

Proposition commerciale

compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Rotary Tablet presse-10D RZ

LA DESCRIPTION

Presse à comprimés rotative industrielle pour la production de comprimés jusqu'à 22 mm de diamètre (de forme ovale jusqu'à 24 mm). 10 paires d'outils de presse sont installés. La presse à comprimés rotative est en acier inoxydable. Conforme aux BPF. Productivité maximale de 4800-12000 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité.

Travailler force de compression 6 tonnes, pré-pressage 1 tonne. Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifié et testé dans la production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. est indiqué le prix en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-10D"
Nombre d'outils de la presse: 10 paires
The principale force de compression: 60KN (6000 kg / cm²)
de pré-pressage: 10 kN (1000 kg / cm²)
Diamètre maximum de comprimés: 20 mm (de forme ovale à 24 mm)
Profondeur de remplissage de poudre dans la matrice: 20 mm
Maximum hauteur des comprimés: 8 mm
Adjustable vitesse du rotor: 20/08 rpm
Productivity: 4800-12000 comprimés par moteur hour
Electric: 2,2 kW, 1440 tours / minute, 220V ou 380V / 50W / Hz
Overall dimensions: 710mm x 700mm x 1680mm
Weight: 400 kg (avec emballage 480 kg)

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle convient aux petites entreprises, aux fabricants débutants, aux institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse rotative pour presser des lots de comprimés à petite échelle ou expérimentaux, ainsi qu'à déboguer des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour le pressage des comprimés. La presse à comprimés rotative est compacte et facile à installer. Le modèle RZ-10D est une presse rotative pharmaceutique du type carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste à transmettre, au moyen d'un réducteur, une rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe duquel se trouve le rotor. La presse à comprimés rotative est conçue pour presser des comprimés à partir d'une masse de comprimés préparée. La productivité est réglée de 4800 à 12000 comprimés par heure, plus le diamètre des comprimés est grand, plus la vitesse de pressage est faible. Nous sommes équipés de moules: matrices de différents diamètres (de 6 à 20 mm) et poinçons. Les poinçons à long corps sont en haut et fixés à la partie supérieure de la presse. Les poinçons avec un corps court et une longue partie de travail sont plus bas et leur tâche est de pousser la tablette hors de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de démarrer le travail, il est nécessaire d'étudier attentivement l'instruction vidéo et de se familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de débogage avec une poignée. Tous les réglages et ajustements sont effectués en mode manuel en faisant tourner la roue. Soyez prudent lorsque vous connectez le moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse par une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. L'alimentation de la poudre à partir de la trémie passe par le chargeur. Il est possible de fournir un alimentateur actif avec alimentation forcée en poudre dans la matrice. Lorsque le rotor de la presse tourne, la poudre est acheminée à l'intérieur de la matrice, où le pressage a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé vers la surface. Sur le corps de la presse se trouve une unité de contrôle. Nous fabriquons des jeux d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 11016,95 USD

TVA 1983,05 USD

VALEUR 13000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION DE LA TECHNOLOGIE DE PRESSION.

Tous nos clients ont acheté du matériel, nous fournissons des documents sur les bases de la compression de comprimés. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les problèmes rencontrés lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement de la tablette utilisée.

2) NOUS REMPLISSONS LA FABRICATION DE TABLETTES.

Nous disposons d'un grand assortiment d'équipements supplémentaires pour la production de comprimés. A la demande du client, nous choisissons un modèle pour le désulfurant des comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour les silos de presse, les granulateurs, les mélangeurs de poudre, les.

3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour des presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propriétaire et superviseur
ROMAN TSIBULSKY