

Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Rotary Tablet presse-11B RZ

LA DESCRIPTION

Presse automatique rotative à comprimés pour la production de comprimés ayant un diamètre allant jusqu'à 50 mm. 11 paires d'outils de presse sont installés. La presse à comprimés rotative est en acier inoxydable. La productivité maximale est 13000 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité. La force de travail de pression est de 10 tonnes.

Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifiée et testée dans la production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. est indiqué le prix en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-11B"
 Nombre d'outils de la presse: 11 force de pairs
 Pressing: 100KN (10.000 kg / cm²)
 Diamètre maximum de comprimés: 50 mm
 Depth de remplissage de poudre dans la matrice: 40 mm
 Maximum hauteur de comprimés: 15 vitesse du rotor mm
 Adjustable: 20.06 rpm
 Productivity: 13000 comprimés par moteur hour
 Electric: 3 kW, 1440 tours / minute, dimensions 380V
 Overall: 1100mm x 1250mm x 1870mm
 Weight: 1280 kg (avec l'emballage de 1380 kg)

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle convient aux entreprises qui vont utiliser une presse rotative automatique pour presser des lots de comprimés de grand diamètre, en tant que moyen de production dans les poudres à comprimés. Presse à comprimés rotative aussi simple que la conception et la construction, facile à utiliser. Le modèle RZ-11B est une presse rotative automatique du type carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste à transmettre, au moyen d'un réducteur, une rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe duquel se trouve le rotor. La presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés à partir d'une masse de comprimés préparée. La productivité est réglementée, avec un maximum de 13 000 comprimés par heure de fonctionnement. La vitesse de pressage est réglée. Nous complétons cette presse avec des moules: matrices de différents diamètres (de 15 à 50 mm) et poinçons. Les poinçons à long corps sont en haut et fixés à la partie supérieure de la presse. Les poinçons avec un corps court et une longue partie de travail sont plus bas et leur tâche est de pousser la tablette hors de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de démarrer le travail, il est nécessaire d'étudier attentivement l'instruction vidéo et de se familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de débogage avec une poignée. Tous les réglages et ajustements sont effectués en mode manuel en faisant tourner la roue. Soyez prudent lorsque vous connectez le moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse par une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. L'alimentation de la poudre à partir de la trémie passe par le chargeur. Il est possible de fournir un alimentateur actif avec alimentation forcée en poudre dans la matrice. Lorsque le rotor de la presse tourne, la poudre est acheminée à l'intérieur de la matrice, où le pressage a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé vers la surface. Sur le corps de la presse se trouve une unité de contrôle. Nous fabriquons des jeux d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 15254,24 USD

TVA 2745,76 USD

VALEUR 18000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) **FORMATION DE PRESSING TECHNOLOGY.** To tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services à l'aide sur la réalisation de l'équipement de la tablette du uséd.

2) Nous complétons **FABRICATION DE TABLETS.** We ont un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

3) **FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.**

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY