



## CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative « RZK-25 »  
 Nombre d'outils de la presse: 25 paires  
 Basic pressage: 120 kN (12000 kg / cm<sup>2</sup>)  
 Diamètre maximum de comprimés: 25 mm  
 Depth de remblayage de la poudre dans la matrice: 25 mm  
 Maximum hauteur de comprimés: 14-15 la vitesse du rotor mm  
 Adjustable: 20 rpm  
 Productivity: 60.000 comprimés par moteur hour  
 Electric: 4 kW, 980 tours / minute, dimensions 380V  
 Overall: 1200 mm x 1200 mm x 1800mm  
 Weight: 2600 kg (avec emballage 3000 kg)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Comprimés rotative haute vitesse presse pour la production de comprimés de sel. Modèle RZK-25 est une presse rotative automatique du type à carousel. Le schéma de travail de la presse consiste en la transmission, au moyen d'un réducteur, de rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe de laquelle le rotor est situé. Presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés de sel. La productivité est réglémenté, avec un maximum de 60.000 comprimés par heure. Ce modèle de machine à imprimer rotative suppose un compartiment entièrement fermé dans un compartiment isolé. La pureté des comprimés finis est fourni sans créer une contamination croisée de l'extérieur. la compression du compartiment est entièrement en acier inoxydable, conformément à l'exigence de GMP, pour la production de médicaments. La surface du rotor est en acier chromé pour éviter l'usure. Le contrôle de la vitesse et de sortie sont commandés par un convertisseur de fréquence. Le moteur est relié à la plaque pour éviter les vibrations et secousses pendant le fonctionnement. Le dispositif de protection contre les surcharges est dans la machine pour éviter les dommages causés par les impacts et les appareils, lorsqu'une surcharge se produit, la machine arrête automatiquement. L'entraînement de vitesse de la machine adopte un lubrifiant d'huile entièrement fermée avec une longue durée de vie pour éviter la contamination croisée. Tous les contrôleurs et les appareils sont situés séparément de la machine, pour la facilité d'utilisation, les machines de la série sont de protection pour puncheurs supérieures cassées. La vitesse de rotation du rotor est régulée. Nous terminons cette presse avec des moules: matrices de différents diamètres (de 12 à 25 mm) et coups de poing. Perforateurs avec un long corps sont supérieure et fixé à la partie supérieure de la presse. Coups de poing avec un corps court et une partie de travail à long sont plus bas et leur tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Il est possible de fournir un dispositif d'alimentation actif à l'alimentation en poudre de force dans la matrice. Lorsque le rotor tourne de la presse, la poudre est amenée à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé hors de la surface. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 36440,68 USD

TVA 6559,32 USD

VALEUR 43000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

#### NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du used.

2) Nous complétons **FABRICATION DE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

#### 3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propriétaire et superviseur

**ROMAN TSIBULSKY**