

Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Presse à comprimés pneumatique ITA-06

LA DESCRIPTION

Presse à comprimés pneumatique automatique de laboratoire. Convient aux laboratoires et à la production expérimentale de comprimés pharmaceutiques. Force de pression jusqu'à 22 KN. Production Italie. Poids 50 kg. Diamètres de comprimés de 6 à 15 mm. Qualité de performance européenne, qualité inox AISI 316.

Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de tablettes. Avant l'envoi au client, la presse est contrôlée et testée en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué avec la livraison à la ville du client.

FABRICANT-ITALIE



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPECIFICATIONS

Presse à comprimés pneumatique modèle "ITA-06"
Force de compression maximale: 22 KN (2250 kg / cm³)
Diamètre maximum des comprimés: 15 mm
Diamètre minimum des comprimés: 6 mm
Hauteur des comprimés finis: jusqu'à 25 mm
Profondeur maximale de remplissage de la matrice: 40 mm
Productivité de la presse à comprimés: 1000 comprimés / heure
Tension d'utilisation (circuit de contrôle): 24V AC
Consommation maximale: 300 W
Max. Pression d'air: 6 bar
Dimensions hors tout: hauteur 450 mm, largeur 500 mm, longueur 800 mm
Poids de la presse à comprimés: 50 kg
Poids avec emballage: 70 kg

Options payantes supplémentaires:

Compresseur électrique Fiac Compact 120 blanc (Italie) prix 2000 euros
Chiffre d'affaires: 1400 tr / min
Bruit: 71 dB, huile
Capacité: 24 litres
Max. Pression de travail: 8 bar
Capacité: 100 litres par minute
Dimensions hors tout: 340mm x 675mm x 820mm

Un jeu de moules de tout diamètre - 700 euros

Instruction en italien et en anglais avec des diagrammes détaillés et des descriptions des paramètres de la presse.

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

La presse est entièrement automatique, la pression sur la poudre est assurée par un vérin pneumatique. Pousser la tablette finie par un entraînement mécanique. Poudre d'alimentation avec une trémie-trémie, le principe de dosage - dosage volumétrique. Il y a une régulation du poids des comprimés finis et de la force de pression. Après une petite procédure de réglage en mode manuel, la presse à comprimés peut fonctionner en mode automatique. Il suffit de verser la poudre dans le distributeur-trémie. Les moules nécessaires peuvent être commandés en supplément moyennant un supplément. Nous recommandons ce modèle pour les laboratoires et les petites industries où la qualité des comprimés prêts à l'emploi et leur pureté sont très importantes. Avant de commencer, vous devez étudier attentivement l'instruction vidéo et vous familiariser avec les principes de son fonctionnement, après quoi cette opération deviendra claire et simple pour vous. La presse dispose d'un levier pour le débogage et les travaux de base. Tous les réglages et ajustements sont effectués en mode manuel en tournant le levier. La poudre est alimentée par le pied mobile. Au pied, vous pouvez installer un entonnoir avec un grand volume. Lorsque la presse est tournée, le pied-de-biche se déplace et envoie la poudre à l'intérieur de la matrice, là où le pressage a lieu, puis éjecte la tablette finie sur la surface. La presse à comprimés est facile à installer et à utiliser pendant toute la durée de son utilisation. La préparation de différentes formes et tailles de comprimés est assurée par l'utilisation d'un ensemble d'outils de presse remplaçables (poinçons et matrice). Une règle de diamètres de comprimés prêts de 4 mm à 9 mm. La forme des comprimés est planocylindrique, à risque et facette, sphériques à 3 profondeurs (sphère petite, moyenne, profonde). Il est possible de produire des comprimés avec des logos gravés. Il y a une instruction détaillée pour la configuration et le fonctionnement.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS
TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 13559,32 USD
T.V.A. 2440,68 USD

VALEUR 16000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) FORMATION DE LA TECHNOLOGIE DE PRESSION.

À tous nos clients qui ont acheté du matériel, nous fournissons de la documentation sur les bases de la compression de comprimés. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement de la tablette utilisée.

2) FABRICATION COMPLÈTE DE COMPRIMÉS.

Nous disposons d'un large assortiment d'équipements supplémentaires pour la production de comprimés. A la demande du client, nous sélectionnerons un modèle pour le désulfurant des comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour les silos de presse, des granulateurs, des mélangeurs de poudre, des .

3) PUNCHES ET MATRICE DE FABRICATION.

De manière permanente, nous produisons des outils de presse pour presses à comprimés rotatives dans notre propre production, nous passons des commandes pour des usines similaires en Inde, en Chine et aux États-Unis.

4) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de presses à comprimés et nous livrons des pièces de rechange pour tout modèle de presses à comprimés rotatives achetées dans notre société.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY