

Propuesta comercial

Compilado: 15.02.2018
Válido: 12 mes
Autor: Roman Tsubulsky

Rotary Tableta Prensa RZJ-51

DESCRIPCIÓN

Prensa de tabletas rotativa de alta velocidad para prensar tabletas con un diámetro de hasta 22 mm. 51 pares de herramientas de prensa están instaladas. La prensa de tabletas giratoria está hecha de acero inoxidable. La productividad máxima es de 180,000 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad.

La fuerza de prensado principal es de 10 toneladas. Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Rotary tablet press "RZJ-51"

Número de pares de herramientas de prensa: 51

Fuerza de presión máxima: 100 KN (10000 kg / cm²)

Diámetro máximo de tabletas: 22 mm

Grosor máximo de la tableta: 8 mm

Profundidad máxima de relleno en la matriz: 18 mm

Máxima productividad: 180,000 tabletas por hora

Velocidad del rotor: 20 rpm

Diámetro externo de la matriz: 34 mm

Altura de la matriz: 24 mm

Diámetro externo de punzones: 26 mm

Longitud de los golpes: 115 mm

Potencia del motor principal: 11 kW

Dimensiones totales: 1150 mm x 1150 mm x 1900 mm

Peso del envío: 4200 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Prensa de tabletas rotativa de alta velocidad para la producción de una serie de tabletas, como medio de producción en tabletas de polvos. Rotary tablet press simple diseño y construcción, fácil de operar. El modelo RZJ-51 es una prensa giratoria automática del tipo de carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa de tabletas rotativa está diseñada para presionar tabletas de masa de polvo granular. La productividad está regulada, con un máximo de 180,000 tabletas por hora. La velocidad de rotación del rotor está regulada. Completamos esta prensa con moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 22 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Es posible suministrar un alimentador activo con alimentación forzada de polvo en la matriz. Cuando el rotor de la prensa gira, el polvo se alimenta al interior de la matriz, donde tiene lugar el prensado y, luego, la tableta terminada se empuja hacia la superficie.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 59322,03 USD

IVA 10677,97 USD

VALOR 70000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaquetar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY