



## CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-12A"  
Nombre d'outils de la presse: 12 pairs  
Maximum compression vigueur: 50KN (5000 kg / cm<sup>2</sup>)  
Diamètre maximum de comprimés: 13 mm (de forme ovale à 14 mm)  
Profondeur de remplissage de poudre dans la matrice: 15 mm  
Maximum hauteur de comprimés: 6 vitesse du rotor mm  
Adjustable: 0-30 rpm Productivity: 28.800 comprimés par moteur hour  
Electric - 2,2 kW, 1440 tours / minute, 220V ou 380V dimensions, 50Hz  
Overall: 600mm x 960mm x 1320mm  
Weight: 300 kg (avec emballage 380 kg)

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle est adapté pour les petites entreprises, les fabricants commencent, les institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse rotative pour presser des lots à petite échelle ou expérimentales des comprimés, ainsi que comme moyen de mise au point des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour presser des comprimés. La presse rotative est compact et facile à mettre en place. Modèle RZ-12A est une presse à étage rotatif de type carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste en la transmission, au moyen d'un réducteur, de rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe de laquelle le rotor est situé. La presse est destinée à la compression directe de comprimés. La productivité est 28800 comprimés par heure. Ce modèle est livré avec un ensemble de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 14 mm) et de poinçons. Le poinçon avec un corps long est l'une supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Un coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. Press fonctionne uniquement en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir amovible. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Lorsque le rotor tourne de la presse, la poudre est amenée à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé hors de la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

**TEMPS DE PRODUCTION** 30-40 JOURS

**TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ** 30-40 JOURS

**PRIX** 8474,58 USD

**TVA** 1525,42 USD

**VALEUR 10000.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

## NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du uséd.

2) Nous complétons **FABRICATION DE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

3) **FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.**

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis



*Roman Tsibulsky*

Propriétaire et superviseur

**ROMAN TSIBULSKY**