MINIPRESS.RU
Fournisseur d'équipements pharmaceutiques en Russie
Fondée en 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7(495)364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Remplisseuse et scelleuse pour tubes en plastique HX-6

LA DESCRIPTION

Machine à ultrasons semi-automatique pour sceller les bords de tubes en plastique dans les industries pharmaceutique, alimentaire et cosmétique. Fabriquer jusqu'à 20 à 30 tubes par minute. Le diamètre des tubes utilisés est de 5 à 50 mm. La hauteur maximale des tubes est de 250 mm. Idéal pour les laboratoires de recherche et la production pilote. Nous fournissons une gamme complète de services: installation, formation, démarrage, réparation. Conception mécanique simple. Instruction pour l'utilisation en anglais et en russe.

Conforme à la norme GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de cette machine pour sceller les bords des tubes. Avant l'envoi de la machine à sceller les tubes en plastique sont testés et testés en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements douaniers en Russie et de la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE

MINIPRESS.RU

+7(495)364-38-08

CARACTÉRISTIQUES

Machine de remplissage et de scellage automatique pour tubes en plastique "HX-6"
Productivité: 20-30 tubes par minute
Nombre de cellules dans le carrousel: 10 pièces
Diamètre du tube: 5 à 50 mm
Type de tube: plastique
Types de dosage: A (3-30 ml), B (6-60 ml), C (10-120 ml), D (25-250 ml), E (50-500 ml)
Hauteur maximale des tubes: 250 mm
Fréquence des ultrasons: 20 kHz
Puissance du moteur: 2,0 kW, 220 V, 50 Hz
Dimensions hors tout: 1700 mm x 1370 mm x 1650 mm
Poids: 380 kg
Poids d'expédition: 460 kg

www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Machine semi-automatique pour le remplissage de tubes en plastique et de joints d'étanchéité à ultrasons avec des crèmes et des onguents. Il est complété par la fonction d'orientation du tube par l'étiquette imprimée sur le tube. Le système d'application de la date d'expiration et du numéro de lot est appliqué. Il y a aussi un mécanisme pour couper le bord du tube. Utilisé dans la fabrication de produits cosmétiques, médicaments, aliments. Le client doit fournir les dimensions des tubes. Le fabricant fabrique des moules en plastique pour les tubes du client. La conception est une table rotative avec 10 trous, dans chaque trou est installé un gobelet en plastique pour le diamètre du tube. L'opérateur n'effectue qu'une seule fonction - place les tubes vides dans les verres. Remplir le tube en orientant le repère photo, en scellant le bord et en poussant automatiquement le tube fini. Ajustement de dosage simple et clair. Si nécessaire, vous pouvez commander des ensembles de formulaires pour toutes les tailles de tube qui vous intéressent. Clamp le bord du tube est produit par entraînement pneumatique. La hauteur des lèvres de pression est ajustée à la hauteur du tube.

TEMPS DE PRODUCTION	**30-40 JOURS**	**PRIX**	**15254,24 USD**
TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ	**30-40 JOURS**	**T.V.A.**	**2745,76 USD**

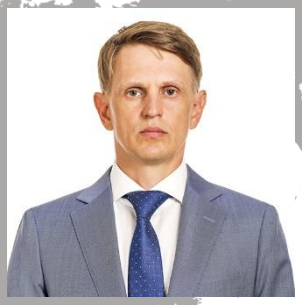
VALEUR 18000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION AUX TECHNOLOGIES DU TUBING.
Nous pouvons vous former sur nos équipements avant d'acheter. Test de matériaux. Nous fournissons des consultations sur l'organisation de la production de tubes en plastique, avec une gamme complète d'équipements et de consommables supplémentaires.
2) NOUS REMPLISSONS LES LABORATOIRES POUR LA PRODUCTION PHARMACEUTIQUE.
Nous avons des machines à ultrasons pour sceller des tubes en plastique pour la production de lots pilotes en Russie, que nous fournissons à nos clients. Vous pouvez toujours nous contacter avec vos idées et demandes. Actuellement, le fabricant de machines pour tubes d'étanchéité de bord peut proposer des équipements pour une utilisation automatique et semi-automatique.
3) LIVRAISON DE MATERIEL POUR LE SOUDAGE DE TUBES EN PLASTIQUE.
Les produits sont entièrement conformes aux nouvelles exigences GMP. La libération des machines pour l'étanchéité des tubes s'accompagne d'un contrôle de qualité strict, d'une vérification de toute la documentation, d'un service après-vente bien organisé des équipements.
4) FOURNITURE DE PIECES DE RECHANGE

Le fabricant peut également proposer un modèle de machine pour l'étanchéité des tubes, basé sur les objectifs du client. Nous vous assisterons dans l'entretien et la réparation de tout équipement de remplissage et de scellement des tubes. Centre de service en Russie pour les pays de la CEI.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur
ROMAN TSIBULSKY