

## Propuesta comercial

Compilado:	15.02.2018
Válido:	12 mes
Autor:	Roman Tsibulsky

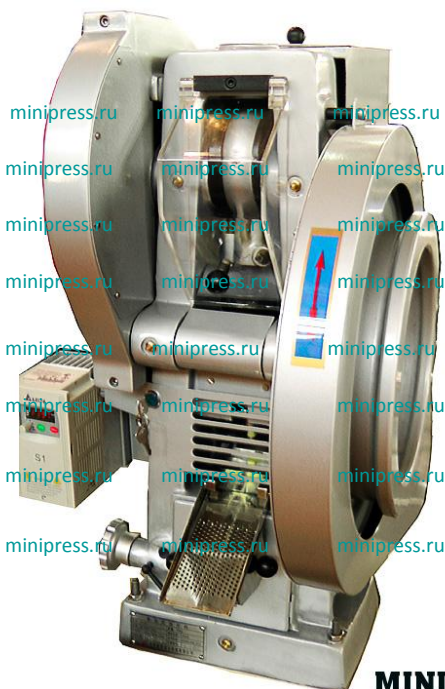
### Tablet prensa DP-30

#### DESCRIPCIÓN

Prensa excéntrica de tipo tableta única perforada. El diámetro máximo de las tabletas terminadas es de 20 mm. La productividad es de 3600 tabletas por hora. Está hecho de acero inoxidable. Fuerza de presión 3 toneladas Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas.

Antes de enviar al cliente, todas las prensas se verifican y prueban en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



**MINIPRESS.RU**



**MINIPRESS.RU**

## PRESUPUESTO

Modelo de Tabletpress "DP-30"  
versión con la posibilidad de usar 1,2,3 golpes  
Fuerza de compresión máxima: 30 KN (3000 kg / cm<sup>3</sup>)  
Diámetro máximo de tabletas:  
1 pieza de diámetro hasta 20 mm  
2 piezas de hasta 10 mm de diámetro  
3 piezas de hasta 7 mm de diámetro  
Diámetro mínimo de tabletas: 6 mm  
Altura de las tabletas acabadas: hasta 12 mm  
Profundidad de llenado máxima de la matriz: 20 mm  
Productividad de la prensa de tabletas:  
3600 tabletas por hora con 1 golpe  
7200 tabletas por hora con 2 golpes  
10800 tabletas por hora con 3 golpes  
Motor eléctrico: 0,75 kW, 900 rpm, 220 V.  
Dimensiones totales: 710 mm x 460 mm x 740 mm  
Peso de la prensa de tabletas: 90 kg  
Peso de envío: 160 kg

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Una prensa para tabletas que se puede usar en las industrias farmacéutica, química y alimentaria, en la metalurgia de polvos para la producción de tabletas, briquetas y bolos a partir de materiales en polvo sueltos. Desde la tolva, el polvo se dosifica en la matriz. Se usa compresión directa de polvo y materiales granulares. La tableta está producida por dos golpes (superior e inferior) en la matriz. Reemplazar la herramienta de prensa le permite producir tabletas con un diámetro de 6 a 20 mm. La altura máxima de las tabletas terminadas es de 13 mm. El diseño de la prensa proporciona la instalación de uno, dos y tres punzones posicionales, con una tableta de compresión puede producir 3 tabletas con un diámetro de 7 mm, o 2 tabletas con un diámetro de 10 mm o 1 tableta con un diámetro de 20 mm. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Cuando la prensa gira, el polvo se introduce en la matriz, donde tiene lugar el prensado y luego, al empujar la tableta terminada sobre la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

30-40 DÍAS

PRICE

8474,58 USD

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO

30-40 DÍAS

VAT

1525,42 USD

VALOR 10000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

## NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

### 1) TECNOLOGÍA DE Prensado de ENTRENAMIENTO.

A todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos consultas por teléfono y por correspondencia. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de las prensas hidráulicas, de segunda mano.

### 2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas .

### 3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRICES.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas hidráulicas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y USA .



*Roman Tsibulsky*

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY