RUSSIE, 115035, Moscou, 17 PIATNITSKAYA ST.

MINIPRESS.RU

Fournisseur de l'équipement pharmaceutique en Russie Fondé en 1999 ****** +7 (495) 364-38-08

www.minipress.ru

Proposition commerciale

Compilé: 15/02/2018 **Valide:** 12 mois

Auteur: Roman Tsibulsky

Rotary Tablet presse-17 RZ

LA DESCRIPTION

Presse à comprimés rotative pour la production de comprimés d'un diamètre allant jusqu'à 20 mm. 17 paires d'outils de presse sont installés. La presse à comprimés rotative est en acier inoxydable. Poids 1000 kg. Conforme aux exigences GMP. La productivité maximale est 30.600 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité.

La force de pression de travail est de 6 tonnes. Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifié et testé dans la production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. est indiqué le prix en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE





CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-17"

Nombre d'outils de la presse: 17 pairs

Basic compression vigueur: 60KN (6000 kg / cm2)

de pré-pressage: diamètre de no Maximum de comprimés: 20 mm

Depth de remplissage de poudre dans la matrice: 15 mm

Maximum hauteur de comprimés: 6 mm Adjustable vitesse du rotor: 30 rpm

Productivity: 30600 comprimés par moteur hour Electric: 3 kW, 940 tours / minute, dimensions 380V

Overall: 890mm x 620mm x 1500mm

Weight: 1000 kg (avec l'emballage de 1100 kg)

😚 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Machine automatique de comprimés pour presser les poudres et les mélanges pour comprimés par lots en série de comprimés. Presse à comprimés rotative est facile à mettre en place. Modèle RZ-17 est une presse rotative du type carrousel. Le principe de la presse est de transférer, par l'intermédiaire d'un réducteur, la rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe de laquelle le rotor est situé. Presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés à partir d'une masse de comprimé préparé. La capacité est réglable jusqu'à 30.600 comprimés par heure, plus le diamètre des comprimés, plus la vitesse de pressage. Nous sommes équipés de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 20 mm) et de poinçons. Perforateurs avec un long corps sont supérieure et fixé à la partie supérieure de la presse. Coups de poing avec un corps court et une partie de travail à long sont plus bas et leur tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Il est possible de fournir un dispositif d'alimentation actif à l'alimentation en poudre de force dans la matrice. Lorsque le rotor tourne de la presse, la poudre est amenée à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé hors de la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION

30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ

30-40 JOURS

PRIX TVA 17796,61 USD 3203,39 USD

VALEUR 21000.00 USD

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

- 1) FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY. Jo tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du used.
- 2) Nous complétons FABRICATION DE TABLETS. We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés .

3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis



Propriétaire et superviseur ROMAN TSIBULSKY