

## Propuesta comercial

Compilado:	15.02.2018
Válido:	12 mes
Autor:	Roman Tsibulsky

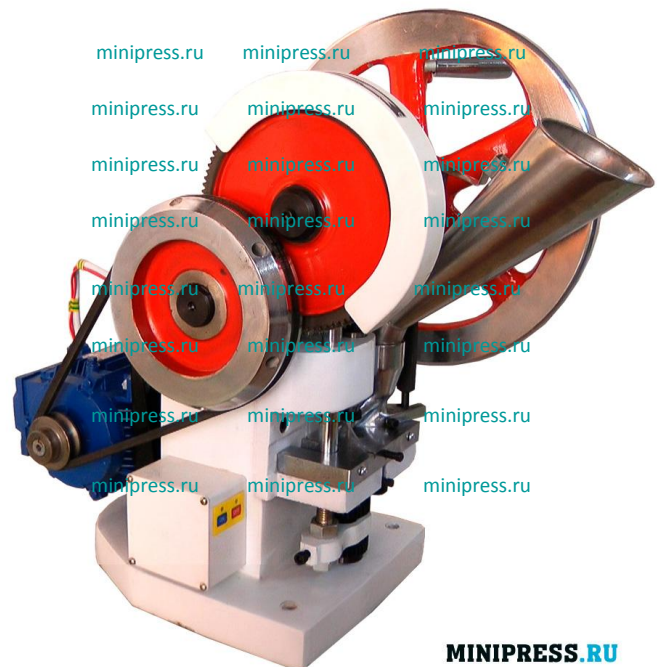
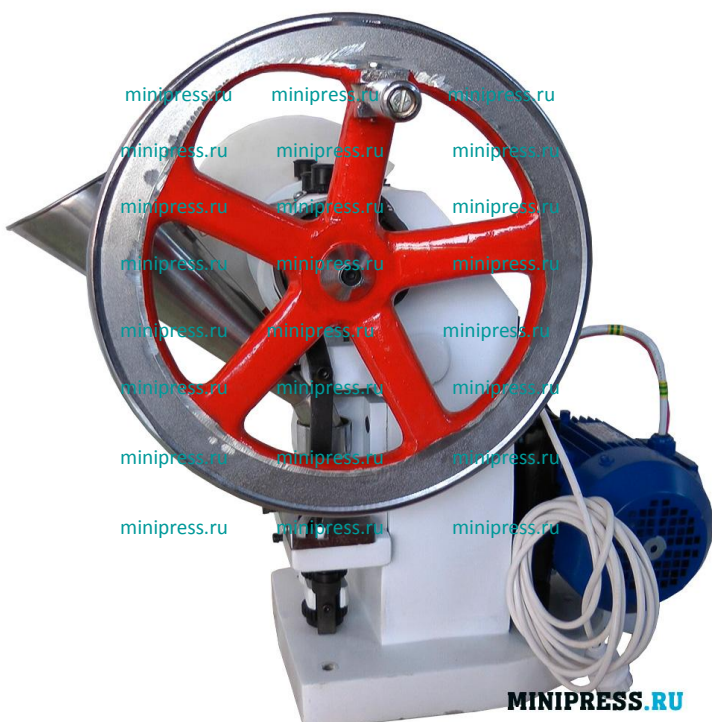
### Tableta de prensa 6000S

#### DESCRIPCIÓN

La prensa de tabletas para la producción de tabletas en los laboratorios de empresas farmacéuticas, en instituciones educativas, es ideal para organizar un taller móvil. Funciona en modo "automático" y en modo manual. La tableta de presión es fácil de configurar y operar por el tiempo de su uso. La preparación de diferentes diámetros de tableta se garantiza mediante el uso de conjuntos reemplazables de una herramienta de prensa (punzón y matriz). Una regla de diámetros de tabletas listas de 5 mm a 13 mm.

La forma de las tabletas: plana-cilíndrica, con un riesgo y faceta, 3 profundidades hemisféricas (esfera pequeña, media, profunda). Es posible producir tabletas con logotipos grabados. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, todas las prensas se verifican y prueban en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

#### FABRICANTE-BIELORRUSIA



## PRESUPUESTO

Presione el modelo de tableta de mesa 1-punch "Tabletpress 6000S"  
 Fuerza máxima de compresión: 15 KN (1500 kg / cm<sup>3</sup>)  
 Diámetro máximo de tabletas: 13 mm  
 Diámetro mínimo de tabletas: 3 mm  
 Altura de las tabletas acabadas: hasta 11 mm  
 Productividad de la prensa de tabletas: de 2500 a 6000 tabletas / hora.  
 Motor eléctrico: 0.75 kW, 1400 rpm, 220 V.  
 (es posible la instalación de un motor eléctrico de 380 V)  
 Dimensiones totales: 580 mm x 450 mm x 625 mm  
 Peso de la prensa de tabletas: 70 kg  
 Peso con embalaje: 80 kg

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

La prensa para tabletas 6000S es la mejor herramienta para pequeñas empresas, fabricantes de puesta en marcha, instituciones científicas y educativas que utilizan una prensa para presionar lotes de tabletas experimentales o de pequeña escala, así como un medio para depurar tecnologías en el proceso de producción, seleccionando los componentes necesarios para presionar tabletas. La prensa es compacta y fácil de configurar. Tabletpress 6000S es una prensa de un solo golpe de tipo excéntrico. El esquema de trabajo de la prensa consiste en transferir, mediante un accionamiento por correa, la rotación del motor eléctrico a una polea, en cuyo eje hay un engranaje pequeño, y este engranaje transmite la rotación a un piñón grande en el centro del cual está montado un eje con una excéntrica unida a él. La prensa está diseñada para presionar tabletas de 1 pieza cada una. Productividad: 6000 tabletas por hora. Tabletpress 6000S se suministra con un conjunto de moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 11 mm) y punzones. Parte de los golpes tiene un cuerpo largo y una caña corta, el otro, por el contrario, un cuerpo corto y una caña larga. El punzón con un cuerpo largo es la parte superior y está instalado en la parte superior de la prensa. El golpe con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo es el más bajo y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Está instalado en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en dos modos: manual y automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. En una de las cubiertas protectoras, debajo de la cual está oculta la rueda dentada, hay una pegatina que indica la dirección de rotación de este engranaje. En la misma dirección, la rueda de prensa de la prensa también gira (en el sentido de las agujas del reloj si está en la parte delantera de la rueda). La polea del motor eléctrico en este caso gira en la dirección opuesta. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva extraíble en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. El polvo se alimenta desde la tolva a través del pie prensatelas móvil. Cuando se gira la prensa, el pie prensatelas se mueve y alimenta el polvo hacia el interior del troquel, donde tiene lugar el prensado y, a continuación, expulsa la tableta acabada a la superficie.

**TIEMPO DE PRODUCCIÓN**

**EN STOCK**

PRICE

3813,56 USD

VAT

686,44 USD

**TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO**

**4-5 DÍAS**

**VALUE 4500.00 USD**

Payment is made in rubles to the account in Moscow at the rate of the RF Central Bank

## NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

### 1) TECNOLOGÍA DE PENSADO DE ENTRENAMIENTO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de las prensas hidráulicas, de segunda mano.

### 2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas.

### 3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRICES.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas hidráulicas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propietario y supervisor  
**ROMAN TSIBULSKY**