

Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Rotary Tablet presse-8D RZ

LA DESCRIPTION

Presse à comprimés rotative industrielle pour la production de comprimés ayant un diamètre allant jusqu'à 22 mm. 8 paires d'outils de presse sont installés. La presse à comprimés rotative est en acier inoxydable. Conforme aux BPF. Productivité maximale de 3600-8400 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité. Travailler force de compression 6 tonnes, pré-pressage 1 tonne.

Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifiée et testée dans la production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. est indiqué le prix en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-8D"
Nombre d'outils de presse: 8 paires
The principale de la force de compression: 60KN (6000 kg / cm²) de
pré-pressage: 10 kN (1000 kg / cm²)
Diamètre maximum de comprimés: 22 mm
Depth de remplissage en poudre dans le matrice: 20 mm
Maximum hauteur des comprimés: 8 mm
Adjustable vitesse du rotor: 20/08 rpm
Productivity: 3600-8400 comprimés par moteur hour
Electric - 2,2 kW, 1440 tours / minute, 220V ou 380V / 50W / Hz
Overall dimensions: 710mm x 700mm x 1680mm
Weight : 400 kg (avec emballage 480 kg)

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle convient aux petites entreprises, aux fabricants débutants, aux institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse rotative pour presser des lots de comprimés à petite échelle ou expérimentaux, ainsi qu'à déboguer des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour le pressage des comprimés. La presse à comprimés rotative est compacte et facile à installer. Le modèle RZ-8D est une presse rotative pharmaceutique du type carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste à transmettre, au moyen d'un réducteur, une rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe duquel se trouve le rotor. La presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés à partir d'une masse de comprimés préparée. La productivité est réglée de 3600 à 8400 comprimés par heure, plus le diamètre des comprimés est grand, plus la vitesse de pressage est faible. Nous sommes équipés de moules: matrices de différents diamètres (de 6 à 22 mm) et poinçons. Les poinçons à long corps sont en haut et fixés à la partie supérieure de la presse. Les poinçons avec un corps court et une longue partie de travail sont plus bas et leur tâche est de pousser la tablette hors de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de démarrer le travail, il est nécessaire d'étudier attentivement l'instruction vidéo et de se familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de débogage avec une poignée. Tous les réglages et ajustements sont effectués en mode manuel en faisant tourner la roue. Soyez prudent lorsque vous connectez le moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse par une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. L'alimentation de la poudre à partir de la trémie passe par le chargeur. Il est possible de fournir un alimentateur actif avec alimentation forcée en poudre dans la matrice. Lorsque le rotor de la presse tourne, la poudre est acheminée à l'intérieur de la matrice, où le pressage a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé vers la surface. Sur le corps de la presse se trouve une unité de contrôle. Nous fabriquons des jeux d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 11016,95 USD

TVA 1983,05 USD

VALEUR 13000.00 USD

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION DE LA TECHNOLOGIE DE PRESSION.

À tous nos clients qui ont acheté du matériel, nous fournissons de la documentation sur les bases de la compression de comprimés. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement de la tablette utilisée.

2) NOUS REMPLISSONS LA FABRICATION DE TABLETTES.

Nous disposons d'un large assortiment d'équipements supplémentaires pour la production de comprimés. A la demande du client, nous choisisons un modèle pour le désulfurant des comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour les silos de presse, les granulateurs, les mélangeurs de poudre, les

3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.

4) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de presses à comprimés et nous livrons des pièces de rechange pour tout modèle de presses à comprimés rotatives achetées dans notre société.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky".

Propriétaire et superviseur
ROMAN TSIBULSKY