

## Proposition commerciale

Compilé:	15/02/2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

### Presse à comprimés rotative 10A-RZ

#### LA DESCRIPTION

Presse à comprimés rotative compacte pour presser le comprimé cylindrique de 13 mm et de forme ovale à 14 mm, en utilisant 10 paires de poinçons. La presse à comprimés est en acier inoxydable. Conforme aux BPF. La productivité maximale est 19.200 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité. Augmentation de la pression maximale de 4 tonnes.

Convient pour la libération de comprimés avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifiée et testée dans la production. la capacité Exhaustivité et du travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. est indiqué le prix en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

#### FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## CARACTÉRISTIQUES

Modèle de la presse à comprimés rotative "RZ-10A"  
Nombre d'outils de la presse: 10 compression pairs  
Maximum vigueur: 40KN (4000 kg / cm<sup>2</sup>)  
Diamètre maximum de comprimés: 13 mm (sphérique jusqu'à 14 mm)  
Profondeur de remplissage de poudre dans la matrice: 15 mm  
Maximum hauteur de comprimés: 6 vitesse du rotor mm  
Adjustable: 0-32 rpm  
Productivity: 19.200 comprimés par moteur hour  
Electric: 1,5 kW, 1440 tours / minute, 220V ou 380V dimensions, 50Hz  
Overall: 600mm x 960mm x 1150mm  
Weight: 260 kg (avec l'emballage de 300 kg)

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Ce modèle est adapté pour les petites entreprises, les fabricants commencent, les institutions scientifiques et éducatives qui utilisent une presse rotative pour presser des lots à petite échelle ou expérimentales des comprimés, ainsi que comme moyen de mise au point des technologies dans le processus de production, en sélectionnant les composants nécessaires pour presser des comprimés. La presse rotative est compact et facile à mettre en place. Modèle-10A est RZ une presse de sol rotatif du type carrousel. Le schéma de travail de la presse consiste en la transmission, au moyen d'un réducteur, de rotation du moteur électrique à la poulie, sur l'axe de laquelle le rotor est situé. La presse est destinée à la compression directe de comprimés. La performance 19.200 comprimés par heure. Ce modèle est livré avec un ensemble de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 13 mm) et de poinçons. Le poinçon avec un corps long est l'une supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Un coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. Press fonctionne uniquement en mode automatique. Avant d'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. La presse a un moteur électrique, ainsi qu'une roue de mise au point avec une poignée. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir amovible. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Lorsque le rotor tourne de la presse, la poudre est amenée à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, le comprimé fini est poussé hors de la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

**TEMPS DE PRODUCTION** 30-40 JOURS

**TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ** 30-40 JOURS

**PRIX** 9322,03 USD

**TVA** 1677,97 USD

**VALEUR 11000.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

## NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

### NOS SERVICES POUR CLIENTS:

#### 1) FORMATION DE LA TECHNOLOGIE DE PRESSION.

A tous nos clients qui ont acheté du matériel, nous fournissons de la documentation sur les bases de la compression de comprimés. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement de la tablette utilisée.

#### 2) NOUS REMPLISSONS LA FABRICATION DE TABLETTES.

Nous disposons d'un large assortiment d'équipements supplémentaires pour la production de comprimés. A la demande du client, nous choisisons un modèle pour le désulfurant des comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour les silos de presse, les granulateurs, les mélangeurs de poudre, les

#### 3) FABRICATION DE POINÇONS ET DE MATRICE.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.

#### 4) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de presses à comprimés et nous livrons des pièces de rechange pour tout modèle de presses à comprimés rotatives achetées dans notre société.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky".

Propriétaire et superviseur  
**ROMAN TSIBULSKY**