

## Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2018.02.15  
Gültig: 12 Monate  
Autor: Roman Tsubulsky

### Pneumatischer Tablettenpresse ITA-06

#### BESCHREIBUNG

Labor automatische pneumatische Tablettenpresse. Geeignet für Laboratorien und experimentelle Herstellung von pharmazeutischen Tabletten. Presskraft KN bis 22 auf. Produktion Italien. Gewicht 50 kg. Durchmesser der Tabletten von 6 bis 15 mm. Europäische Qualität der Leistung, Edelstahl AISI 316.

Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse kontrolliert und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis ist mit der Lieferung an die Stadt des Kunden angezeigt.

#### HERSTELLER-ITALY




MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## SPEZIFIKATIONEN

Pneumatischer Tablettenpresse Modell „ITA-06“ maximale  
 Druckkraft: 22 KN (2250 kg / cm<sup>3</sup>)  
 Maximaler Durchmesser der Tabletten: 15 mm  
 Minimum Durchmesser der Tabletten: 6 mm  
 Height der fertigen Tabletten: bis zu 25 mm  
 Maximum Fülltiefe des Gesenks: 40 mm  
 Productivity der Tablettenpresse: 1000 Tabletten / hour  
 Voltage Nutzungs (Regelkreis): 24V AC  
 Maximum Leistungsaufnahme: 300 W max. Luftdruck: 6 bar  
 Overall Abmessungen: Höhe 450 mm, Breite 500 mm, Länge 800 mm  
 Gewicht der Tablettenpresse: 50 kg  
 Gewicht mit Verpackung: 70 kg  
 Agio Optionen: Elektrischer Kompressor Fiac Compact 120 weiß (Italien) Preis 2000 euros  
 Turnover: 1400 rpm  
 Noise: 71 dB, oil  
 Capacity: 24 liters  
 Max. Arbeitsdruck: 8 Bar  
 Capacity: 100 Liter pro minute  
 Overall Abmessungen: 340mm x 675mm x 820mm  
 Ein Satz von Formen mit beliebigem Durchmesser - 700 euros  
 Instruction in italienischen und englischer Sprache mit detaillierten Abbildungen und Beschreibungen der  
 Maschineneinstellungen.

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Drücken wird vollautomatisch, der Druck auf das Pulver wird durch einen pneumatischen Zylinder erfolgt. Durch Drücken der fertige Tablette durch einen mechanischen Antrieb aus. Einspeisen Pulver mit einem Trichter-Trichter, das Prinzip der Dosierung - volumetrische Dosierung. Es gibt eine Regulierung des Gewichts der fertigen Tabletten und die Druckkraft. Nach einem kleinen Anpassungsverfahren im manuellen Modus kann die Tablettenpresse im Automatik-Modus betrieben werden. Es ist nur notwendig, um das Pulver in den Trichter-Spender zu gießen. Die notwendigen Formen können zusätzlich gegen eine Gebühr bestellt werden. Wir empfehlen dieses Modell für die Laboratorien und kleine Branchen, in denen die Qualität von fertigen Tabletten und ihre Reinheit sehr wichtig ist. Bevor Sie beginnen, sollten Sie sorgfältig die Video-Anleitung studieren und sich mit den Grundsätzen seiner Operation vertraut machen, Nach dieser Operation wird für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Hebel-Hebel für die Fehlersuche und die grundlegenden Arbeiten. Alle Einstellungen und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Hebelhebel gemacht. Das Pulver wird durch den beweglichen Fuß zugeführt. Auf dem Fuß, können Sie einen Trichter mit einem großen Volumen installieren. Wenn die Presse eingeschaltet wird, führt der Stoffdrückerfuß bewegt und das Pulver in das Innere der Düse, wo die Presstattfindet, und dann stößt die fertige Tablette auf die Oberfläche. Die Tablettenpresse ist einfach für die Dauer ihrer Benutzung einzurichten und zu betreiben. Die Herstellung verschiedener Formen und Größen von Tabletten unter Verwendung eines austauschbaren Satz von Presswerkzeugen (Stempel und Matrix) gewährleistet. Ein Lineal mit Durchmessern von fertigen Tabletten von 4 mm bis 9 mm. Die Form der Tabletten ist planocylindrical, mit einem Risiko und die Facette, sphärischen 3 Tiefen (klein, mittel, tiefere Kugel). Es ist möglich, Tabletten mit gravierten Logos zu erzeugen. Es gibt eine detaillierte Anleitung für die Einrichtung und den Betrieb.

**Produktionszeit** 30-40 Tage  
**Voraussichtliche Lieferzeit** 30-40 Tage

**PREIS** 13559,32 USD  
**MwSt** 2440,68 USD

**WERT 16.000,00 USD**

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in  
Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

#### UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) **AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.** To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) **COMPLETE** Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Abfüll- und Verpackungsanlagen für Tabletten .



*Roman Tsibulsky*

Inhaber und Betreuer

**ROMAN TSIBULSKY**