

Propuesta comercial

Compilado:	15.02.2018
Válido:	12 mes
Autor:	Roman Tsibulsky

Rotary Tableta Prensa RZC-27

DESCRIPCIÓN

Prensa rotativa automática para comprimidos con un diámetro de hasta 50 mm con detergente para lavavajillas. Presionando tabletas de una capa y tres capas. Se instalaron 27 pares de herramientas de prensa. La prensa de tabletas giratoria está hecha de acero inoxidable. Capacidad máxima 16000 tabletas por hora con 3 capas de polvo. Sola capa - 48,600 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente.

Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad. La fuerza de prensado principal es de 15 toneladas. Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



PRESUPUESTO

Rotary tablet press modelo "RZC-27"
Número de herramientas de prensa: 27 pares
Prensado básico: 150KN (15000 kg / cm²)
Diámetro máximo de tabletas: 50 mm
Profundidad del relleno de polvo en la matriz: 18 mm
Altura máxima de tabletas: 8 mm
Velocidad del rotor ajustable: 10 rpm
Actuación:
Una capa de 48,000 tabletas por hora
Tres capas 16,000 tabletas por hora
Motor eléctrico: 15 kW, 1440 revoluciones / minuto, 380V
Dimensiones totales: 1150 mm x 1150 mm x 1900 mm
Peso: 4000 kg (con un embalaje de 4500 kg)

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Prensa de tabletas rotativa de alta velocidad para la producción de tabletas para lavavajillas en una y tres capas, como medio de producción en tabletas de polvos. El modelo RZS-27 es una prensa giratoria automática del tipo de carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa de tabletas rotativa está diseñada para presionar tabletas de masa de polvo granular. La productividad está regulada, con un máximo de 48,000 tabletas por hora. Este modelo de rotativa asume un compartimiento completamente cerrado en un compartimiento aislado. La pureza de las tabletas terminadas se proporciona sin crear contaminación cruzada desde el exterior.

La compresión del compartimiento está hecha completamente de acero inoxidable, de acuerdo con los requisitos de GMP, para la producción de medicamentos. La superficie del rotor está hecha de acero cromado para evitar el desgaste. El control de velocidad y la salida están controlados por un convertidor de frecuencia. El motor está conectado a la placa para evitar vibraciones y sacudidas durante la operación.

El dispositivo de protección de sobrecarga está en la máquina para evitar daños por impactos y aparatos, cuando ocurre una sobrecarga, la máquina se detiene automáticamente. El engranaje de engranaje de la máquina adopta un lubricante de aceite completamente cerrado con una larga vida útil para evitar la contaminación cruzada. Todos los controladores y dispositivos se encuentran separados de la máquina, para facilitar el uso, las máquinas de la serie son protectoras para perforadoras superiores rotas. La velocidad de rotación del rotor está regulada. Completamos esta prensa con moldes: matrices de varios diámetros (de 12 a 50 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 125423,73 USD
IVA 22576,27 USD

VALOR 148000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY