

CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-17N"
 Nombre d'outils de la presse: 17 pairs
 Basic pressage: 60KN (6000 kg / cm²)
 Diamètre maximum de comprimés: 20 mm
 Depth de remplissage de poudre dans la matrice: 15 mm
 Maximum hauteur des comprimés: 6 vitesse du rotor mm
 Adjustable: 20-40 rpm
 Productivity: 36000 comprimés par moteur hour
 Electric: 2,2 kW, 1440 tours / minute, dimensions 380V
 Overall: 800mm x 750mm x 1600mm
 Weight: 560 kg (avec l'emballage de 680 kg)

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle est adapté pour les entreprises qui vont utiliser une presse à comprimés rotative pour produire une série de comprimés de grands diamètres, en tant que moyen de production de poudres de comprimés. comprimés rotative presse conception et de construction simple, facile à utiliser. Modèle RZ-17N est une presse rotative automatique du type à carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste en la transmission, au moyen d'un réducteur, de rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe de laquelle le rotor est situé. Presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés de masse de poudre granulaire. La productivité est réglementé, avec un maximum de 36.000 comprimés par heure. La vitesse de rotation du rotor est régulée. On complète cette presse à moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 20 mm) et de poinçons. Perforateurs avec un long corps sont supérieure et fixé à la partie supérieure de la presse. Coups de poing avec un corps court et une partie de travail à long sont plus bas et leur tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Il est possible de fournir un dispositif d'alimentation actif à l'alimentation en poudre de force dans la matrice. Lorsque le rotor tourne de la presse, la poudre est amenée à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé hors de la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives). Sur le corps de la presse il y a une unité de commande.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 11016,95 USD

TVA 1983,05 USD

VALEUR 13000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du used.

2) Nous complétons **FABRICATION DE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

3) **FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.**

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY