

Propuesta comercial

Compilado: 15.02.2018
Válido: 12 mes
Autor: Roman Tsibulsky

Rotary Tableta de prensa RZ-10D

DESCRIPCIÓN

Prensa de tabletas rotativa industrial para producción de tabletas de hasta 22 mm de diámetro (forma oval de hasta 24 mm). Se instalaron 10 pares de herramientas de prensa. La prensa de tabletas giratoria está hecha de acero inoxidable. Cumple con GMP. Máxima productividad de 4800-12000 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad.

Fuerza de prensa de trabajo de 6 toneladas, preensado de 1 tonelada. Adecuado para el lanzamiento de tabletas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPECIFICATIONS

Rotary tablet press modelo "RZ-10D"

Número de herramientas de prensa: 10 pares

La fuerza de compresión principal: 60KN (6000 kg / cm²) Presión previa: 10KN (1000 kg / cm²)

Diámetro máximo de tabletas: 20 mm (ovalado a 24 mm)

Profundidad del relleno de polvo en la matriz: 20 mm

Altura máxima de tabletas: 8 mm

Velocidad de rotor ajustable: 8-20 rpm

Productividad: 4800-12000 tabletas por hora

Motor eléctrico: 2,2 kW, 1440 revoluciones / minuto, 220 V o 380 V / 50 W / Hz

Dimensiones totales: 710 mm x 700 mm x 1680 mm

Peso: 400 kg (con embalaje 480 kg)

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este modelo es adecuado para pequeñas empresas, fabricantes principiantes, instituciones científicas y educativas que utilizan una prensa rotativa para presionar lotes de tabletas experimentales o de pequeña escala, así como también como un medio para depurar tecnologías en el proceso de producción, seleccionando los componentes necesarios para presionando tabletas. La prensa de tabletas rotativa es de tamaño compacto y fácil de configurar. El modelo RZ-10D es una prensa rotativa farmacéutica del tipo carrusel. El esquema de trabajo de la prensa consiste en la transmisión, por medio de un reductor, de la rotación del motor eléctrico a la polea, en cuyo eje se encuentra el rotor. La prensa rotativa para tabletas está diseñada para presar tabletas a partir de una masa preparada para tabletas. La productividad se regula de 4800 a 12000 tabletas por hora, cuanto mayor sea el diámetro de las tabletas, menor será la velocidad de prensado. Estamos equipados con moldes: matrices de varios diámetros (de 6 a 20 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. La prensa tiene un motor eléctrico, así como una rueda de depuración con un mango. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Es posible suministrar un alimentador activo con alimentación forzada de polvo en la matriz. Cuando el rotor de la prensa gira, el polvo se alimenta al interior de la matriz, donde tiene lugar el prensado y, luego, la tableta terminada se empuja hacia la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS
TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 11016,95 USD
IVA 1983,05 USD

VALUE 13000.00 USD

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor
ROMAN TSIBULSKY

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF