un orificio especial, para el trabajo de depuración. Después de ajustar la presión en modo manual, este mango debe ser retirado para evitar lesiones después de encender el motor. Sistema de alimentación de polvo en la zona de prensado: una tolva grande está fijada de manera inamovible al marco de la prensa, desde donde una manguera corrugada flexible llega directamente al pie que alimenta el polvo a la zona de prensado.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

30-40 DÍAS

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO

30-40 DÍAS

PRECIO

5508,47 USD

IVA

991,53 USD

VALOR 6500.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaquetar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y USA

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY