



## PRESUPUESTO

Rotary tablet press modelo "RZ-12A"

Número de herramientas de prensa: 12 pares

Fuerza máxima de compresión: 50KN (5000 kg / cm<sup>2</sup>)

Diámetro máximo de tabletas: 13 mm (ovalado a 14 mm)

Profundidad de polvo de relleno en la matriz: 15 mm

Altura máxima de tabletas: 6 mm

Velocidad de rotor ajustable: 0-30 rpm

Productividad: 28,800 tabletas por hora

Motor eléctrico - 2,2 kW, 1440 revoluciones / minuto, 220V o 380V, 50Hz

Dimensiones totales: 600 mm x 960 mm x 1320 mm

Peso: 300 kg (con embalaje 380 kg)

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para pequeñas empresas, fabricantes principiantes, instituciones científicas y educativas que utilizan una prensa rotativa para presionar lotes de tabletas experimentales o de pequeña escala, así como también como un medio para depurar tecnologías en el proceso de producción, seleccionando los componentes necesarios para presionando tabletas. La prensa rotativa es compacta y fácil de configurar. El modelo RZ-12A es una prensa de piso giratoria del tipo de carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa es destinada a la compresión directa de las pastillas. La productividad es de 28800 tabletas por hora. Este modelo viene con un conjunto de moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 14 mm) y punzones. El golpe con un cuerpo largo es el superior y está instalado en la parte superior de la prensa. Un golpe con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo es el más bajo y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona solo en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva extraíble en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Cuando el rotor de la prensa gira, el polvo se introduce en el interior del troquel, donde tiene lugar el prensado y, a continuación, la tableta acabada es expulsada a la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

**TIEMPO DE PRODUCCIÓN**

**30-40 DÍAS**

**TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO**

**30-40 DÍAS**

**PRECIO**

**8474,58 USD**

**IVA**

**1525,42 USD**

**VALOR 10000.00 USD**

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

## NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

### 1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

### 2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empaçar y empaquetar equipos para tabletas .

### 3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

### 4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



*Roman Tsibulsky*

Propietario y supervisor

**ROMAN TSIBULSKY**