

## Propuesta comercial

**Compilado:** 15.02.2018  
**Válido:** 12 mes  
**Autor:** Roman Tsibulsky

### Rotary Tableta Prensa RZS-24

#### DESCRIPCIÓN

Prensa rotativa automática para tabletas con función de prepresado para la producción de tabletas de hasta 13 mm de diámetro. Se instalaron 24 pares de herramientas de prensa. La prensa de tabletas giratoria está hecha de acero inoxidable. La salida máxima es 43.200 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad. La fuerza de prensado principal es de 6 toneladas.

Fuerza de prensado preliminar 1 tonelada Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## PRESUPUESTO

Rotary tablet press modelo "RZS-24"  
 Número de herramientas de prensa: 16 pares  
 Prensado básico: 60KN (6000 kg / cm<sup>2</sup>)  
 Prensado previo: 10KN (1000 kg / cm<sup>2</sup>)  
 Diámetro máximo de tabletas: 13 mm  
 Profundidad de polvo de relleno en la matriz: 15 mm  
 Altura máxima de tabletas: 6 mm  
 Tipo de herramienta de prensa: BB  
 Velocidad de rotor ajustable: 15-30 rpm  
 Productividad: 21600-43200 tabletas por hora  
 Motor eléctrico: 2,2 kW, 1440 revoluciones / minuto, 380V  
 Dimensiones totales: 747 mm x 800 mm x 1628 mm  
 Peso: 550 kg (con embalaje de 680 kg)

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para las empresas que van a utilizar una prensa de tabletas rotativa para la producción de una serie de tabletas, como medio de producción en tabletas de polvos. La prensa de tabletas rotativa es tan simple como el diseño y la construcción, fácil de usar. El modelo RZS-24 es una prensa giratoria automática del tipo de carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa rotativa para tabletas está diseñada para prensar tabletas a partir de una masa preparada para tabletas. La productividad está regulada, con un máximo de 43,200 tabletas por hora de operación. La velocidad de prensado está regulada. Completamos esta prensa con moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 13 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Es posible suministrar un alimentador activo con alimentación forzada de polvo en la matriz. Cuando el rotor de la prensa gira, el polvo se alimenta al interior de la matriz, donde tiene lugar el prensado y, luego, la tableta terminada se empuja hacia la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

**TIEMPO DE PRODUCCIÓN** 30-40 DÍAS  
**TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO** 30-40 DÍAS

**PRECIO** 12288,14 USD  
**IVA** 2211,86 USD

**VALOR 14500.00 USD**

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

## NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

### 1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

### 2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas .

### 3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

### 4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propietario y supervisor  
**ROMAN TSIBULSKY**