

Propuesta comercial

Compilado: 15.02.2018
Válido: 12 mes
Autor: Roman Tsibulsky

Rotary Tableta Prensa RZ-31B

DESCRIPCIÓN

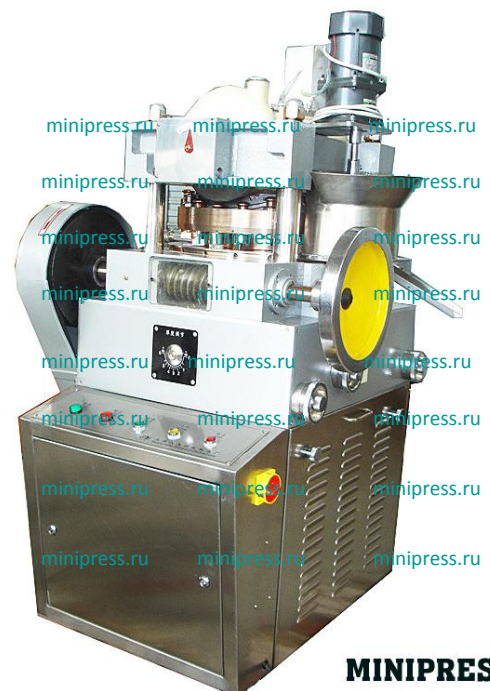
Prensa automática rotativa para tabletas para la producción de tabletas con un diámetro de hasta 20 mm. Se instalaron 31 pares de herramientas de prensa. La prensa de tabletas giratoria está hecha de acero inoxidable. La productividad máxima es de 63000 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad. La fuerza de presión de trabajo es de 8 toneladas.

Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

PRESUPUESTO

Rotary tablet press modelo "RZ-31B"
 Número de herramientas de prensa: 31 pares
 Fuerza de presión: 80KN (8000 kg / cm²)
 Diámetro máximo de tabletas: 20 mm
 Profundidad de relleno del polvo en la matriz: 25 mm
 Altura máxima de tabletas: 10 mm
 Velocidad de rotor ajustable: 10-32 rpm
 Productividad: 63000 tabletas por hora
 Motor eléctrico: 3 kW, 1440 revoluciones / minuto, 380V
 Dimensiones totales: 1100 mm x 1250 mm x 1870 mm
 Peso: 1280 kg (con un embalaje de 1380 kg)

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para las empresas que van a utilizar una prensa rotativa automática para prensar lotes de tabletas de gran diámetro, como medio de producción en tabletas en polvo. Rotary tablet press tan simple como diseño y construcción, fácil de operar. El modelo RZ-31B es una prensa giratoria automática del tipo de carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa rotativa para tabletas está diseñada para prensar tabletas a partir de una masa preparada para tabletas. La productividad está regulada, con un máximo de 63,000 tabletas por hora de operación. La velocidad de prensado está regulada. Completamos esta prensa con moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 20 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Es posible suministrar un alimentador activo con alimentación forzada de polvo en la matriz. Cuando el rotor de la prensa gira, el polvo se alimenta al interior de la matriz, donde tiene lugar el prensado y, luego, la tableta terminada se empuja hacia la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS
TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 23728,81 USD
IVA 4271,19 USD

VALOR 28000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaquetar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY