

# MINIPRESS.RU

Fournisseur d'équipements pharmaceutiques en Russie  
Fondée en 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7(495)364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

## Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsubulsky

### Blister de table ITA-03

#### LA DESCRIPTION

Machine d'emballage sous blister de table, pour remplir les blisters finis avec des comprimés et des capsules, puis sceller avec une feuille. L'équipement a pour fonction de graver la date de péremption et la date de fabrication. Convient pour une utilisation en laboratoire, ainsi que pour la production de petites ampoules. Il est fabriqué en acier inoxydable. Productivité 500-600 ampoules par heure.

Production Italie. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place d'un blister. Avant d'envoyer au client une machine à blister est testée en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué avec la livraison à la ville du client.

#### FABRICANT-ITALIE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## CARACTÉRISTIQUES

Machine à souder sur PVC "ITA-03"

L'équipement vous permet de sceller les blisters de formes standard.

Les formulaires utilisés doivent être pré-commandés en envoyant un dessin.

La machine est entièrement en acier inoxydable et en aluminium.

Équipé d'un thermorégulateur électronique qui régule automatiquement la température de la feuille.

Vous permet d'ajuster manuellement le degré de chaleur du soudage en phase, en fonction de l'épaisseur du matériau utilisé.

Productivité: 500-600 ampoules par heure

Dimensions hors tout: 300 x 260 x 460 mm

Alimentation: 220 V, 300 W, 50/60 Hz.

Poids d'expédition: 10 kg

Les préparations sous blister peuvent être achetées chez nous.

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

La machine est semi-automatique, elle est installée sur la table. Avant utilisation, le client doit commander au fabricant une matrice d'aluminium conforme à sa conception et disposer de disques vierges vides. La feuille d'aluminium est partiellement soudée aux ampoules. Manuellement, il est nécessaire de placer un blister vide dans un moule en aluminium, de remplir toutes les alvéoles avec des comprimés ou des capsules, de recouvrir de papier d'aluminium par le haut. Déplacez le moule en aluminium à l'intérieur, activez le régulateur de température et réglez la température de chauffage souhaitée, puis appuyez manuellement sur la feuille d'aluminium contre le PVC. Après une pause, vous devez retirer le moule en aluminium et obtenir le blister fini.

**TEMPS DE PRODUCTION** 30-40 JOURS

**TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ** 30-40 JOURS

**PRIX** 3389,83 USD

**T.V.A.** 610,17 USD

### NOS SERVICES POUR CLIENTS:

#### 1) FORMATION DE LA TECHNOLOGIE DE BLISTER.

Pour tous nos clients qui ont acheté du matériel, nous fournissons de la documentation sur les bases de l'emballage des comprimés et des gélules dans des plaquettes. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement blister de l'utilisateur.

#### 2) NOUS REMPLISSONS LA FABRICATION DE BLISTERS.

Nous disposons d'une large gamme d'équipements supplémentaires pour la production de blisters. À la demande du client, nous choisirons le modèle d'une blister automatique, de dateurs et de numéroteurs, de matériel d'emballage et d'emballage pour les gélules et les comprimés.

#### 3) FOURNITURE DE PIÈCES DE RÉCHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de blisters automatiques et semi-automatiques et nous fournissons des pièces de rechange pour tout modèle de blister acheté dans notre entreprise.

**VALEUR 4000.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF



*Roman Tsibulsky*

Propriétaire et superviseur

**ROMAN TSIBULSKY**